

普通钢平台图集

《TS03》

河北省建筑材料工业设计研究院
Hebei Building Materials Industry Design and Research Institute

2008年1月

目 录

页	图 名
1	目 录
2	说 明
3	钢平台设计示例
4	钢铺板加劲肋构造及选择表
5	洞口加劲肋及泛水图
6	钢架与钢梁连接节点图
7	钢架与混凝土结构连接节点图
8	工字钢梁与工字钢柱平接连接节点图
9	工字钢梁与工字钢柱平搁置连接节点图
10	槽钢梁与工字钢柱搁置连接节点图
11	工字钢、槽钢梁与钢管柱搁置连接节点图
12	吊杆、柱脚连接节点图
13	柱间支撑连接节点图
14	水平支撑连接节点图

说 明

1. 总则

- 1) 本图集适用于一般普通钢结构平台，对于受力复杂的钢平台个体设计应补充相应节点。
- 2) 本图集应配合个体设计布置图及相关要求施工。
- 3) 除个体设计图说明者，均以本图集为准。
- 4) 图中除标高以外为单位外，其余尺寸均以毫米为单位。

2. 编制依据

- 1) 钢结构设计规范 (GBJ 50017-2003)。
- 2) 建筑结构设计荷载规范 (GB 50009-2001)。

3. 使用材料

- 1) 型钢为热轧普通型钢。
- 2) 型钢及钢板采用Q235-B.F，钢材质量标准应符合《碳素结构钢》GB/T 700-88的规范要求，钢材的保证项目为抗拉强度、伸长率、屈服点、冷弯和硫、磷、碳的极限含量。
- 3) 普通粗制螺栓采用Q235-A.F，并应符合现行《六角头螺栓—C级》的标准要求。
- 4) 焊条采用E4300~E4313，其性能应符合《碳弧焊条》(GB/T 5177-95)的要求。

4. 钢平台平面中型钢梁定位

- 1) 工字钢以截面中心线为定位线见图(A)。
- 2) 槽钢一般以翼缘中心线为定位线见图(B)，个体设计特殊注明者除外。
- 3) 槽钢用与洞边时肢背朝洞口见图(C)，槽钢用与平面外边缘时肢背向外。

5. 钢平台标高为钢梁顶标高，设备、支腿、钢柱等应直接焊于钢架上。钢铺板及加劲肋

6.

- 1) 钢平台上花纹钢板厚度详见个体设计。
- 2) 一般情况下除孔洞外钢平台均满铺钢板；钢铺板应避免开钢梁上的设备、支腿和其他结构。

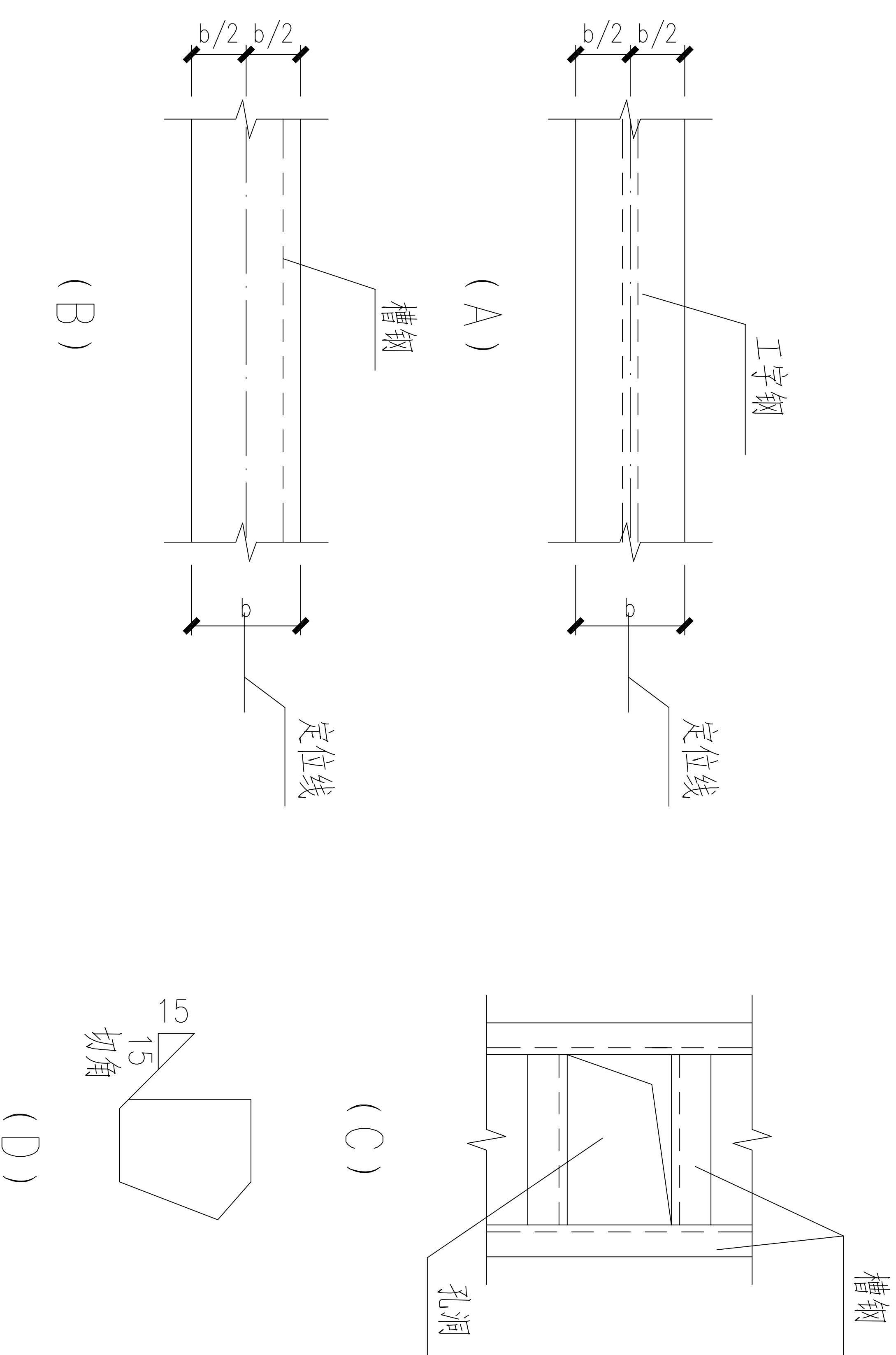
- 3) 孔洞边无钢梁时，按洞口加劲肋要求在孔洞边设置加劲肋。

7. 水平支撑、柱间支撑角钢以重心线“Y”为定位线，一般情况下角钢肢尖朝下，肢背向外。

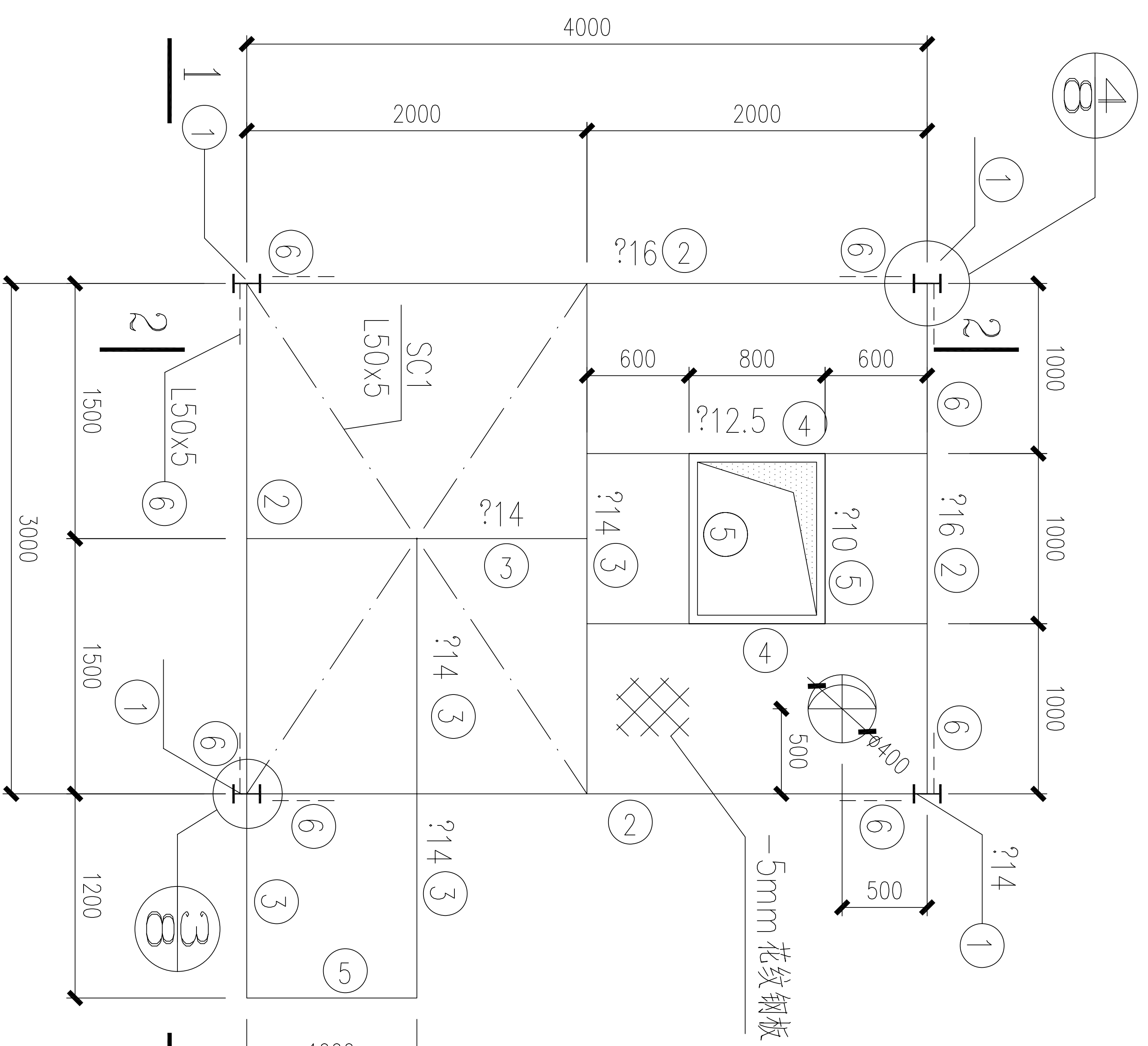
8. 各节点图中涉及在钢筋混凝土结构上的预埋件详见个体设计。

9. 施工要求

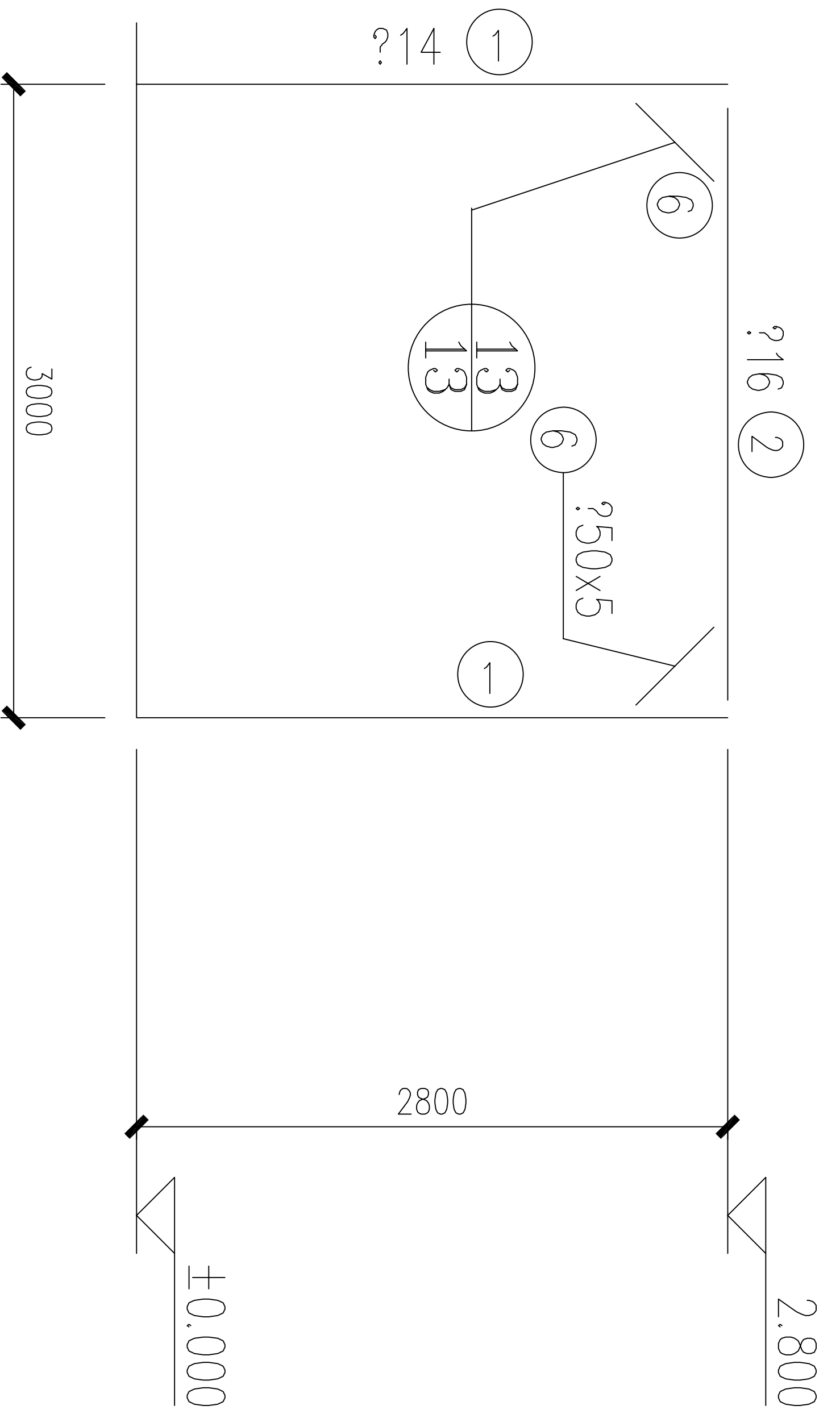
- 1) 施工单位应结合个体设计及本图集有关节点要求对钢结构杆件尺寸进行放样。
- 2) 个体设计没有选定节点时，施工单位可根据实际情况自行选定本图集相关节点施工。
- 3) 未注明的钢板切角为15x15见图(D)。
- 4) 未注册的钢板的制作及安装，应按(GB50205-2001)的有关要求进行。
- 5) 除锈、油漆有特殊要求详见个体设计。



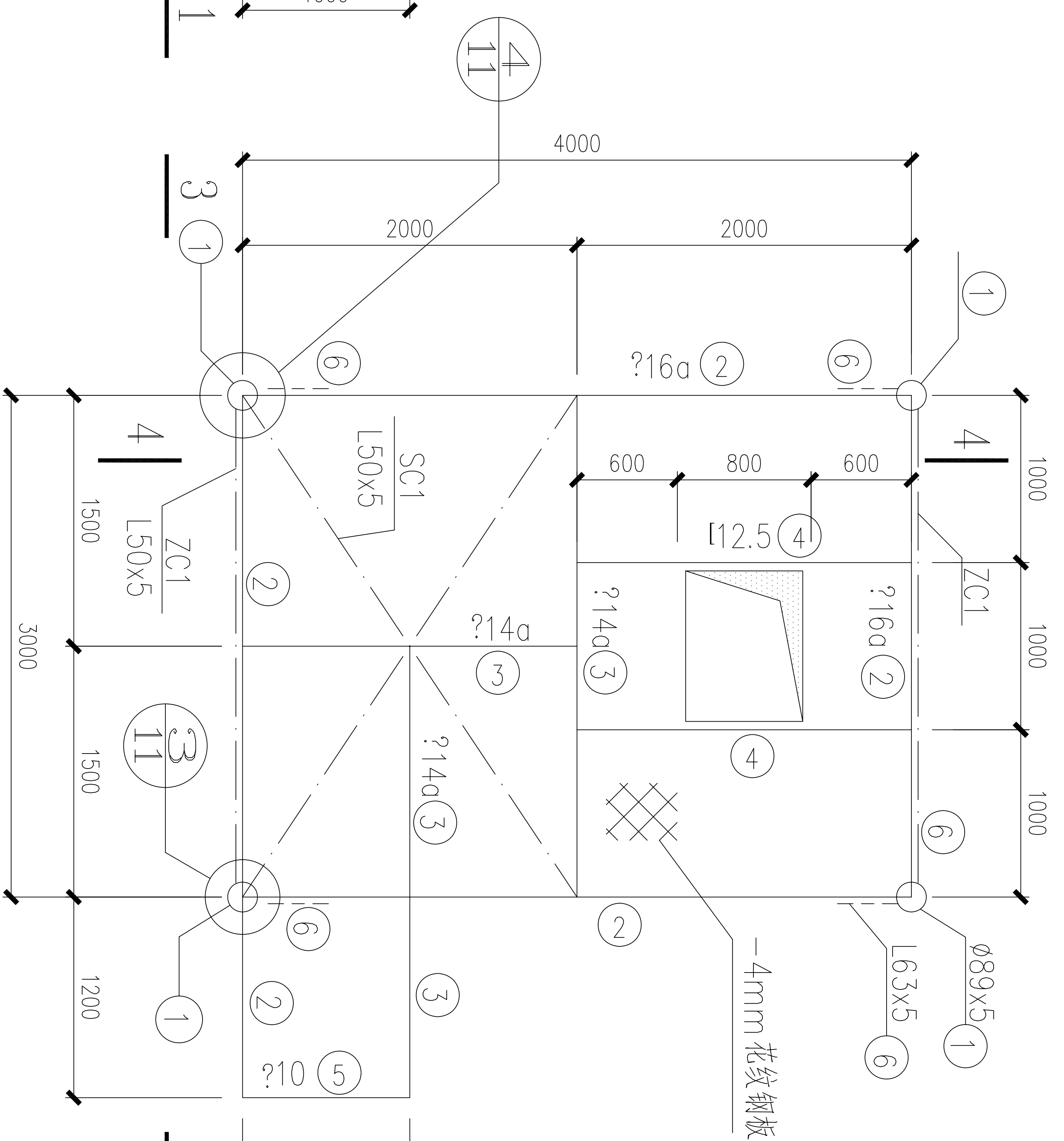
	审定	图 名	说明	TS03
	审核			
河北建材院 通用图	校对			页
	设计			02



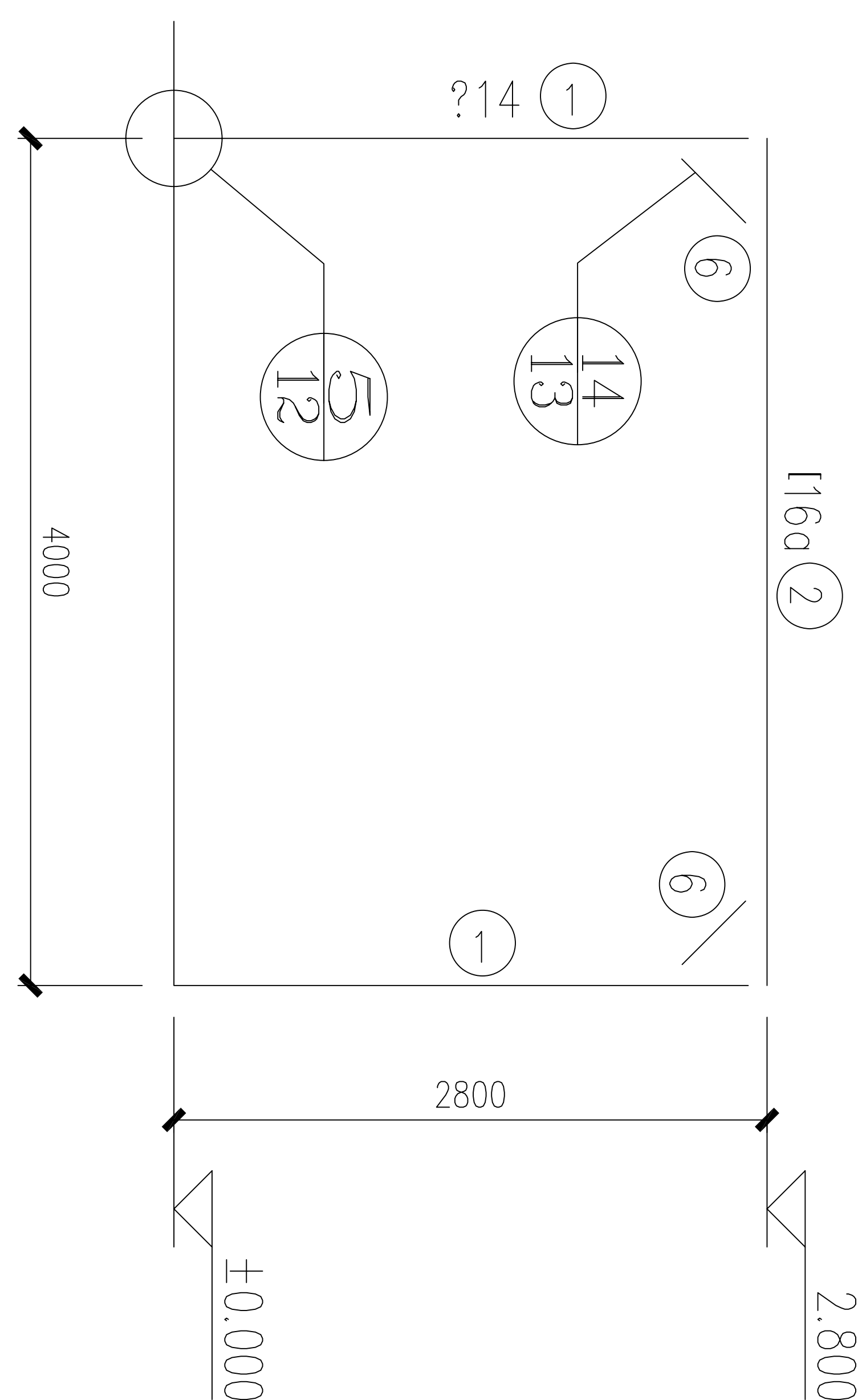
2.800钢平台平面图
平面图示例(一)
1:50



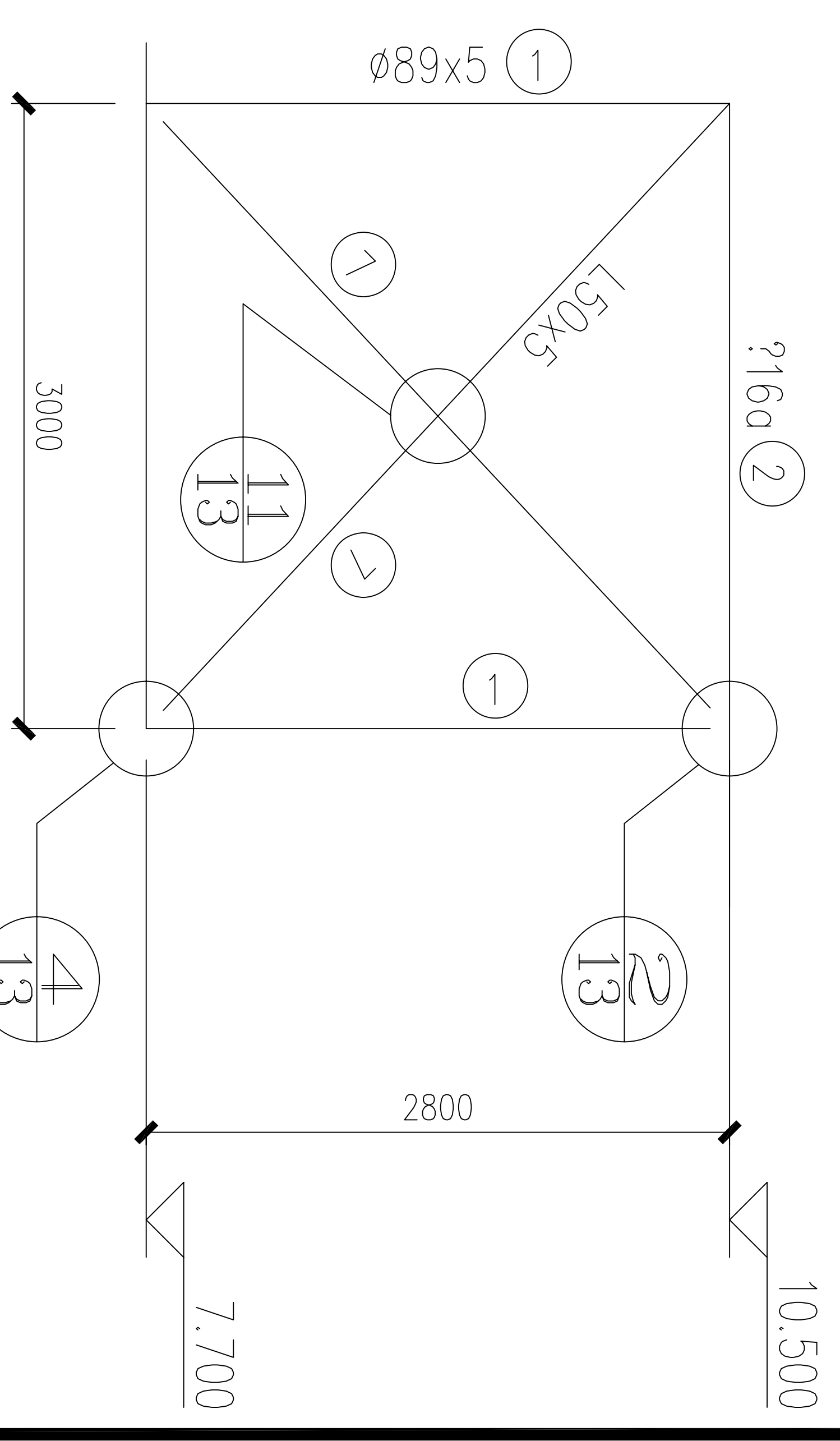
1-1
1:60



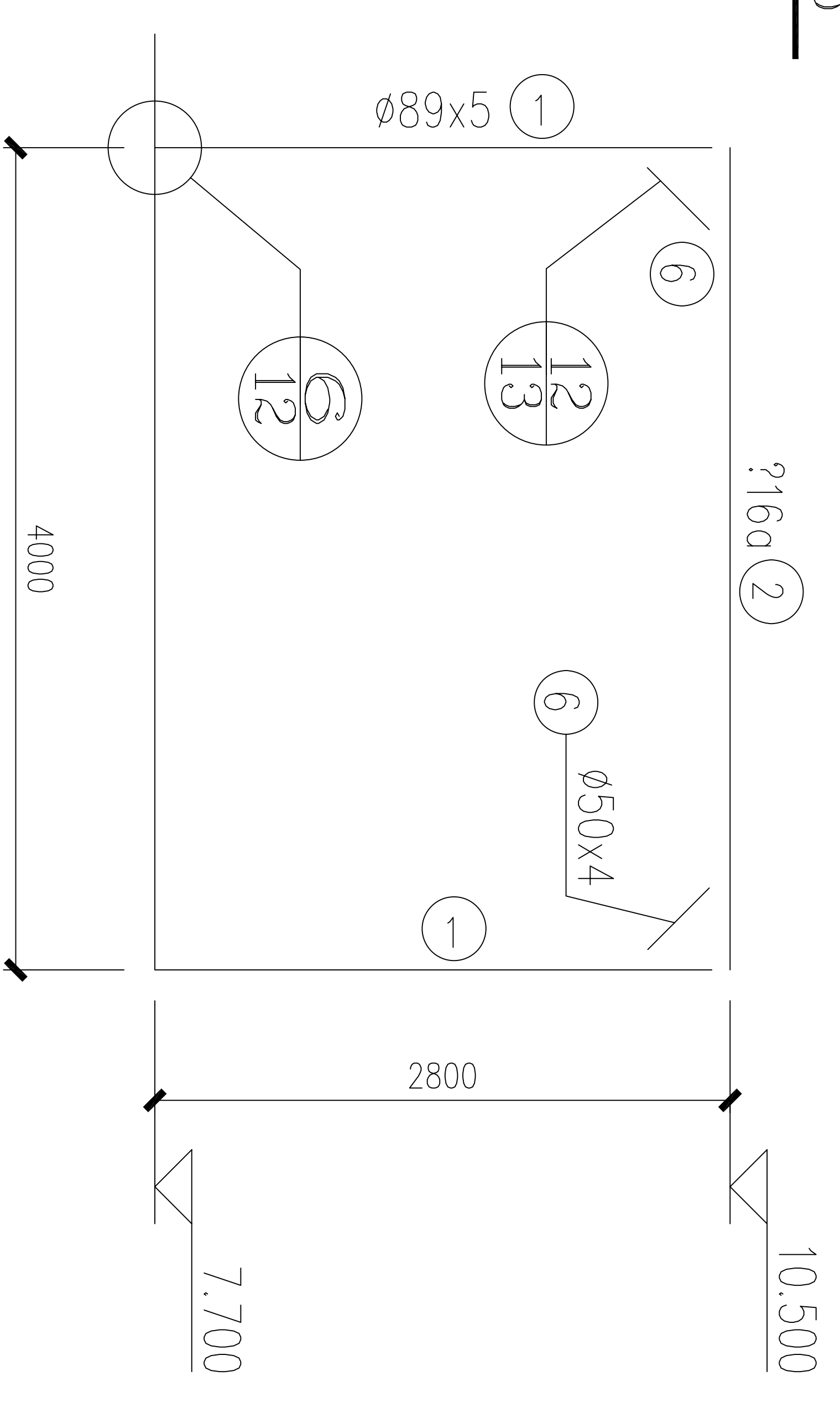
10.500钢平台平面图
平面图示例(二)
1:50



2-2
1:60

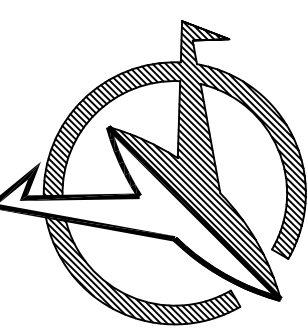


3-3
1:60



4-4
1:60

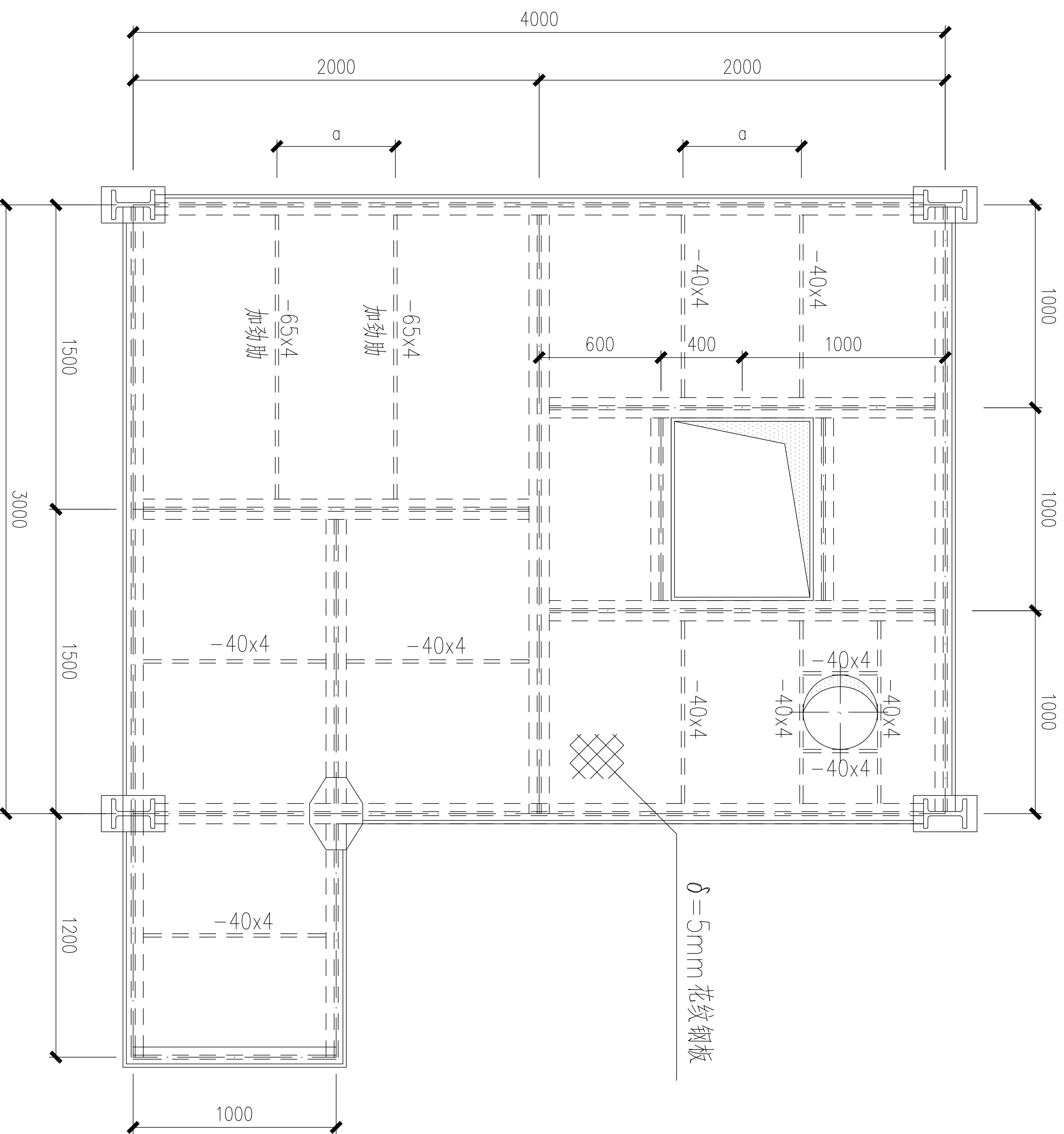
- 附注:
1. 本图仅为示例, 具体布置和要求详见个体设计。
 2. 平面图示例(一) 钢梁、钢柱为工字钢; 平面图示例(二) 钢梁为槽钢, 钢柱为钢管。
 3. 钢平台平面图中编号仅表示各杆件断面相同。
 4. 钢平台钢梁间铺板下应设置加劲肋, 加劲肋设置要求见第4页。

 河北建材院 通用图	审定	图名	钢平台设计示例	TS03 页 03
	审核			

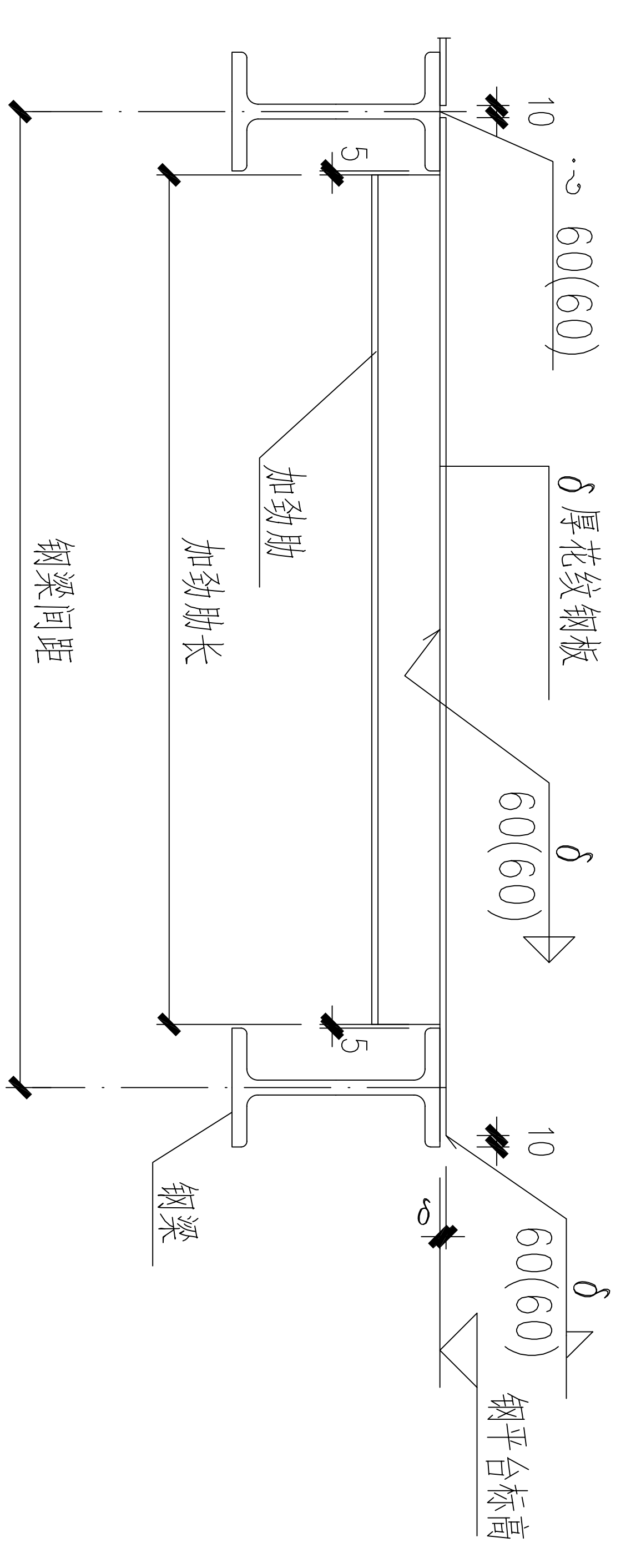
钢铺板加劲肋选择表

单位: mm

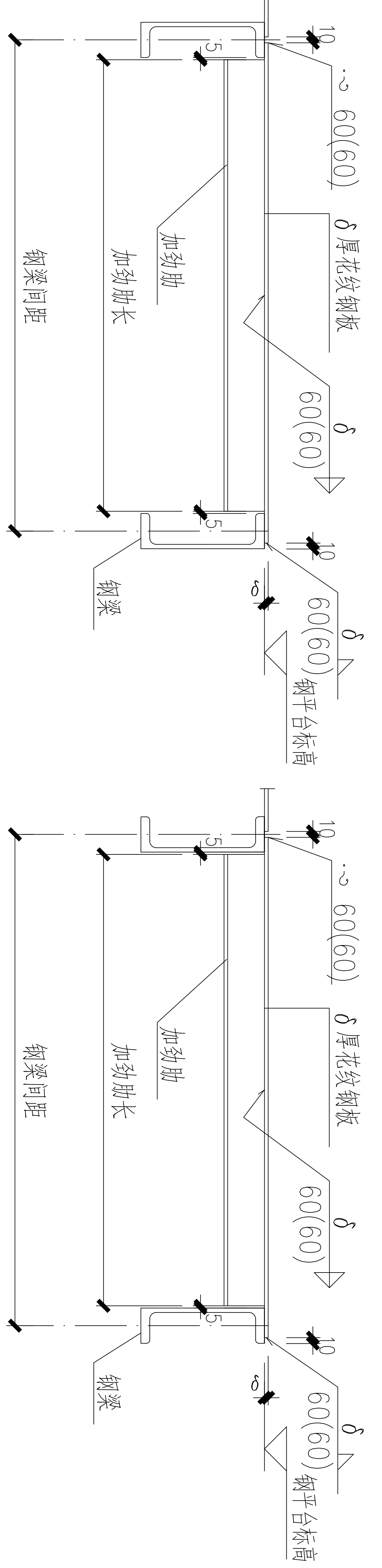
钢铺板为 $\delta=4\text{mm}$ 厚花纹钢板			钢铺板为 $\delta=5\text{mm}$ 厚花纹钢板		
加劲肋形式	钢梁中心距	加劲肋间距	加劲肋形式	钢梁中心距	加劲肋间距
扁钢加劲肋	$550 < L \leq 1200$	$o=550$	扁钢加劲肋	$700 < L \leq 1150$	$o=700$
	$1200 < L \leq 1600$	$o=550$		$1150 < L \leq 1450$	$o=700$
	$1600 < L \leq 1850$	$o=550$		$1450 < L \leq 1750$	$o=700$
	$1850 < L \leq 2150$	$o=550$		$1750 < L \leq 2150$	$o=700$
角钢加劲肋 (长肢与角钢焊接)	$550 < L \leq 1200$	$o=550$	角钢加劲肋 (长肢与角钢焊接)	$700 < L \leq 1200$	$o=700$
	$1200 < L \leq 1600$	$o=550$		$1200 < L \leq 1500$	$o=700$
	$1600 < L \leq 1950$	$o=550$		$1500 < L \leq 1900$	$o=700$
	$1950 < L \leq 2250$	$o=550$		$1900 < L \leq 2200$	$o=700$
	$2250 < L \leq 2500$	$o=550$		$2200 < L \leq 2400$	$o=700$
	$2500 < L \leq 2800$	$o=550$		$2400 < L \leq 2700$	$o=700$



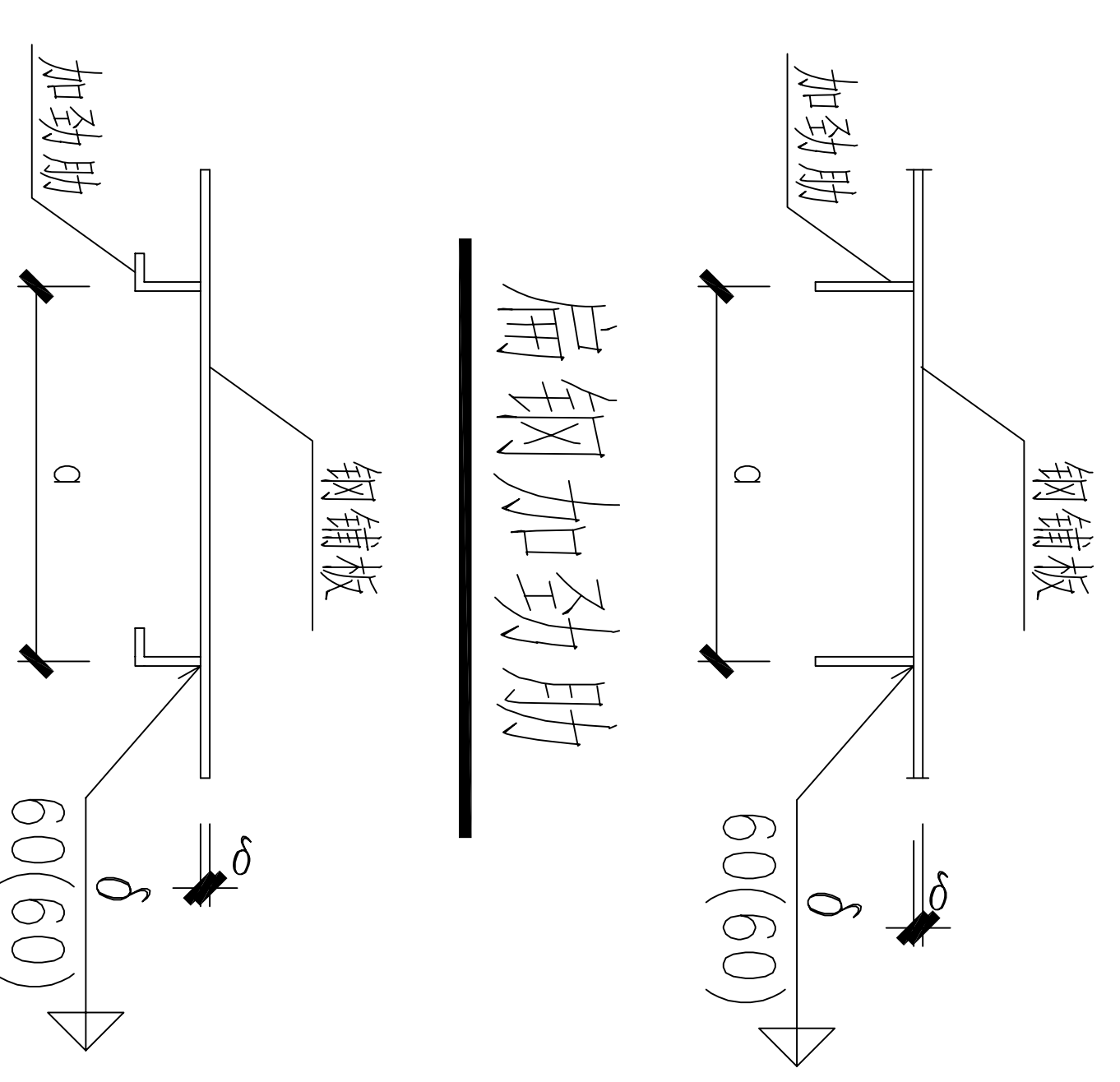
2.800 钢铺板加劲肋平面图
加劲肋平面示意图 1:30



加劲肋构造图 (一)



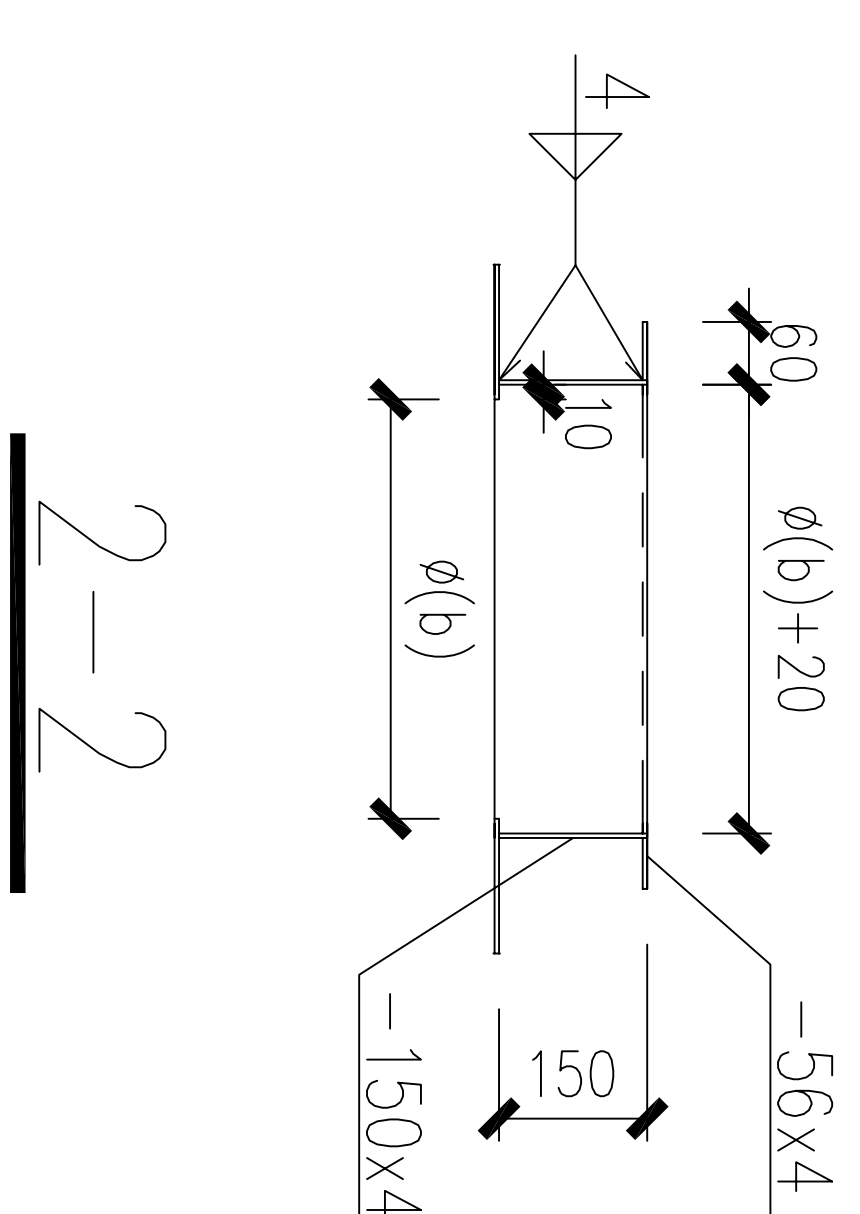
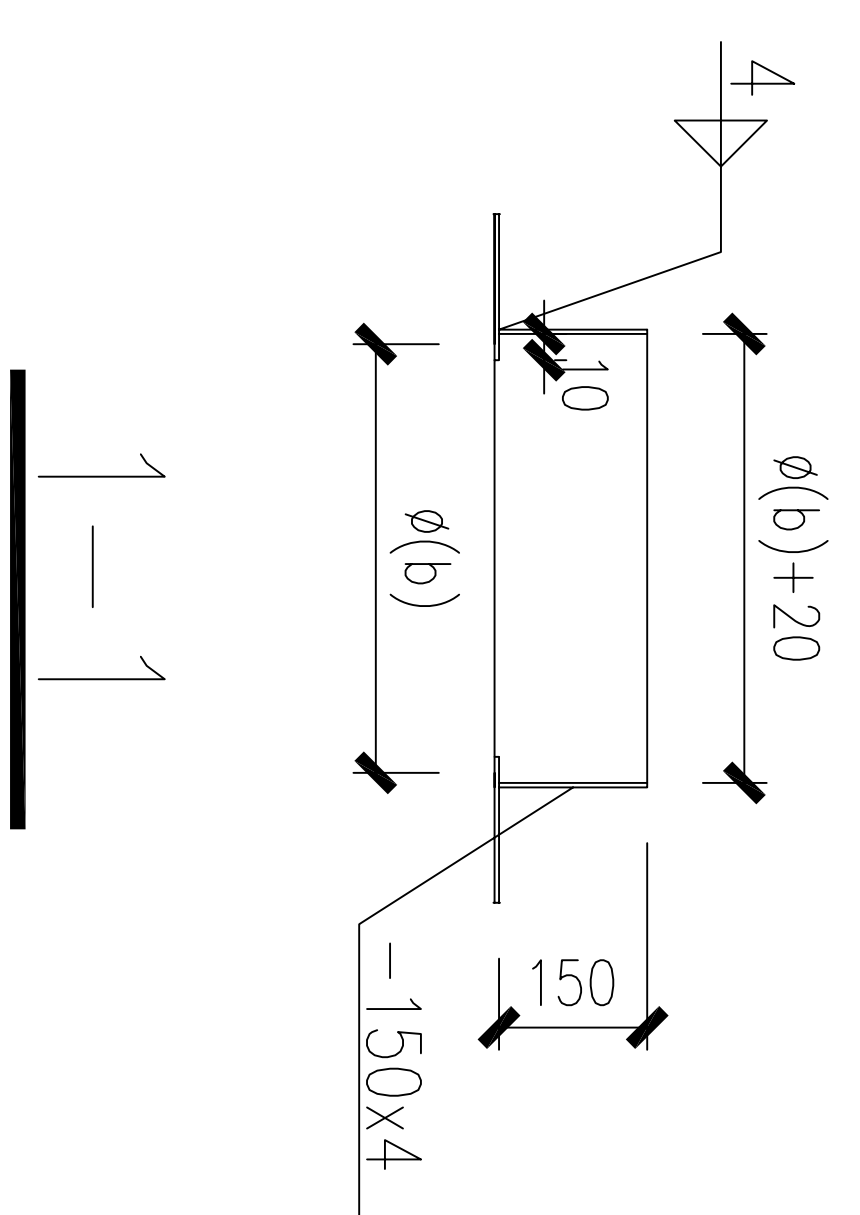
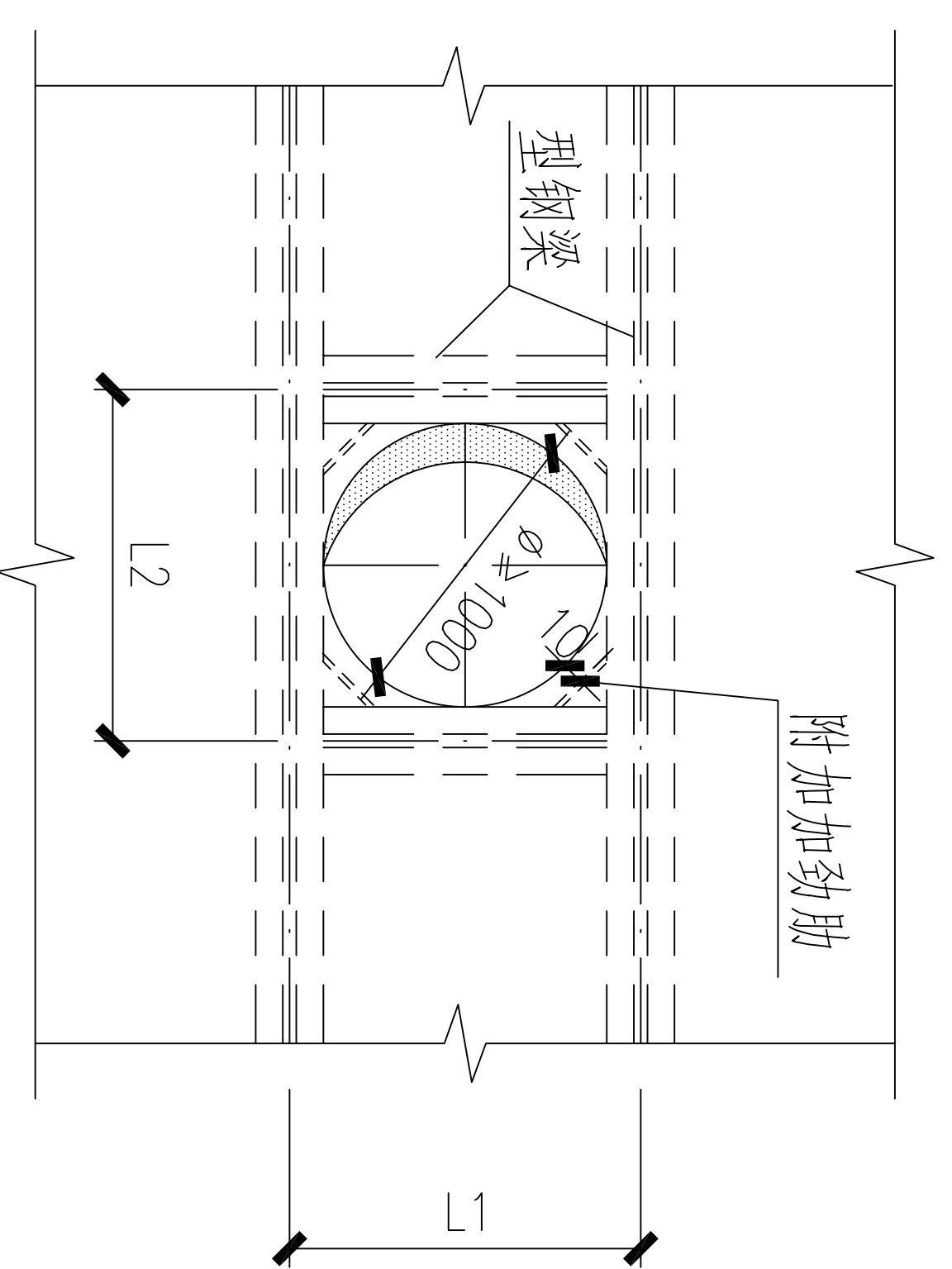
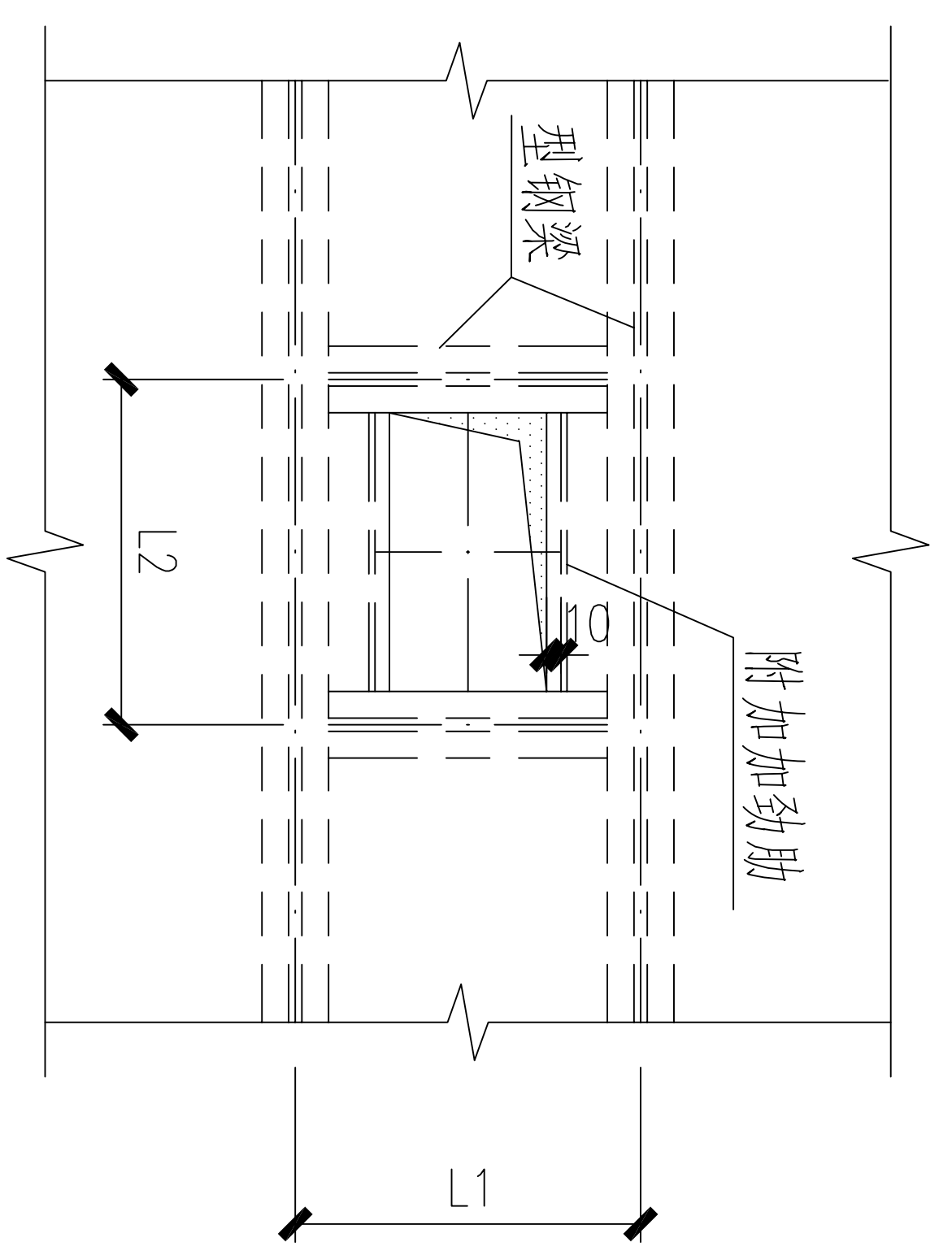
加劲肋构造图 (二)



角钢加劲肋

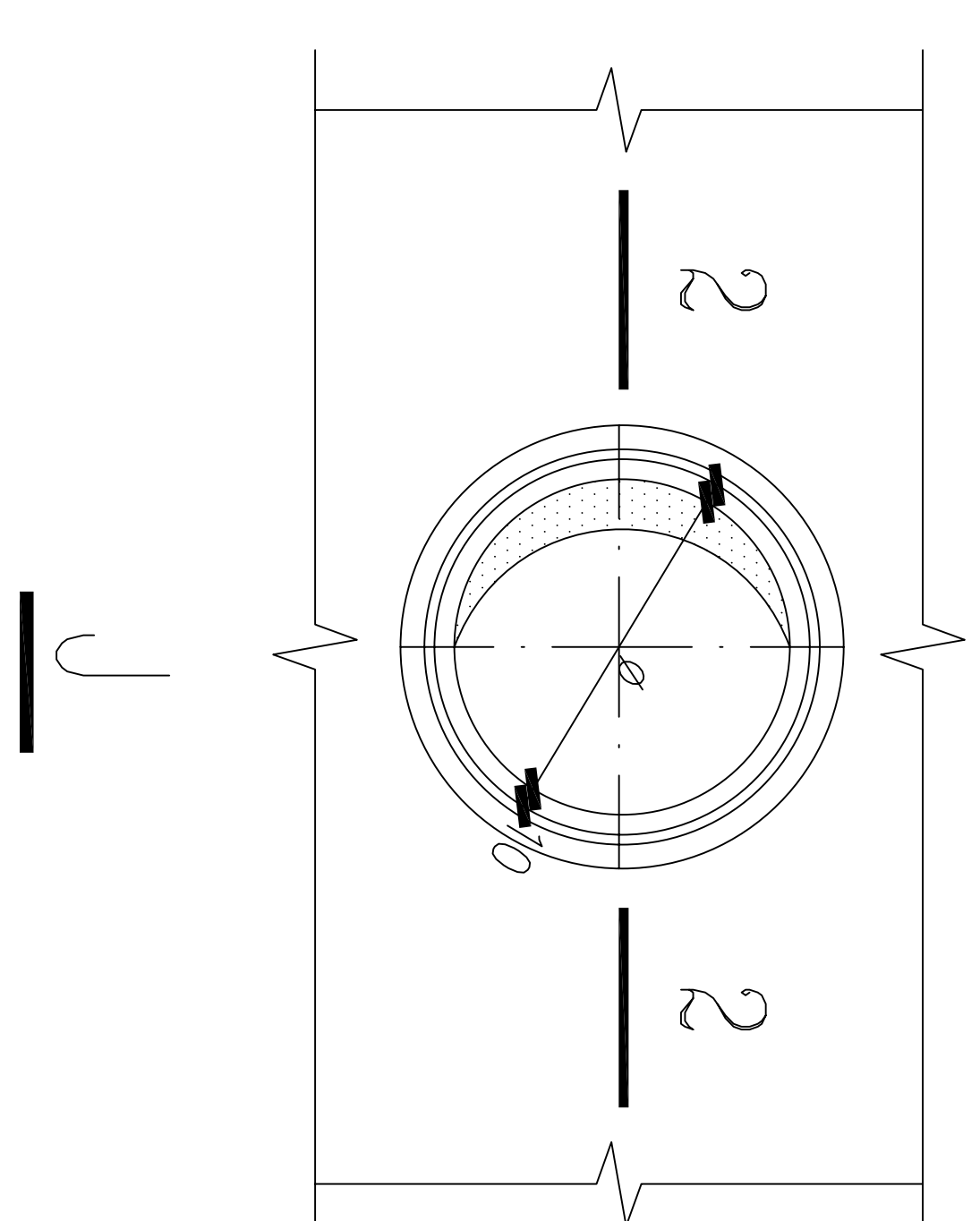
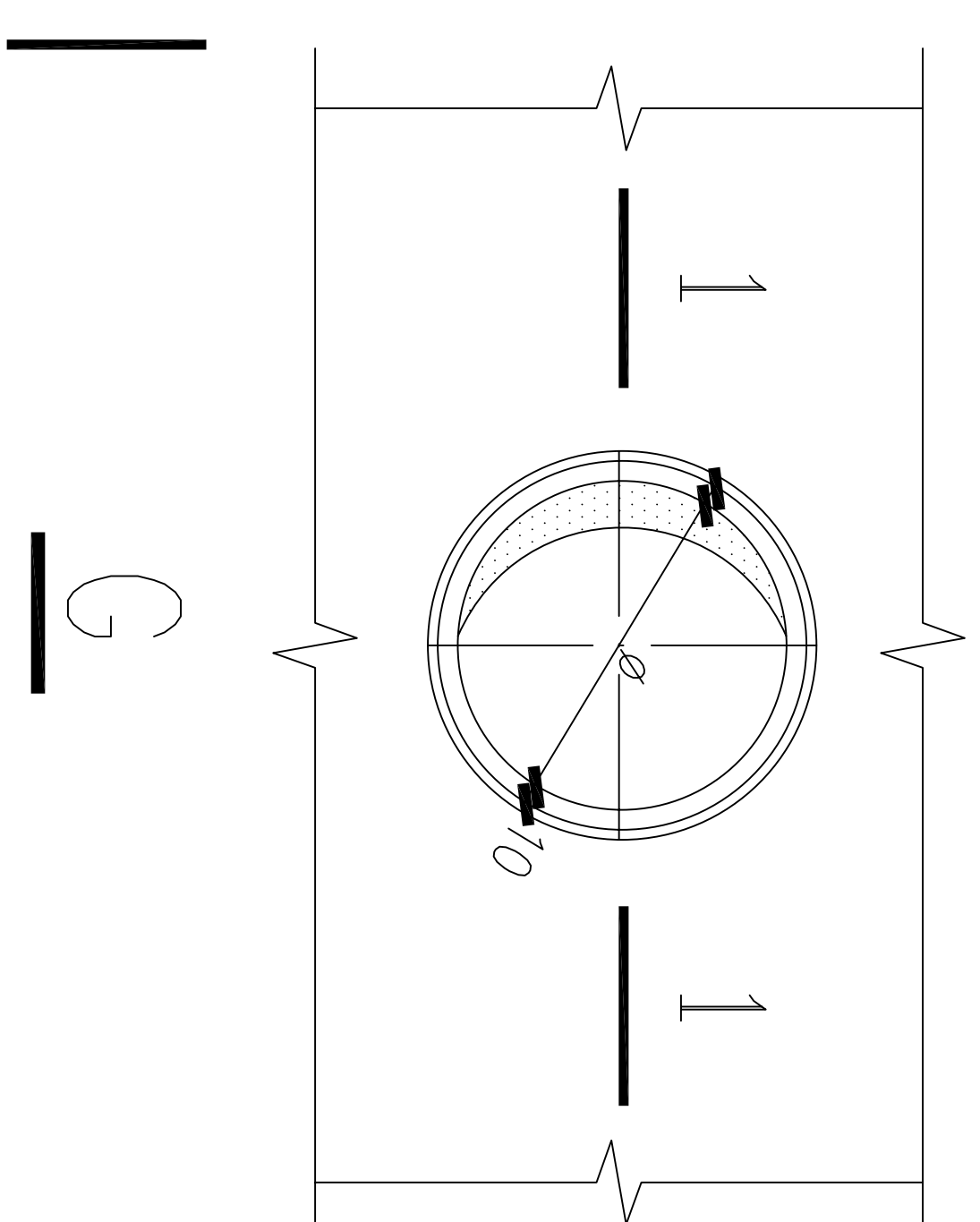
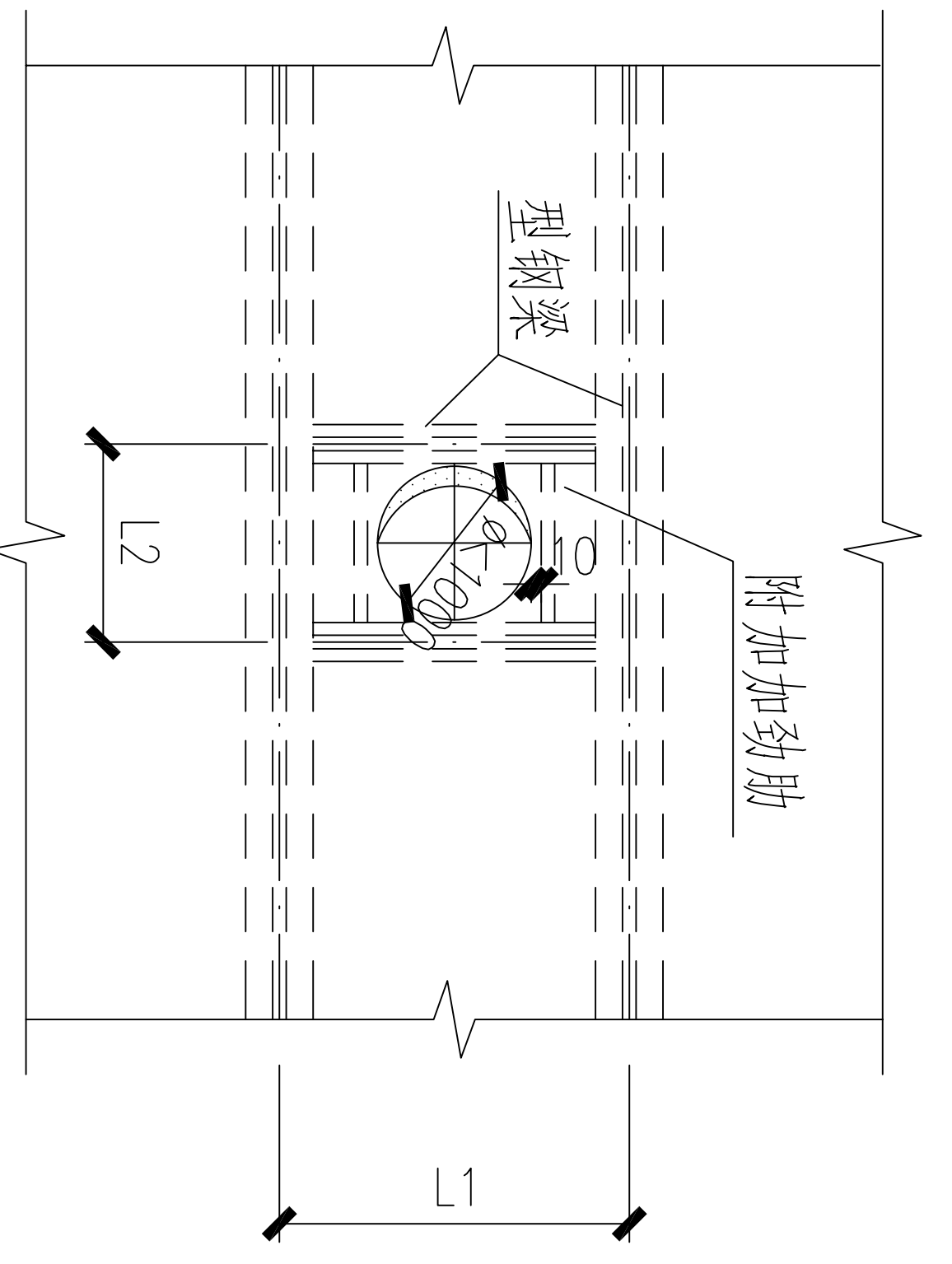
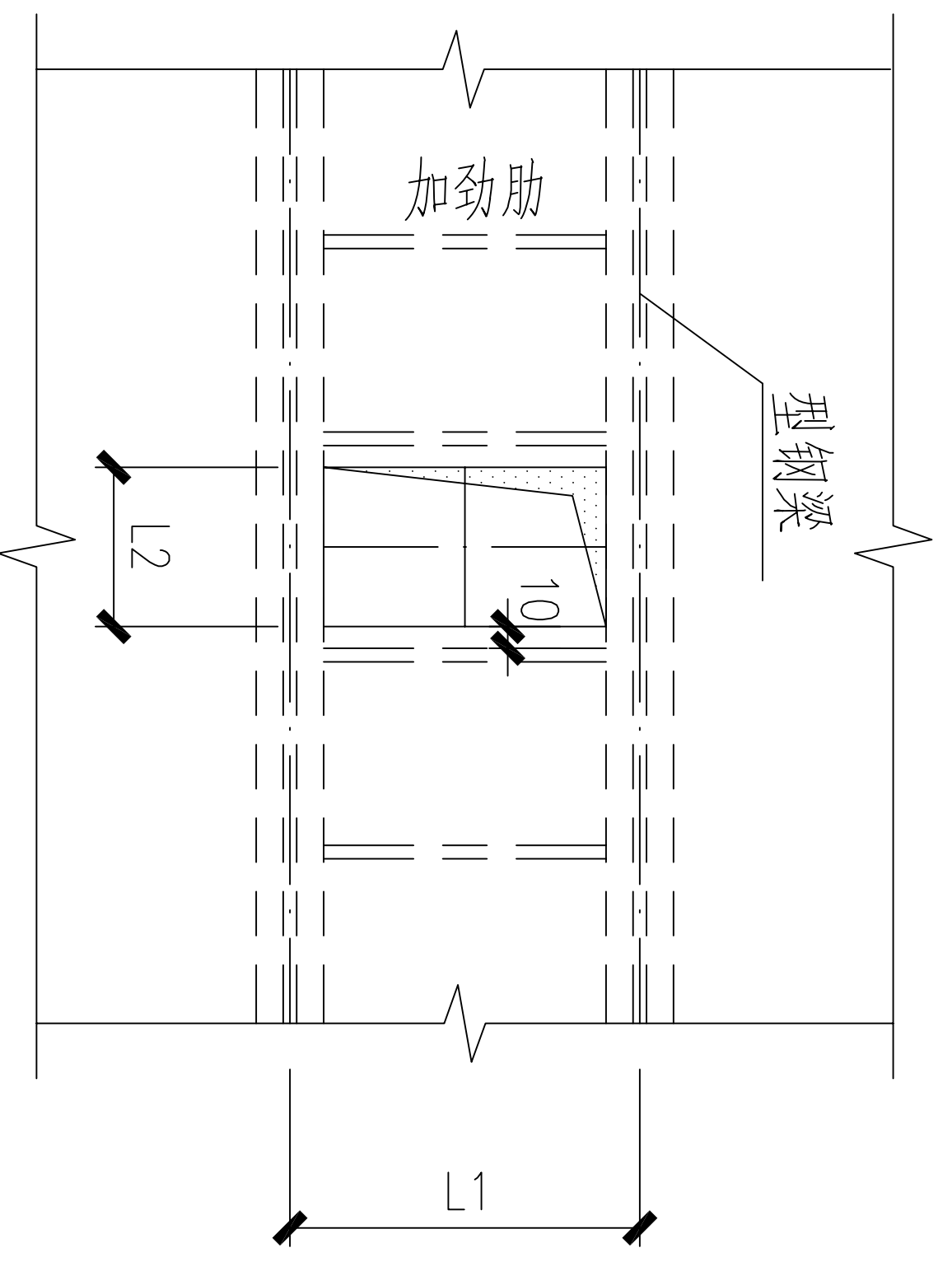
- 附注:
1. 本图为钢铺板加劲肋平面示意图示例供施工单位铺板时参考, 个体设计不再表示。
 2. 施工单位应根据钢铺板厚度按加劲肋选择表选用加劲肋。
 3. 加劲肋采用何种形式可根据材料情况决定, 加劲肋应按短向布置。
 4. 洞口处按第5页要求设置附加加劲肋。
 5. 钢铺板与平台梁及加劲肋的焊接采用交错断角焊接。
 6. 钢铺板及加劲肋设计活荷载为 2.5kN/m^2 。

加劲肋构造图 (三)



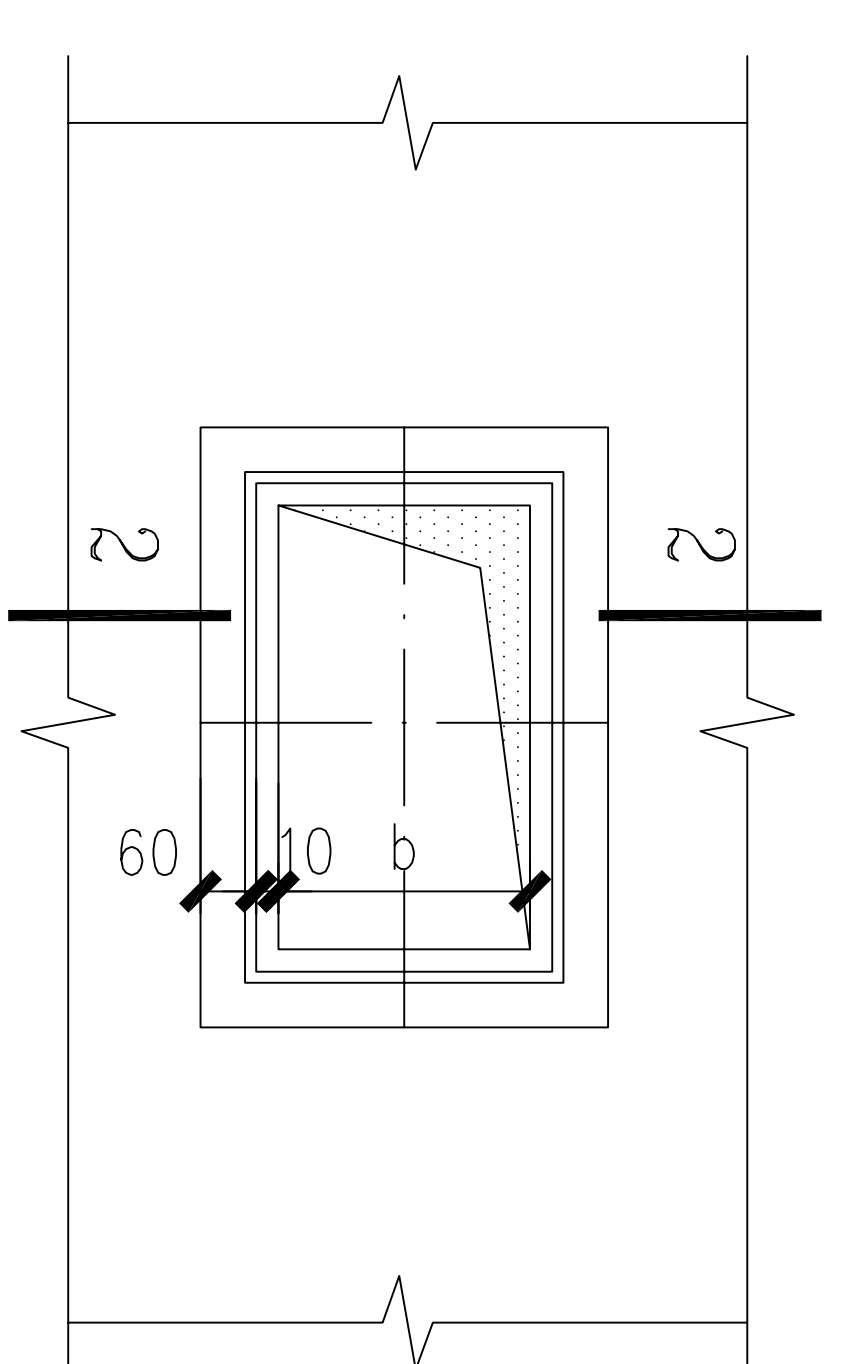
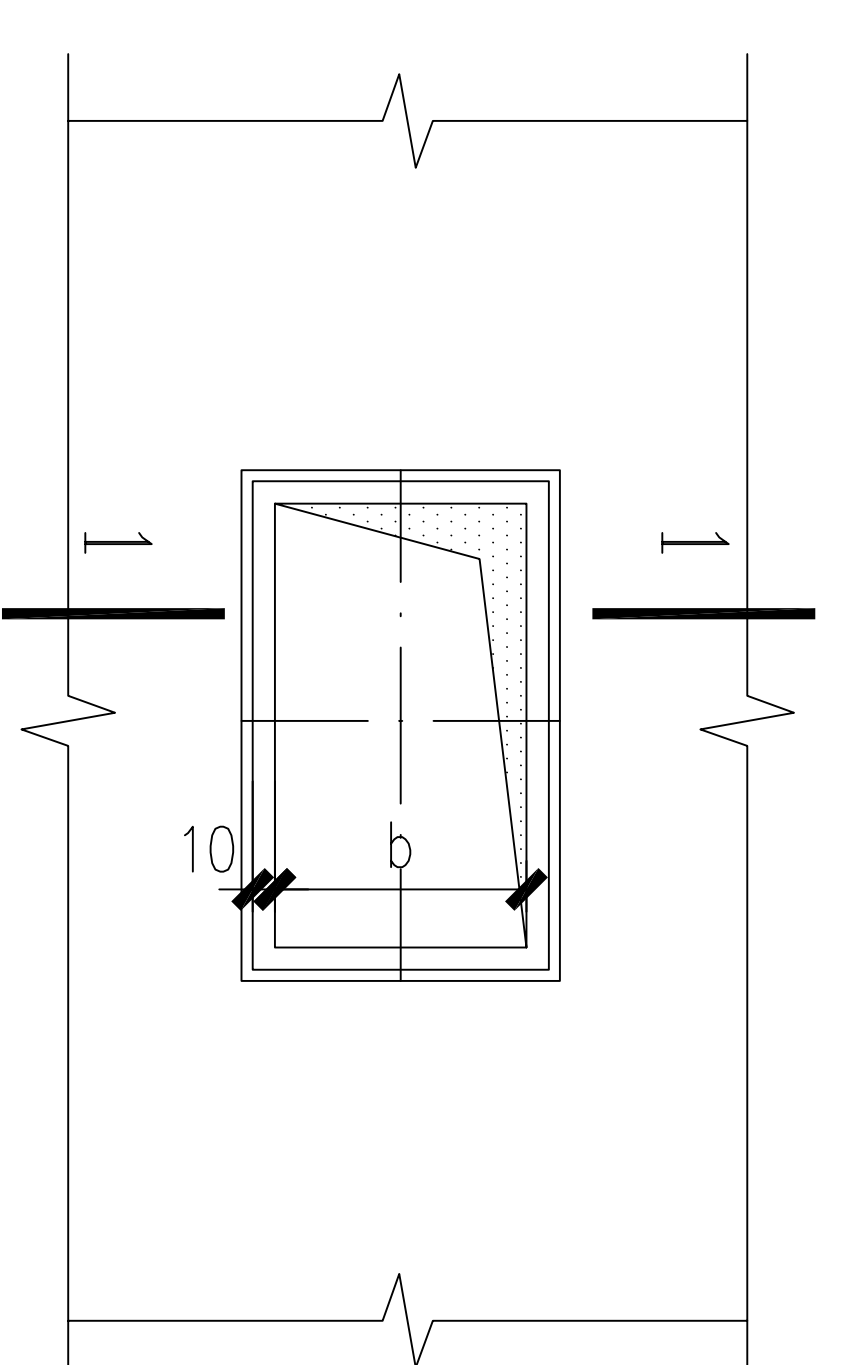
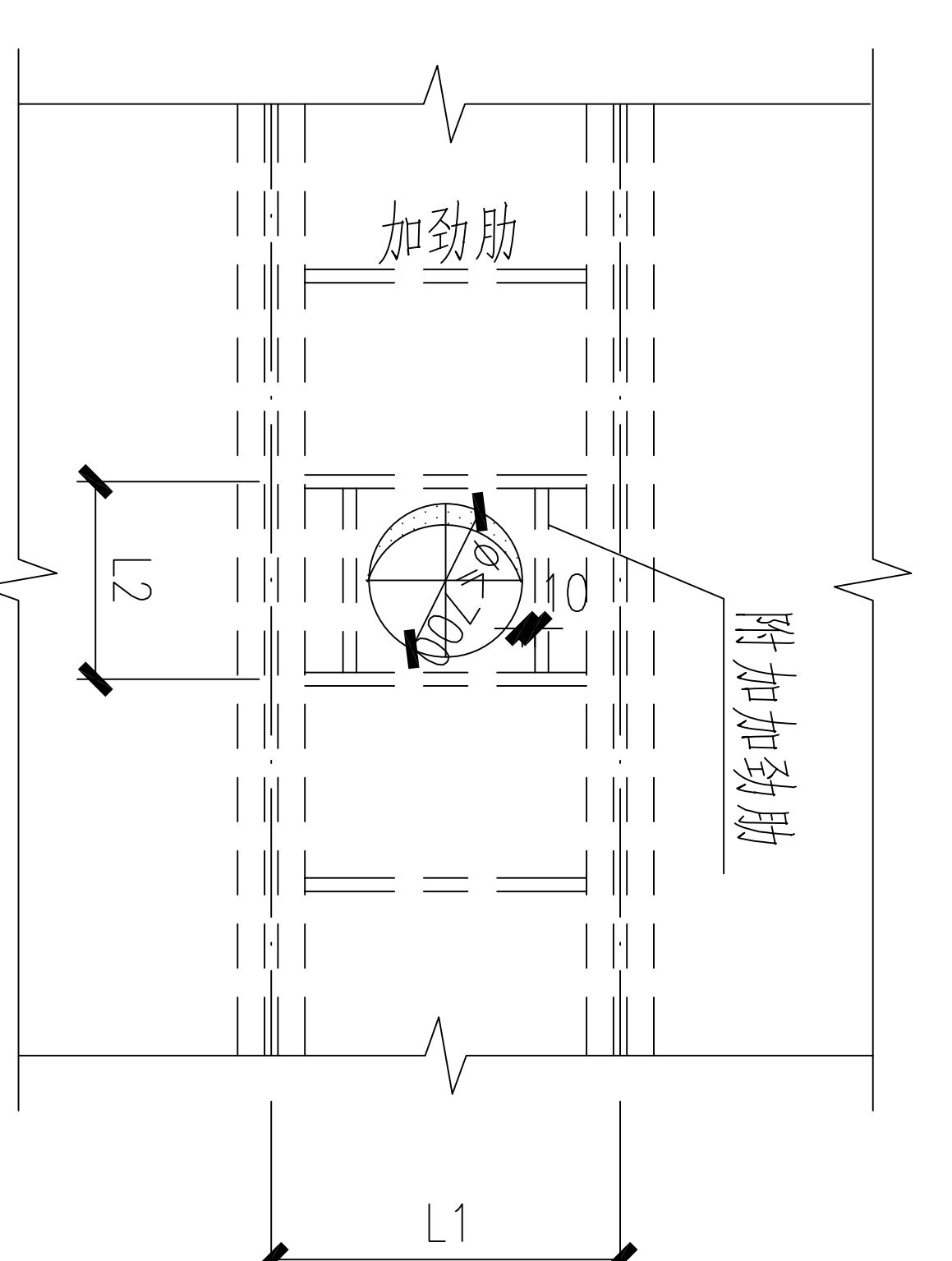
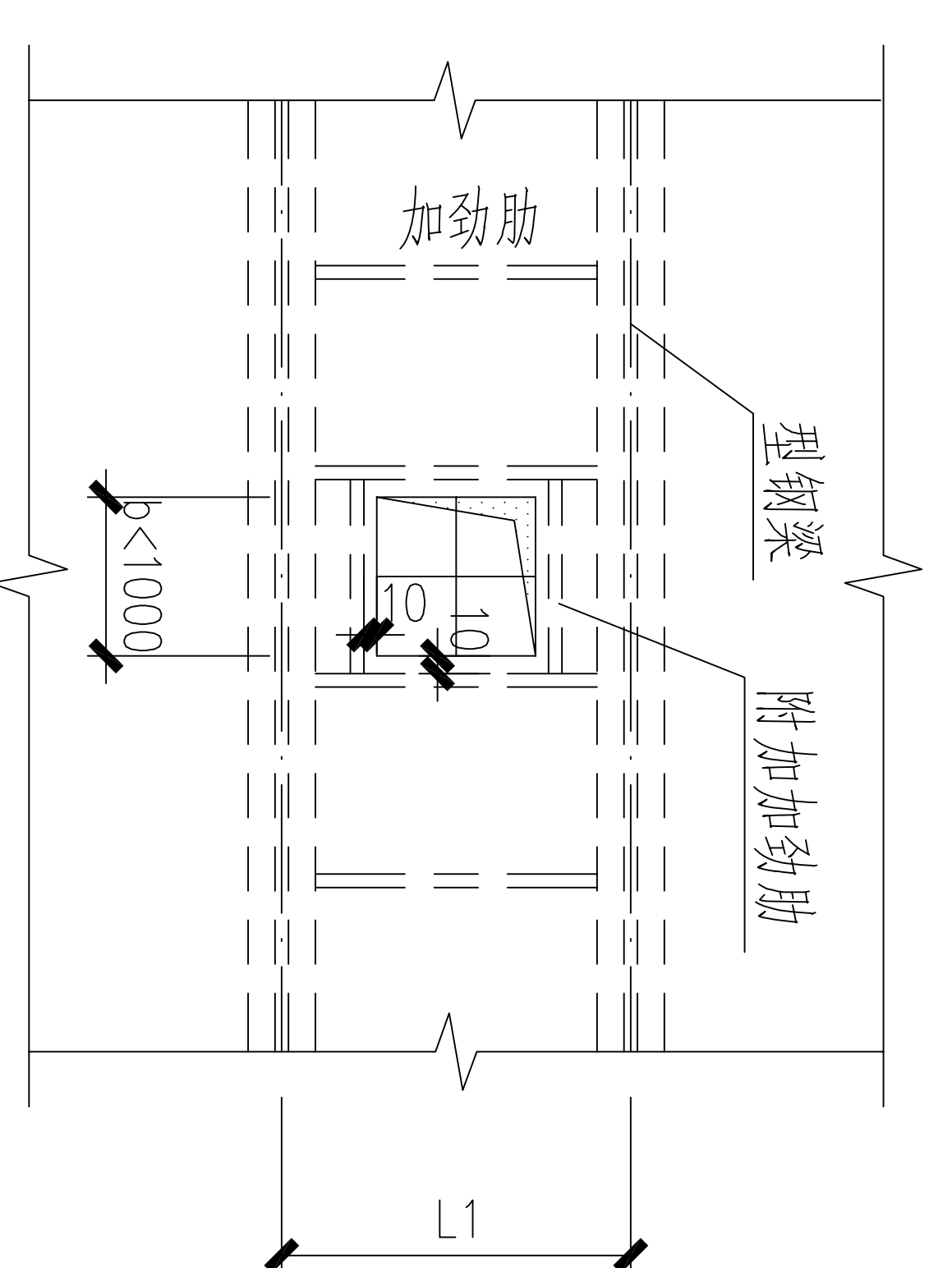
A

D



B

E



C

F

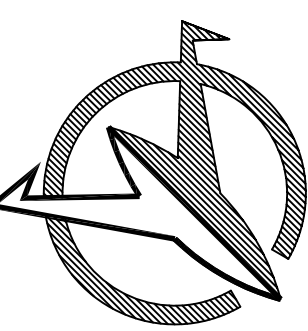
洞口泛水(一) (G,H)

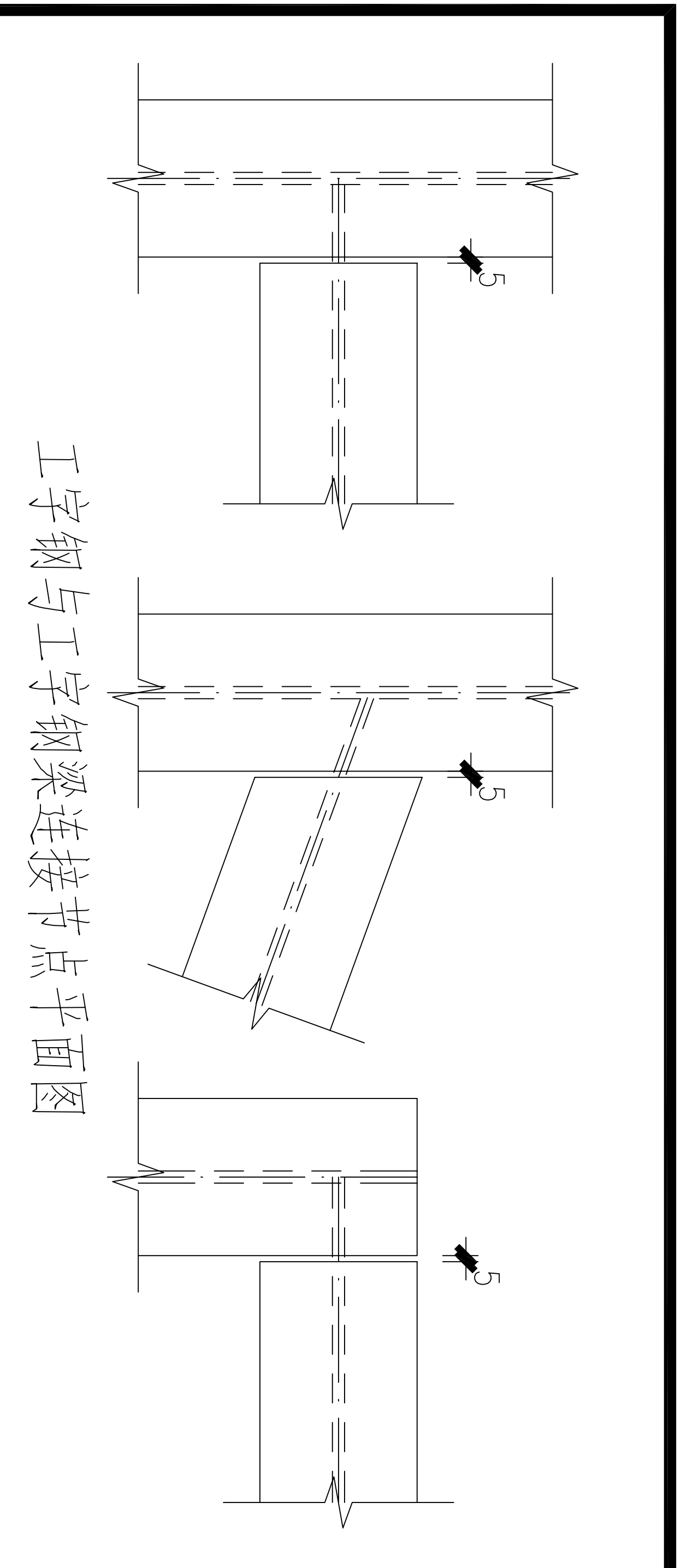
洞口泛水(二) (J,K)

附注:

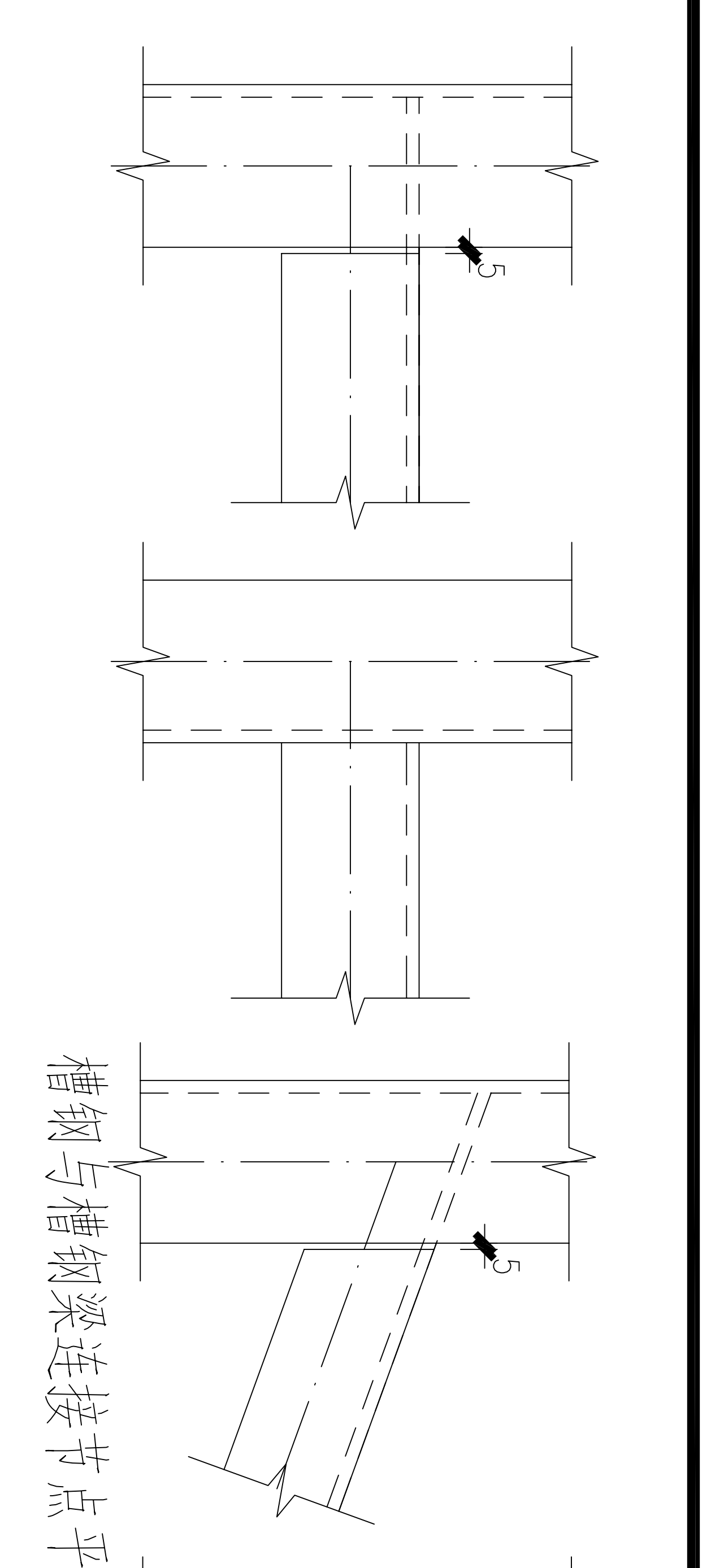
1. 钢铺板上圆形孔洞直径或矩形孔洞边长 ≤ 200 时,可直接在钢铺板上开孔。
2. 洞口附加加劲肋按相应跨度选用。

洞口加劲肋图 (A~F)

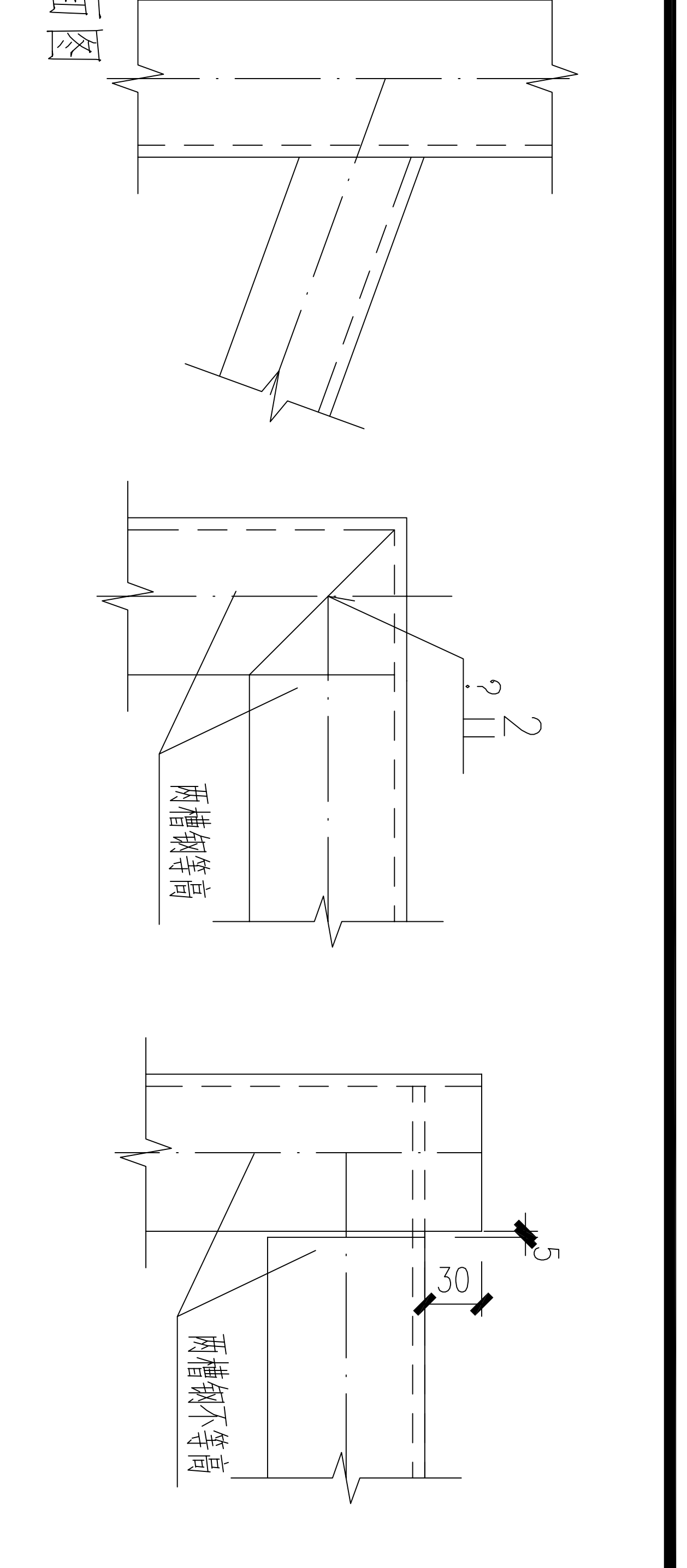
 河北建材院 通用图	审定	洞口加劲肋 及洞口泛水图	TS03
	审核		
	校对		页
	设计		05



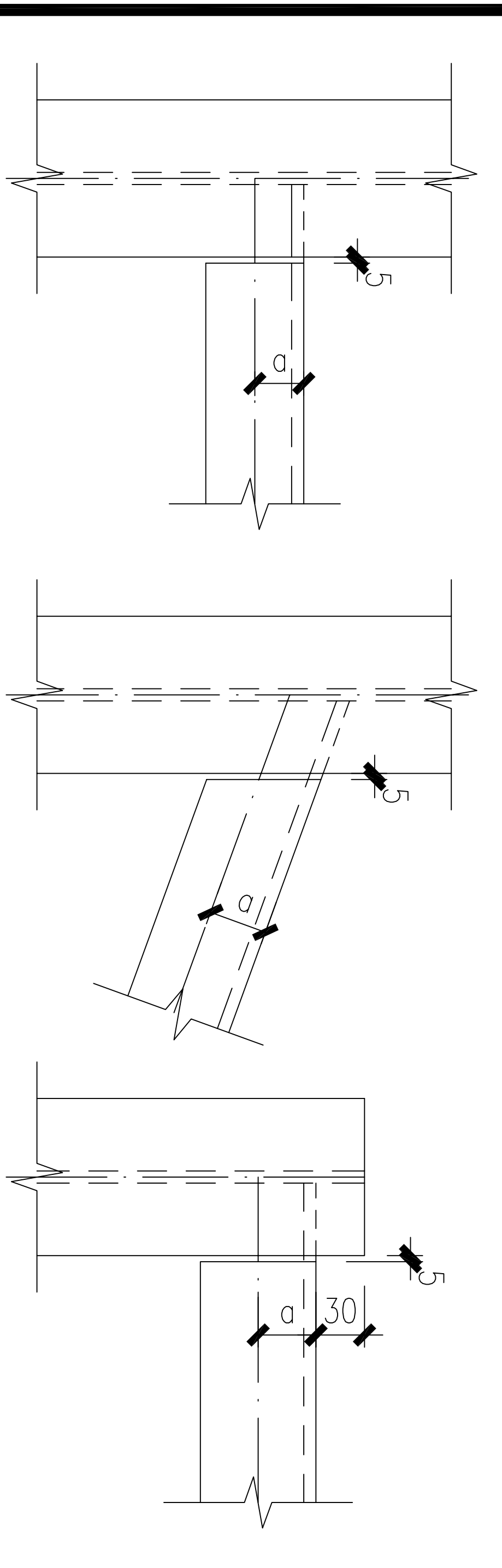
工字钢与工字钢梁连接节点平面图



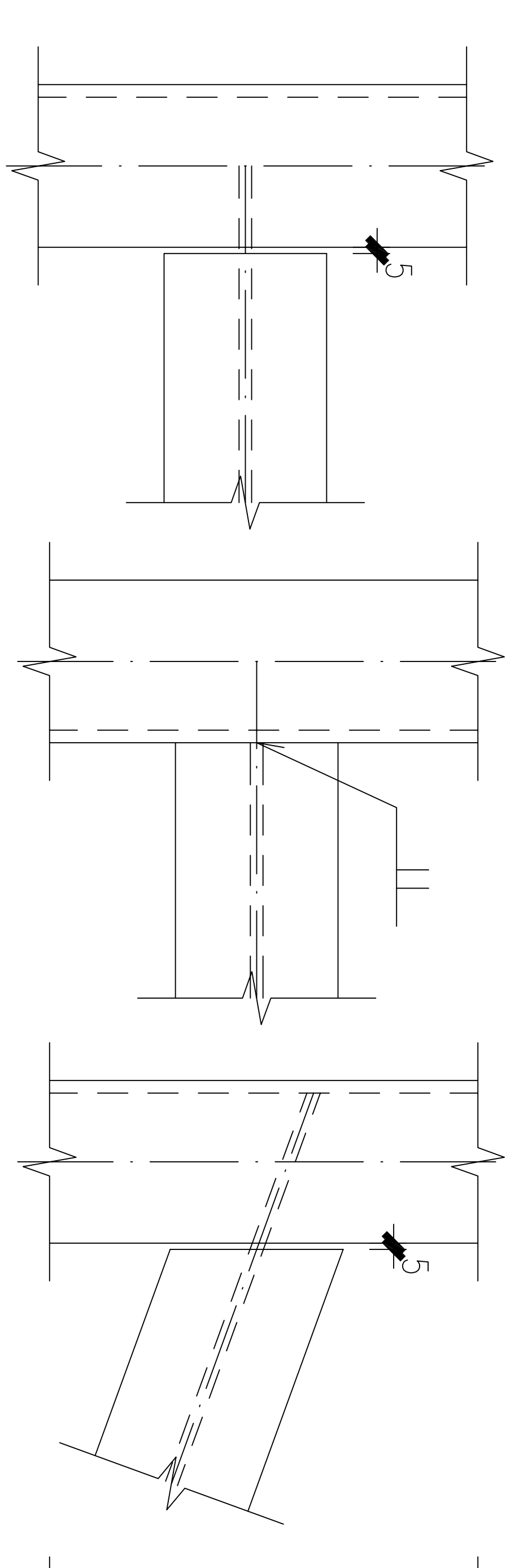
槽钢与槽钢梁连接节点平面图



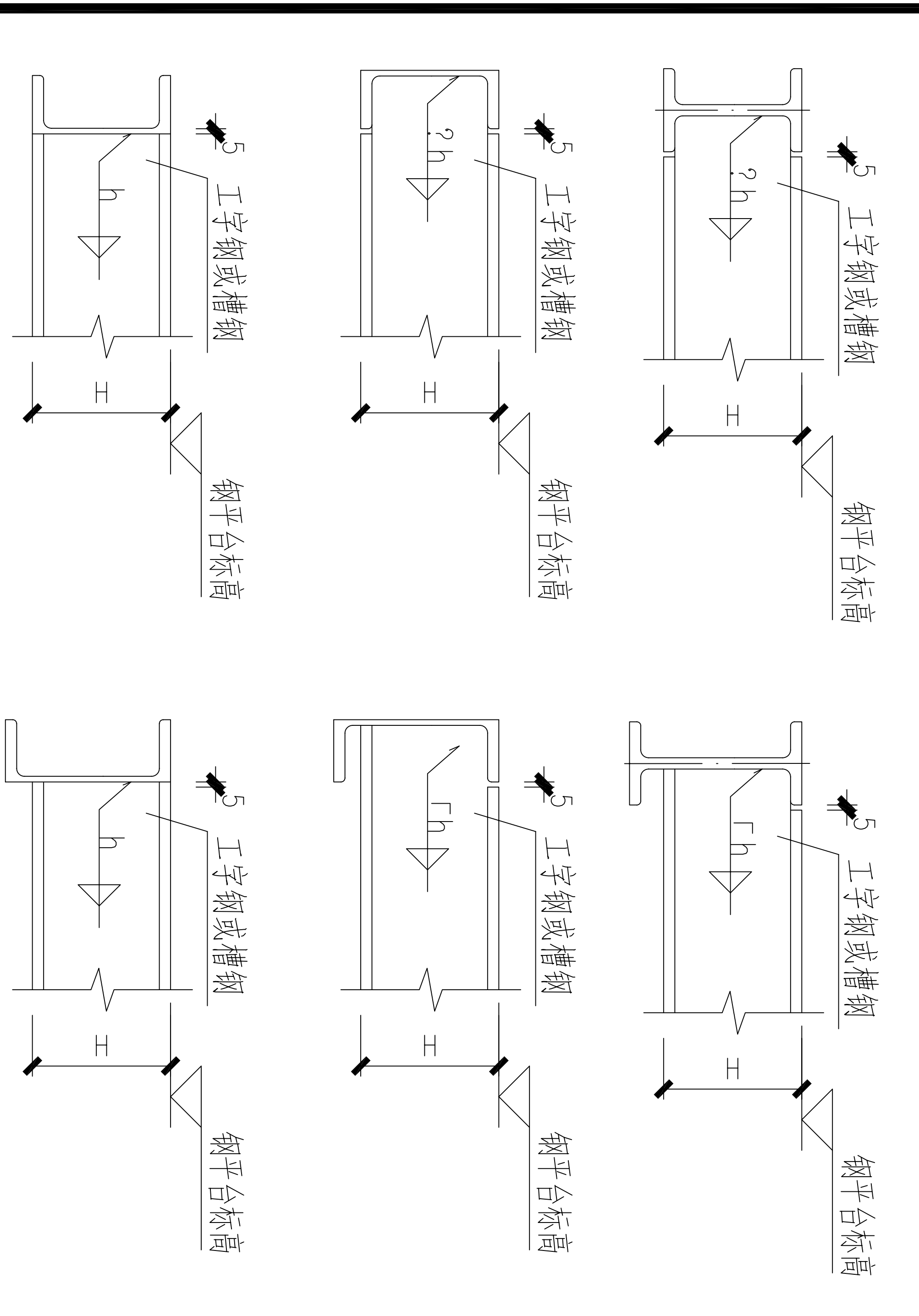
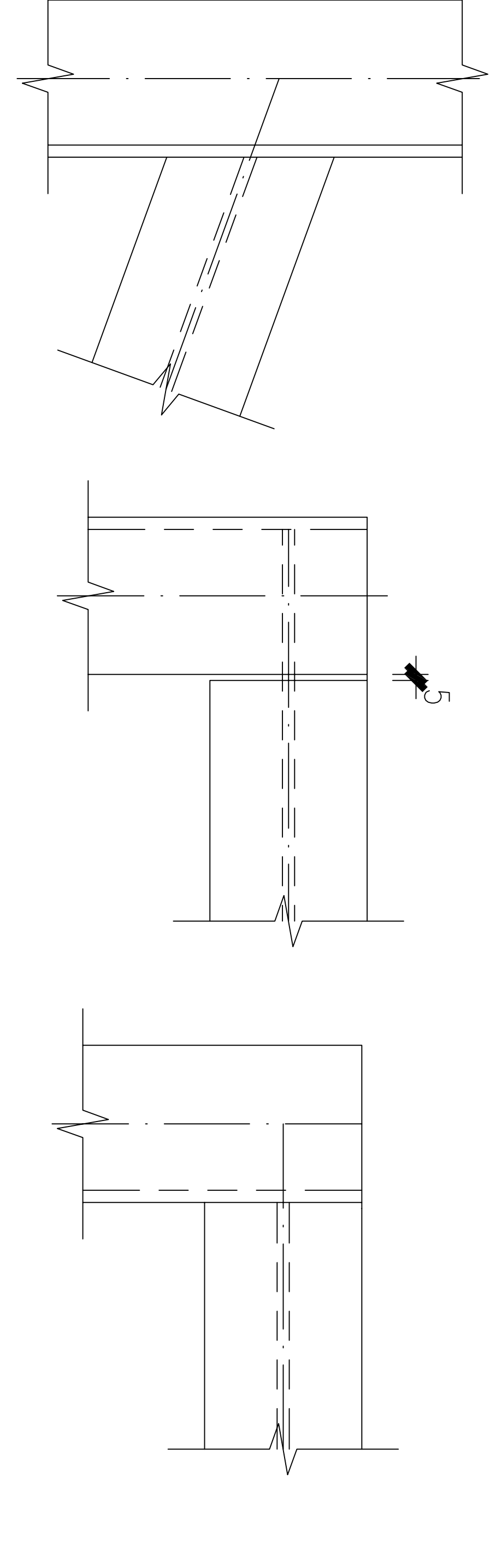
两槽钢不等高



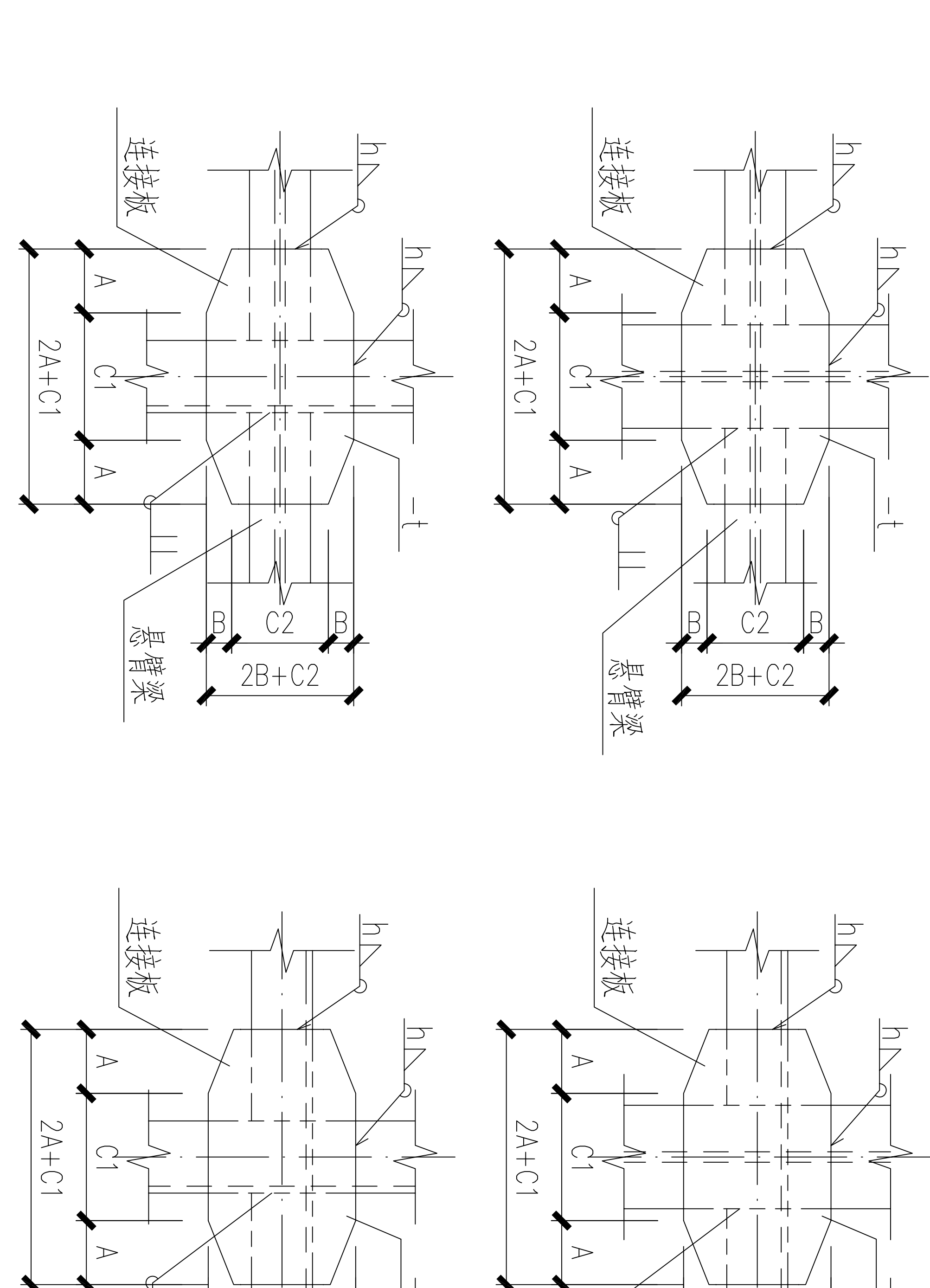
槽与工字钢梁连接节点平面图



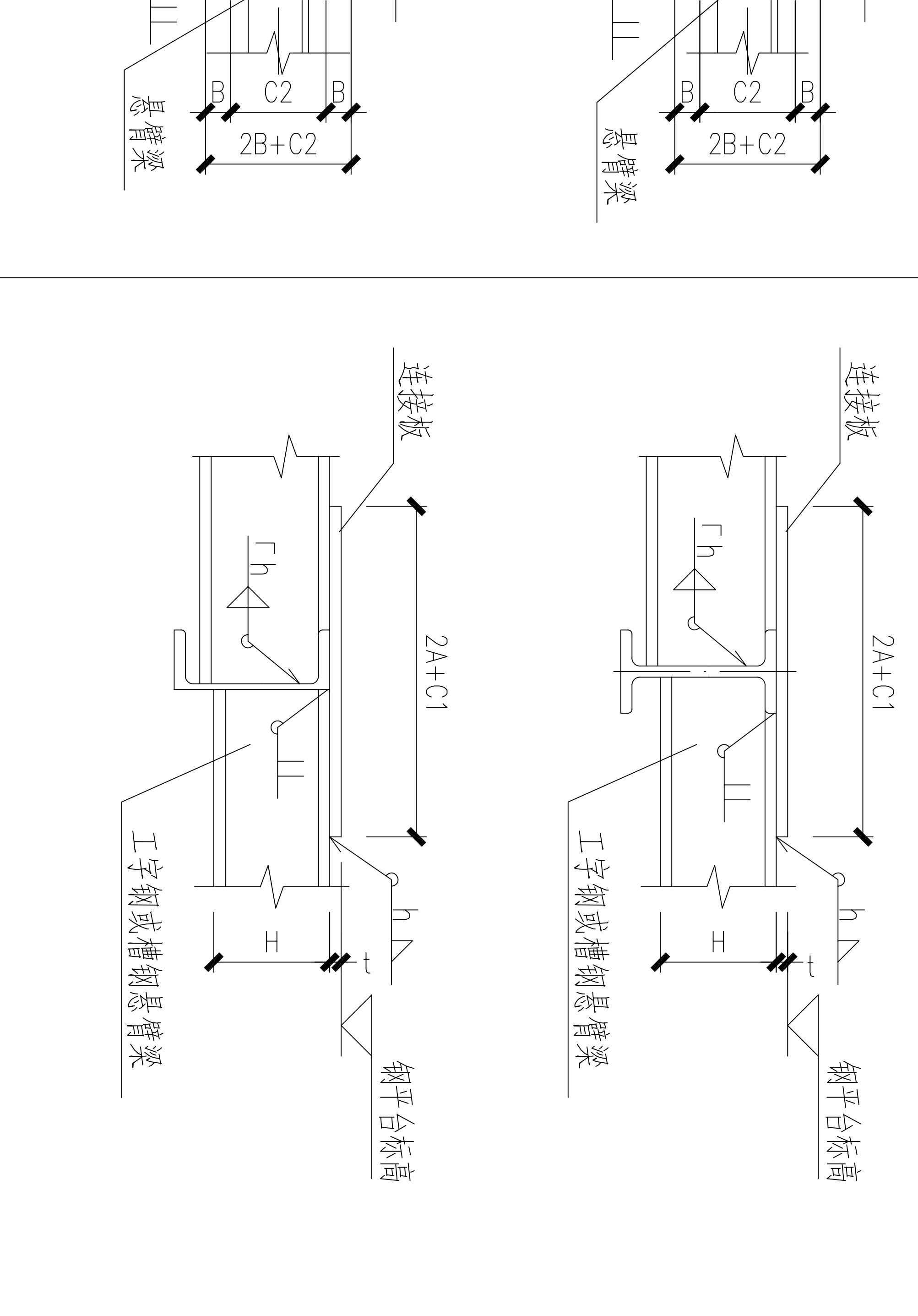
工字钢与槽钢梁连接节点平面图



钢梁连接节点剖面图



悬臂梁连接节点平面图



悬臂梁连接节点剖面图

热轧普通工字钢(?)

热轧普通槽钢(?)

钢梁高 H(mm)	焊缝高 h(mm)	悬臂梁顶连接钢板尺寸(mm)			钢梁高 H(mm)	焊缝高 h(mm)	悬臂梁顶连接钢板尺寸(mm)		
		A	B	t			A	B	t
H≤140	5	100	30	6	H≤100	4	80	20	5
160≤H≤200	6	120	35	8	126≤H≤180	5	100	30	6
220≤H≤280	7	140	40	10	200≤H≤280	6	140	40	8
320≤H≤400	8	160	45	12	H≥320	7	160	45	10

附注：

1. 杆件接触处均满焊，各节点焊缝高度根据钢梁高按表选用。
2. 悬臂梁顶连接钢板尺寸根据悬臂梁高按表选用。
3. 悬臂梁翼缘厚度大于等于12mm时，上翼缘采用坡口对接焊缝。
4. 本图未考虑安装螺栓，施工单位可根据需要设置。
5. C1、C2的长度为梁翼缘宽度加20mm。



河北建材院
通用图

审定

审核

校对

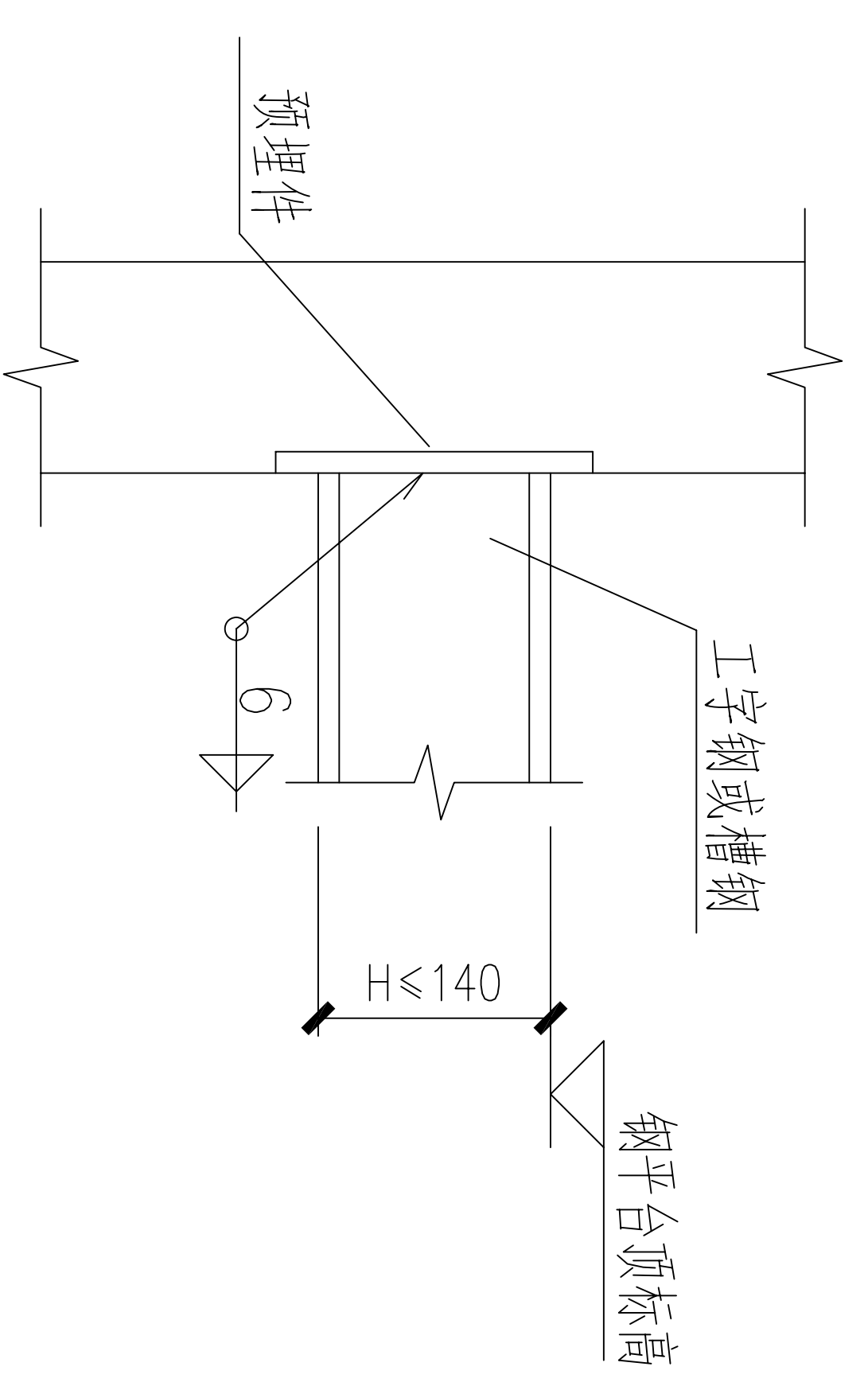
设计

图名

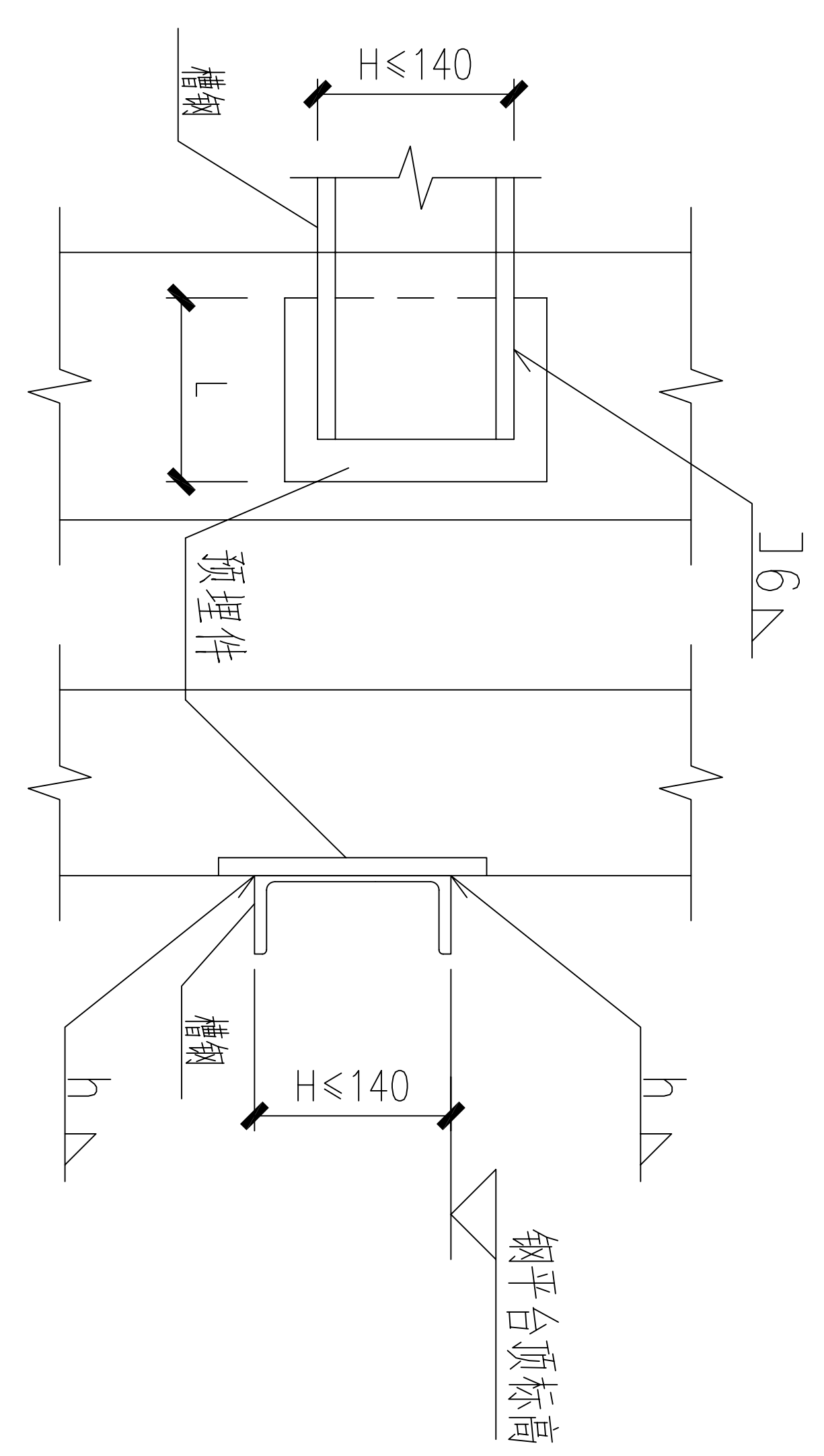
钢梁与钢梁
连接节点图

页

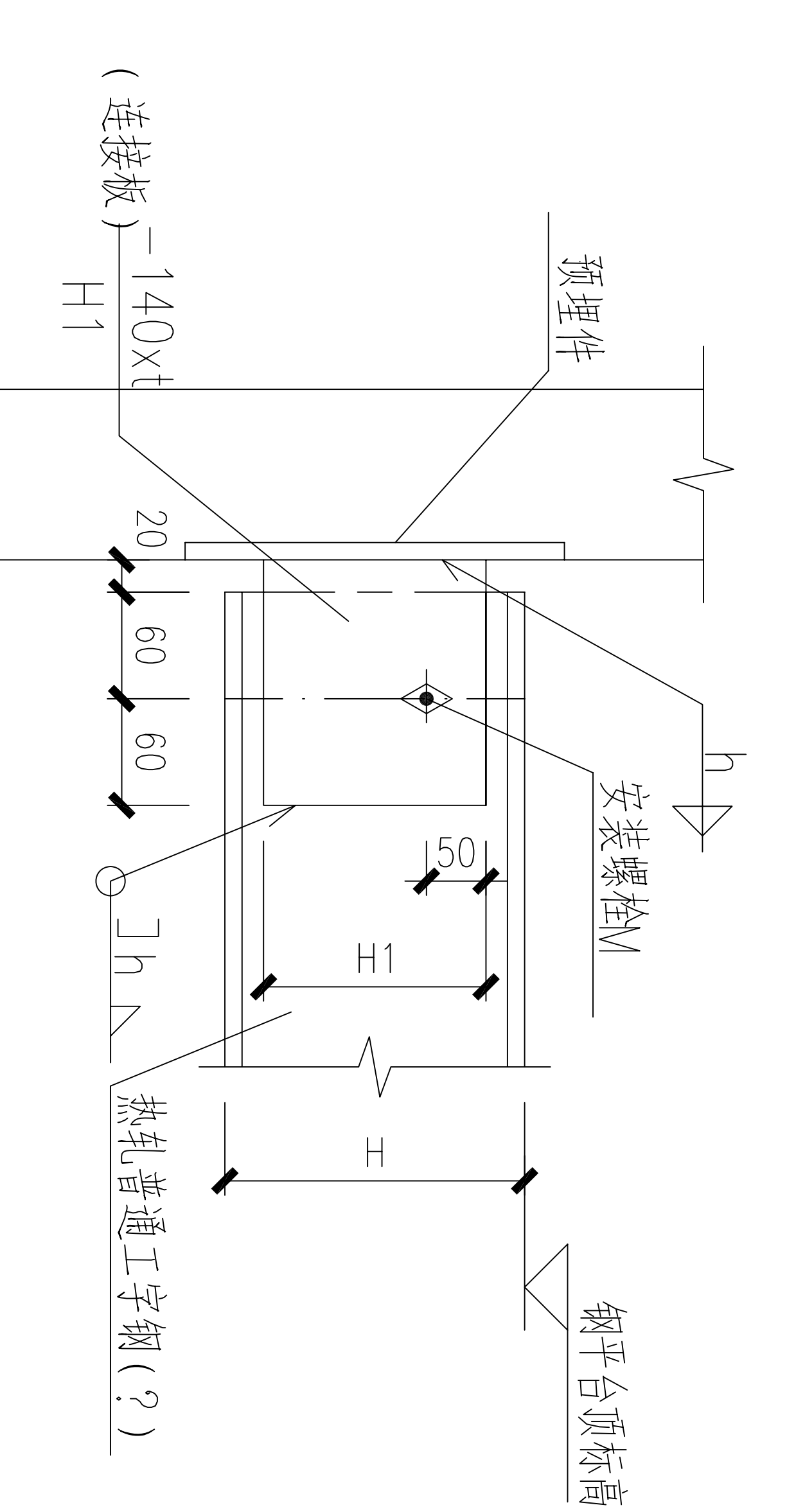
06



1

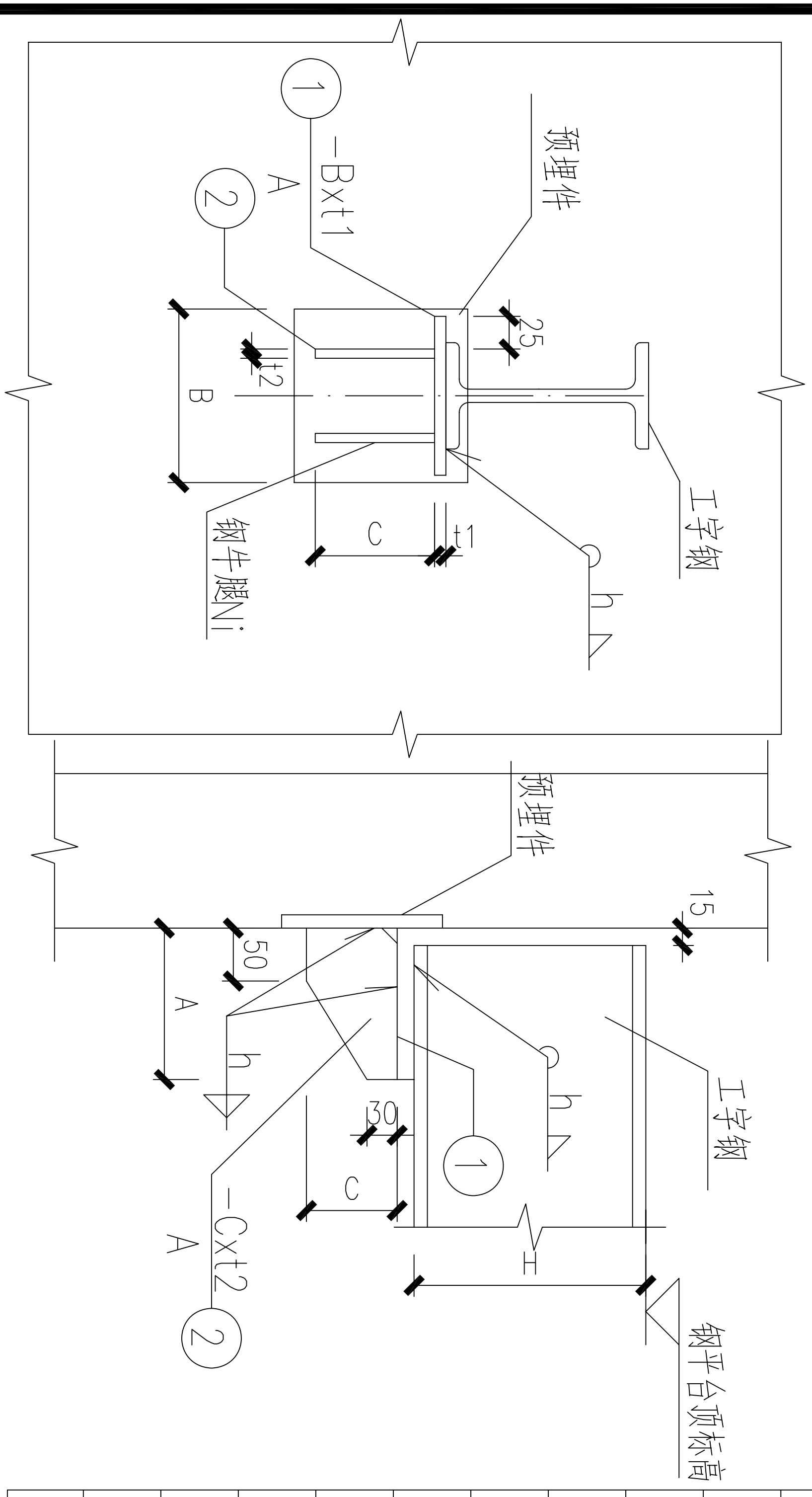


2



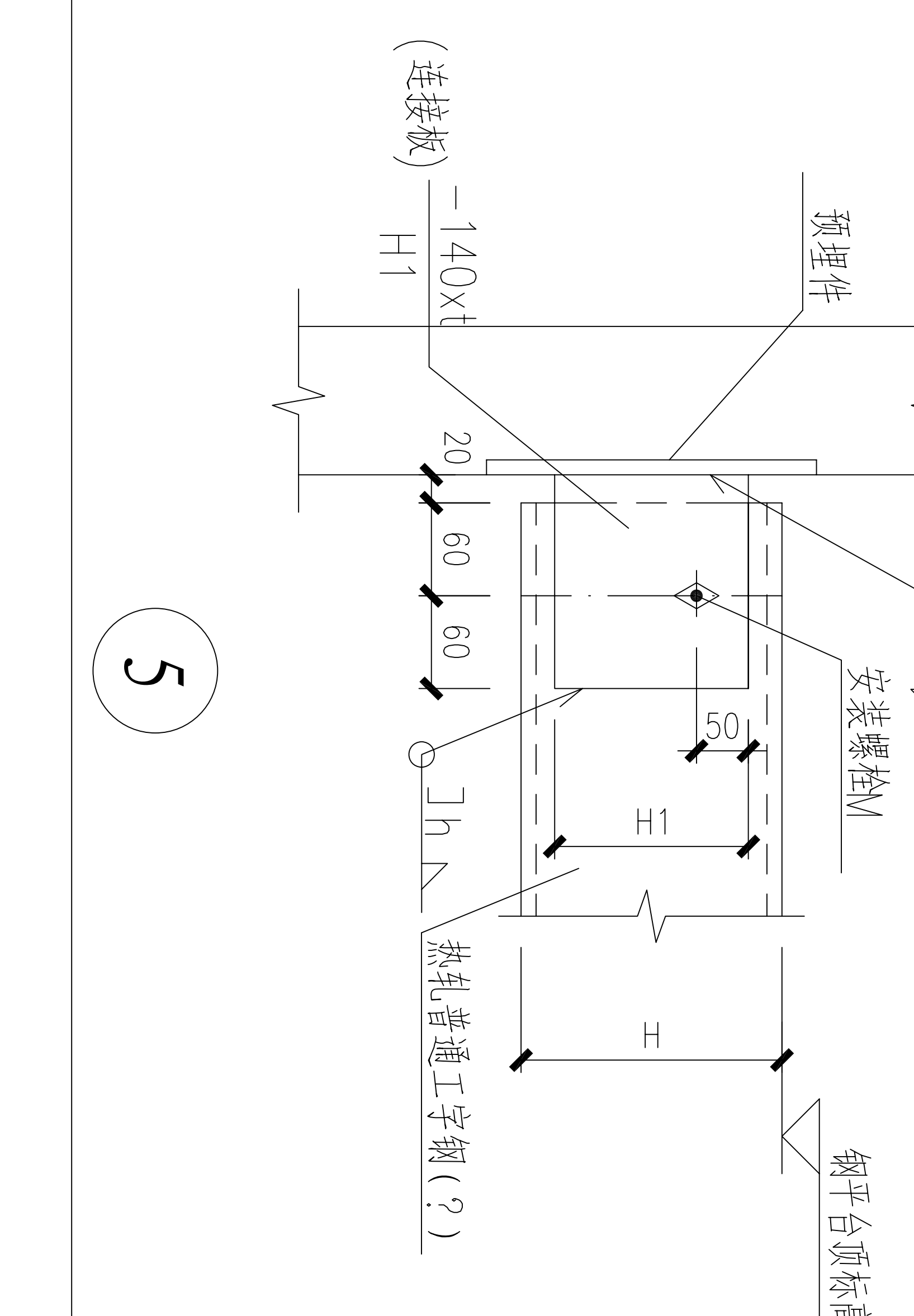
3

钢梁高 H(mm)	焊缝高 h(mm)	连接板		安装螺栓 M
		H1 (mm)	t (mm)	
160	6	110	10	M14
180	7	120	12	M14
200	7	140	12	M16
220	8	160	12	M16
250	8	180	14	M18
280	10	210	14	M18
320	10	250	16	M20
360	12	280	16	M20
400	12	330	18	M20



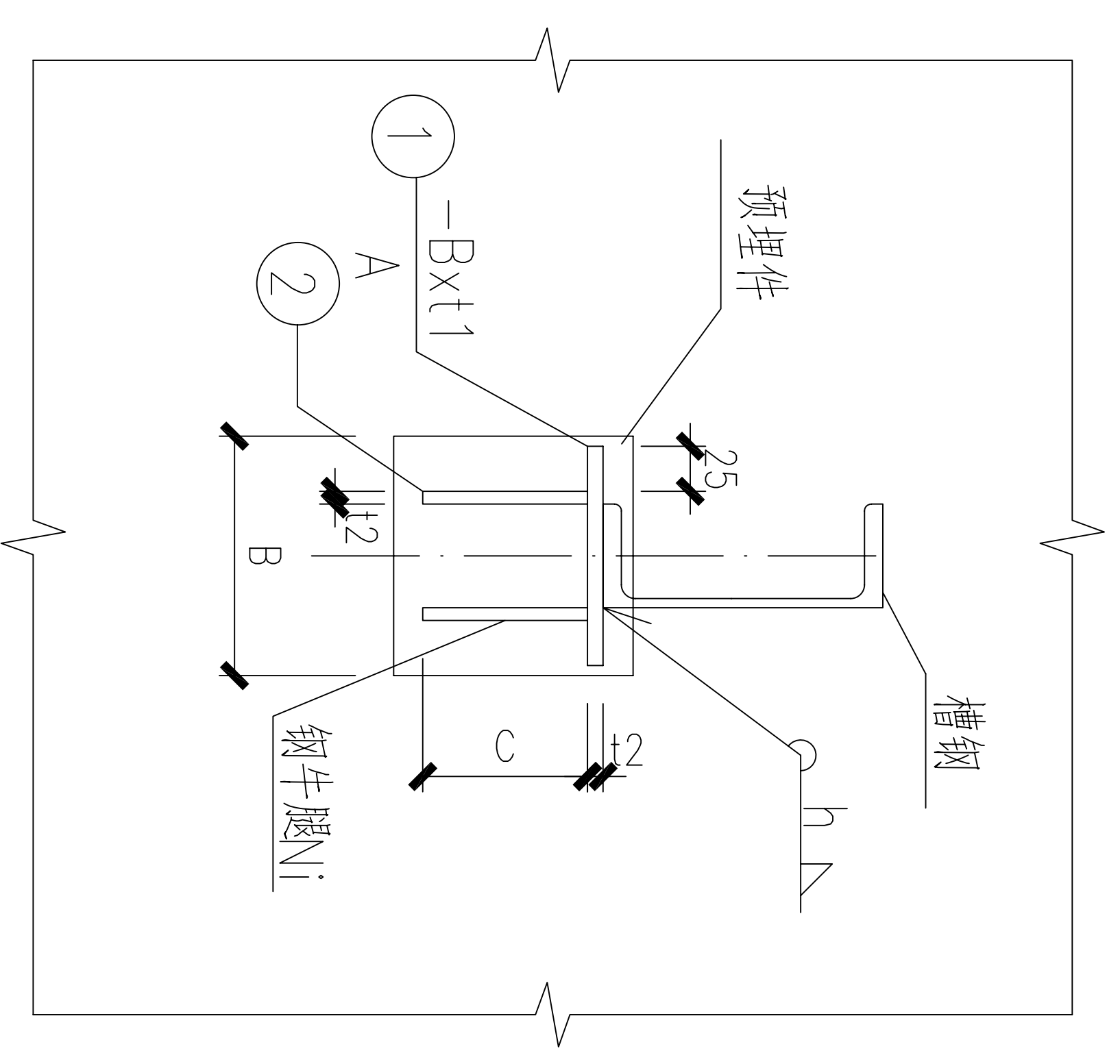
4

钢 牛 腿					
编号	允许 剪力 KN	焊缝高 h(mm)	A (mm)	①	②
				-Bxt1 (mm)	-Cxt2 (mm)
N1	64	5	150	-160×10	-120×10
N2	88	6	180	-160×10	-140×10
N3	129	8	210	-180×12	-160×12
N4	198	10	240	-180×12	-190×12
N5	220	10	240	-200×14	-200×14
N6	245	10	240	-200×14	-210×14
N7	270	10	240	-200×14	-220×14
N8	296	10	240	-210×16	-230×16
N9	323	10	240	-210×16	-240×16
N10	352	10	240	-210×16	-250×16

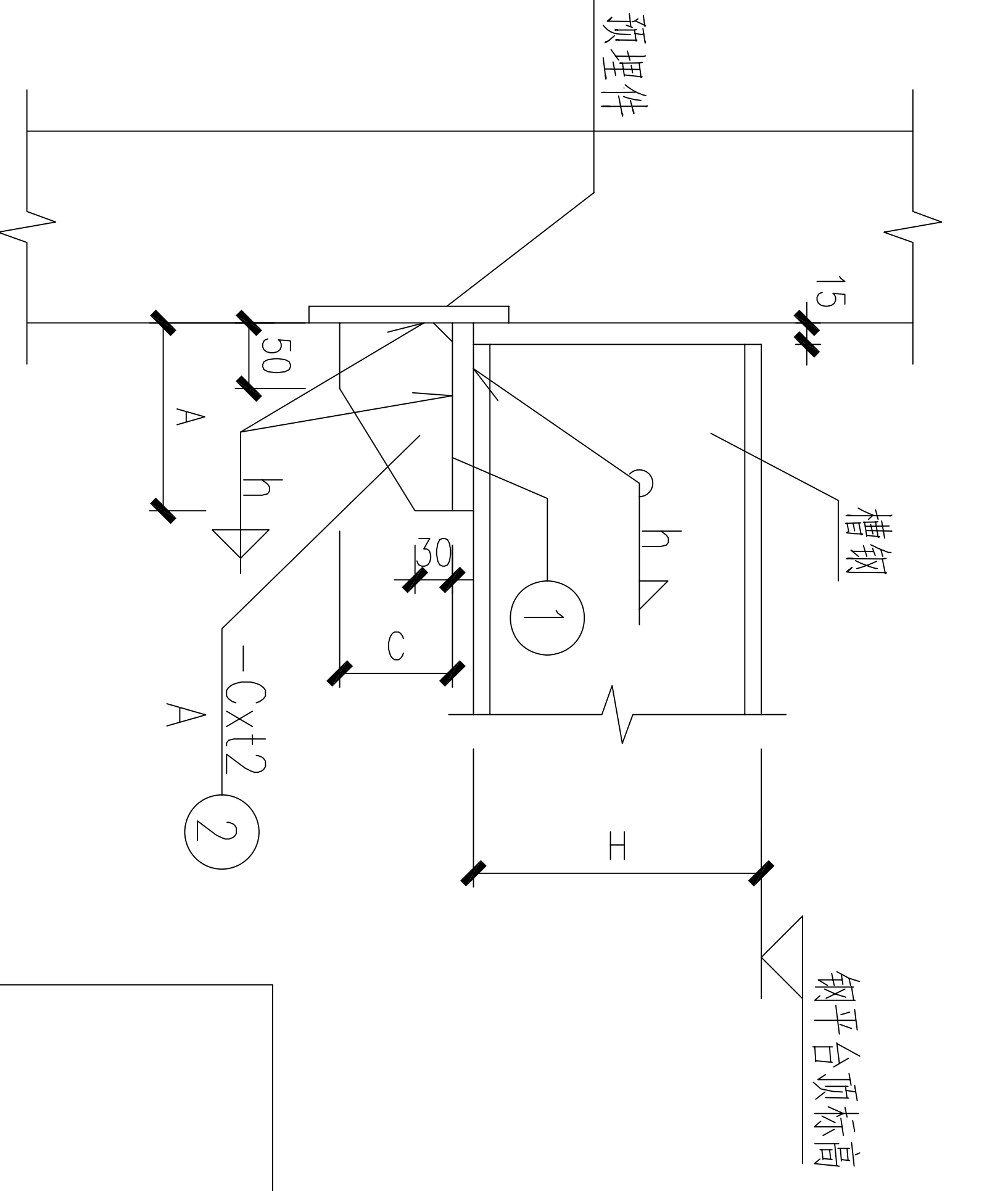


5

钢梁高 H(mm)	焊缝高 h(mm)	连接板		安装螺栓 M
		H1 (mm)	t (mm)	
160	6	110	10	M14
180	7	120	12	M14
200	7	140	12	M16
220	8	160	12	M16
250	8	180	14	M18
280	10	210	14	M18
320	10	250	16	M20
360	12	280	16	M20
400	12	330	18	M20



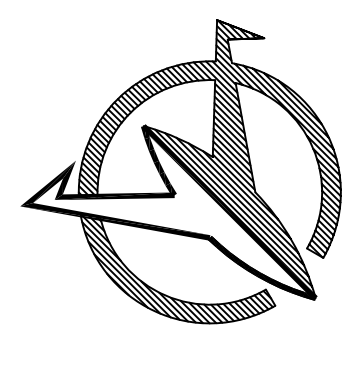
6



7

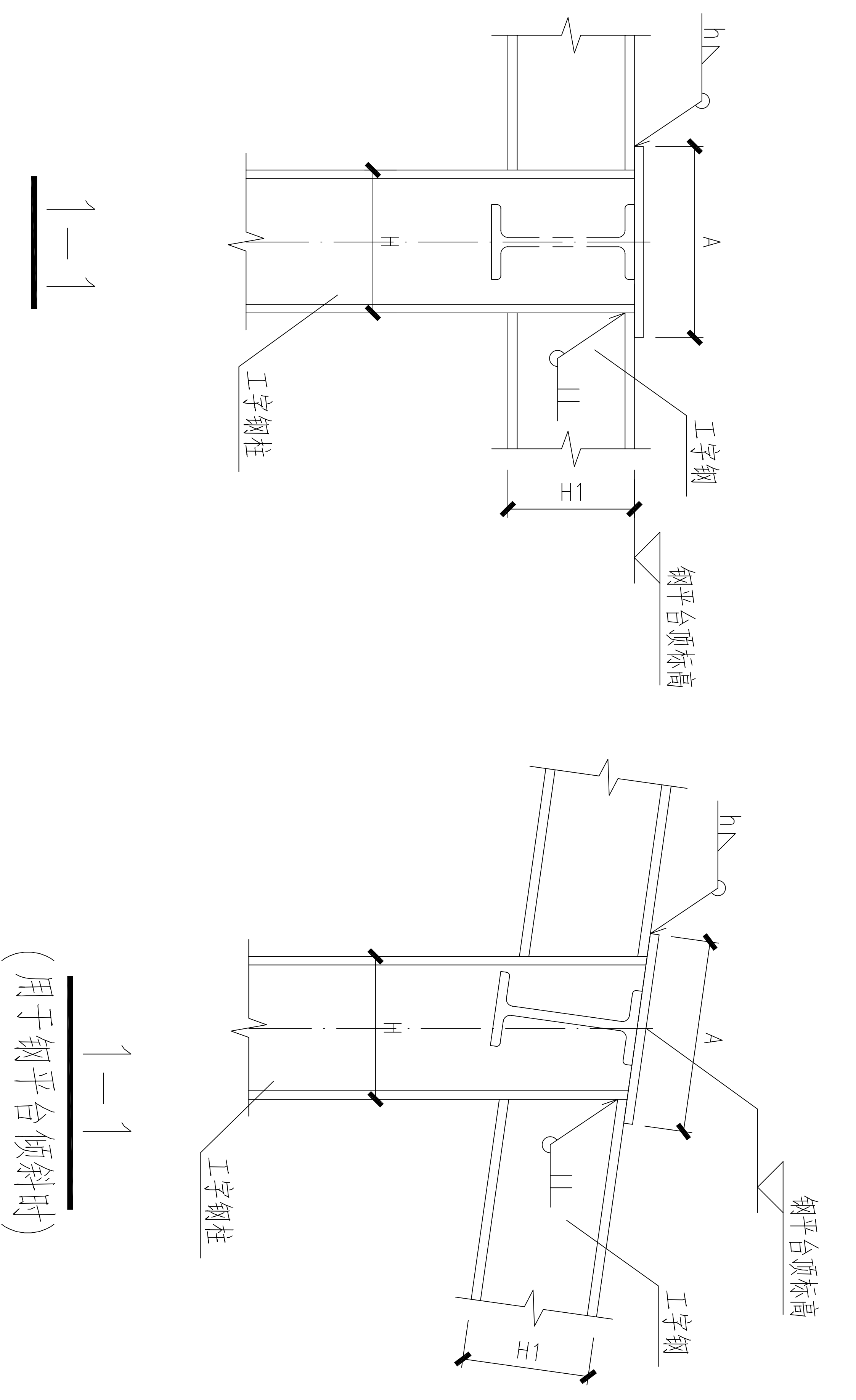
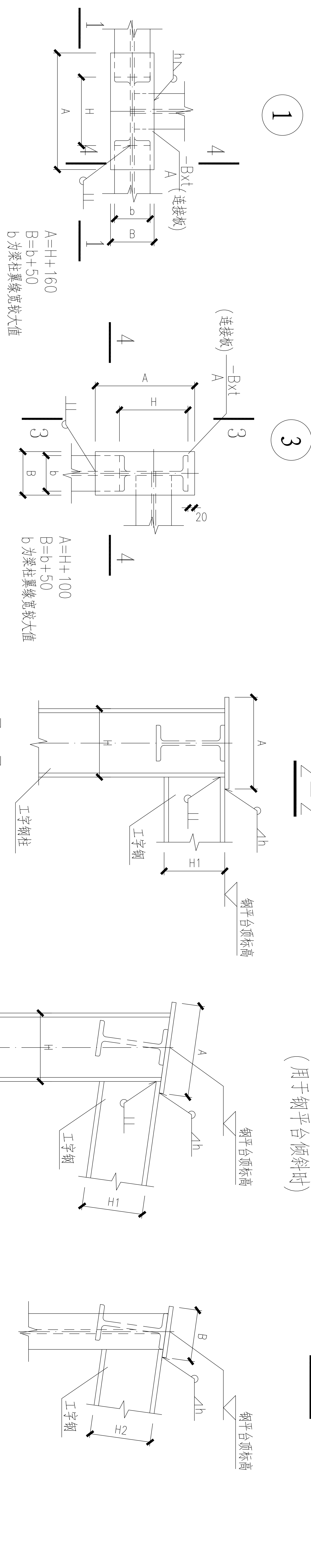
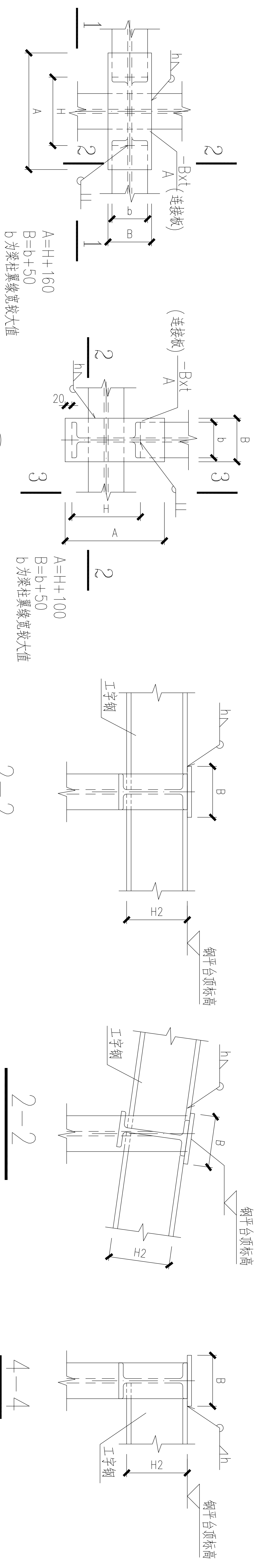
热轧普通工字钢 (?)			热轧普通槽钢 (?)		
钢梁高 H(mm)	焊缝高 h(mm)	连接角钢	钢梁高 H(mm)	焊缝高 h(mm)	连接角钢
		规格 (mm)			规格 (mm)
100	5	∠63×5	≤100	5	∠63×5
126	6	∠70×5	126	5	∠70×5
140	8	∠75×6	140	5	∠75×5
160	8	∠80×6	160	6	∠80×6
180	8	∠90×7	180	8	∠90×6

附注：
1. 杆件接触处均满焊。
2. 安装螺栓孔径为螺栓直径d+2。



河北建材院
通用图

审定	审核	校对	设计
图 名			
钢梁与混凝土结构 连接节点图			
TS03			页 07

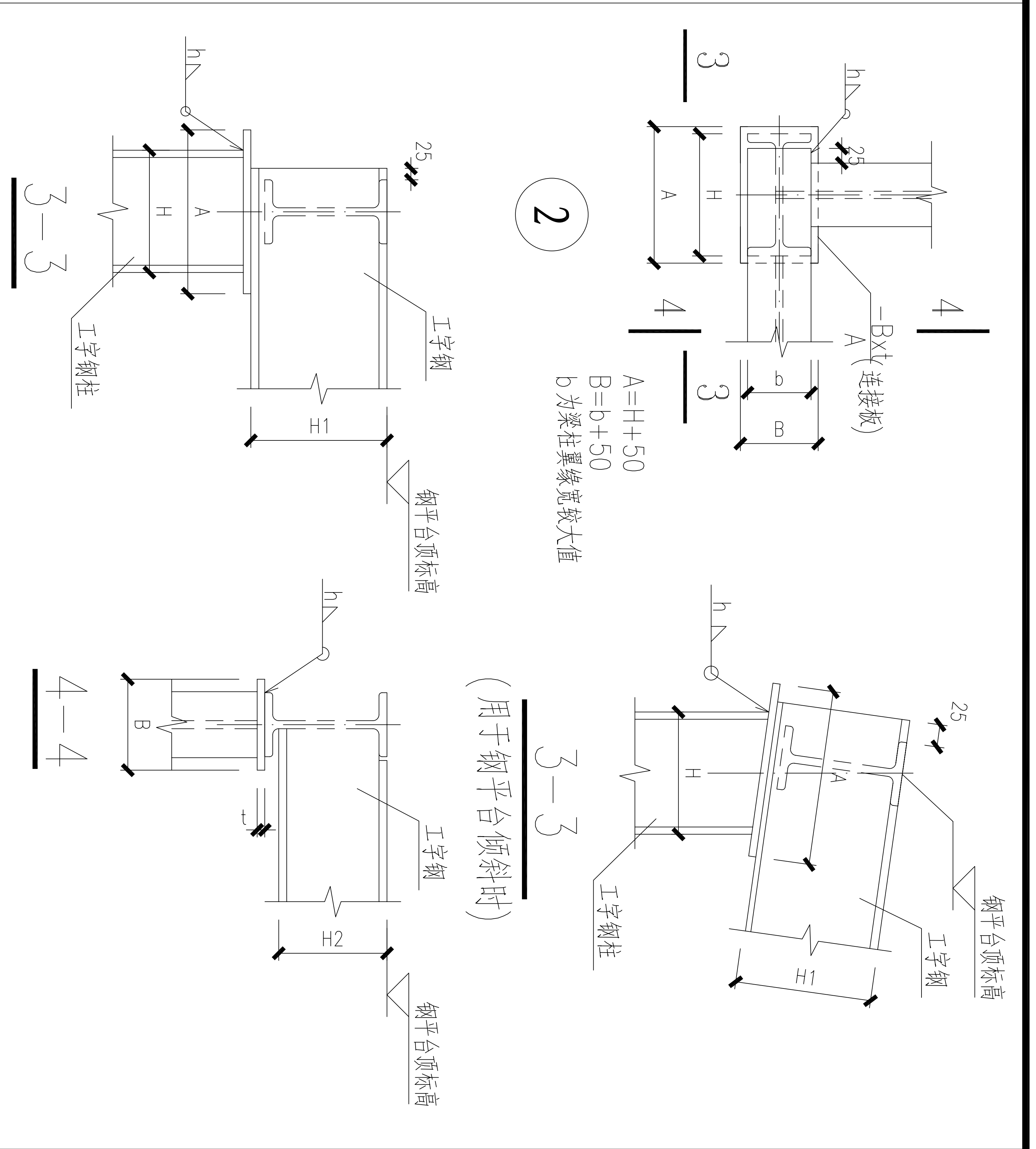
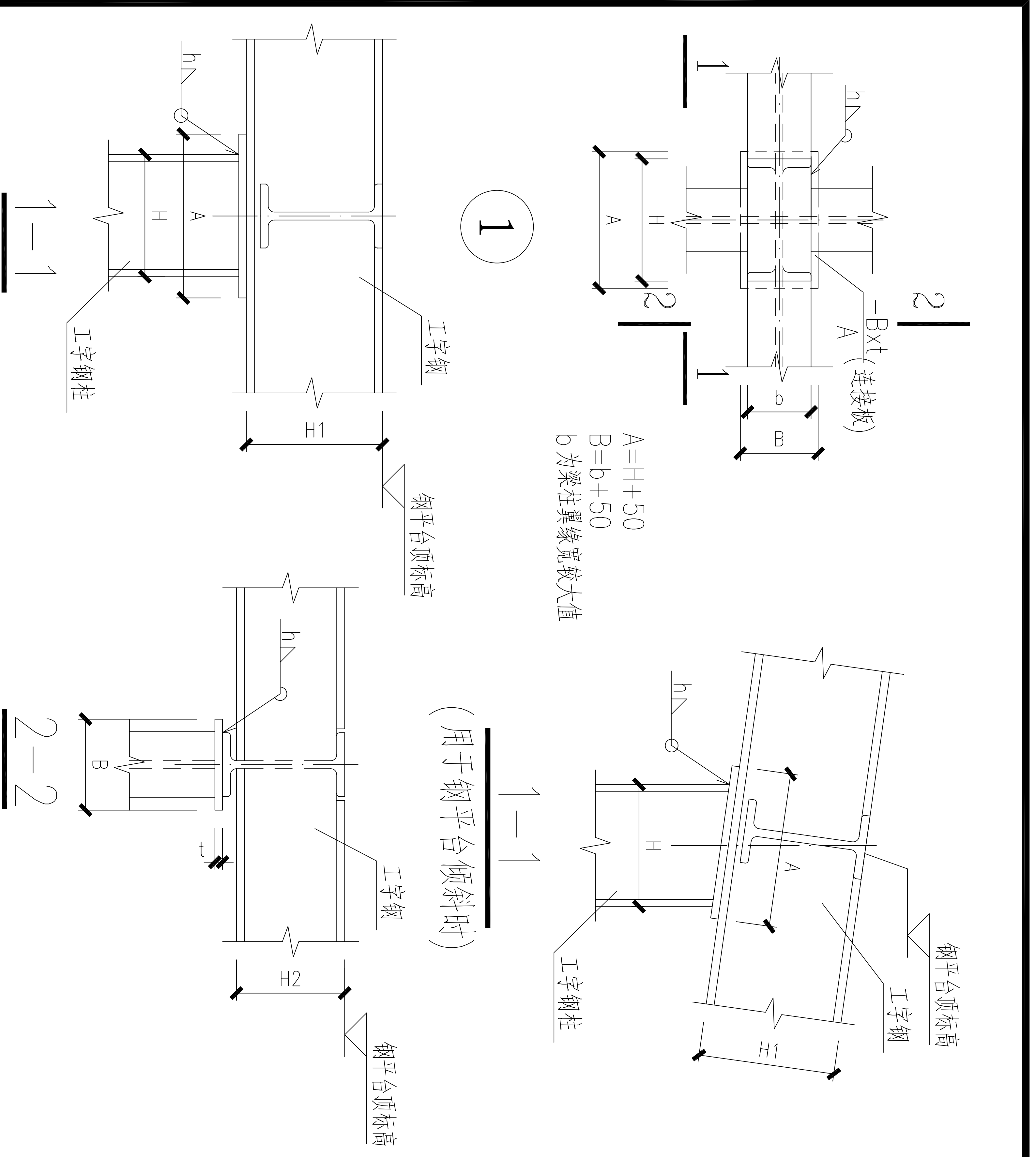


1-1
2-2
3-3
4-4
(用于钢平台倾斜时)

工字钢柱(?)

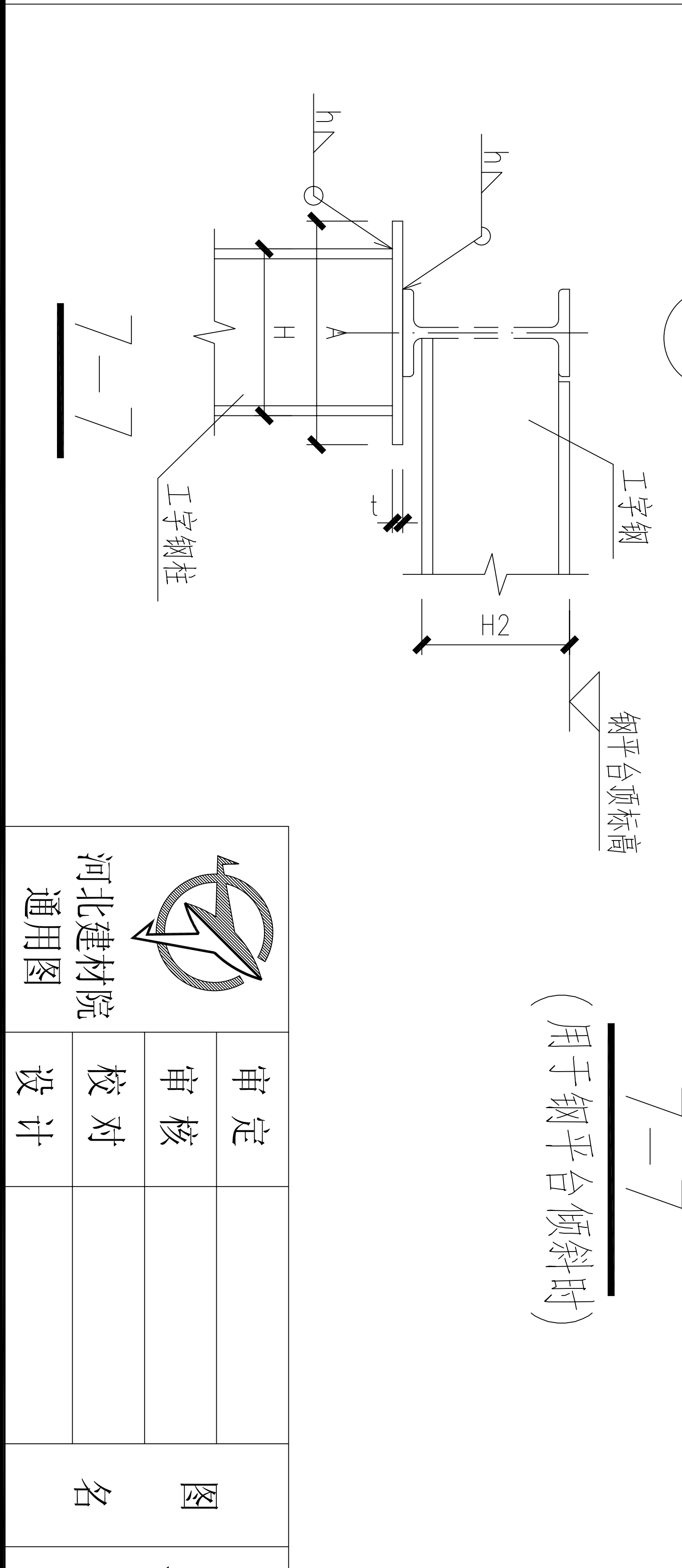
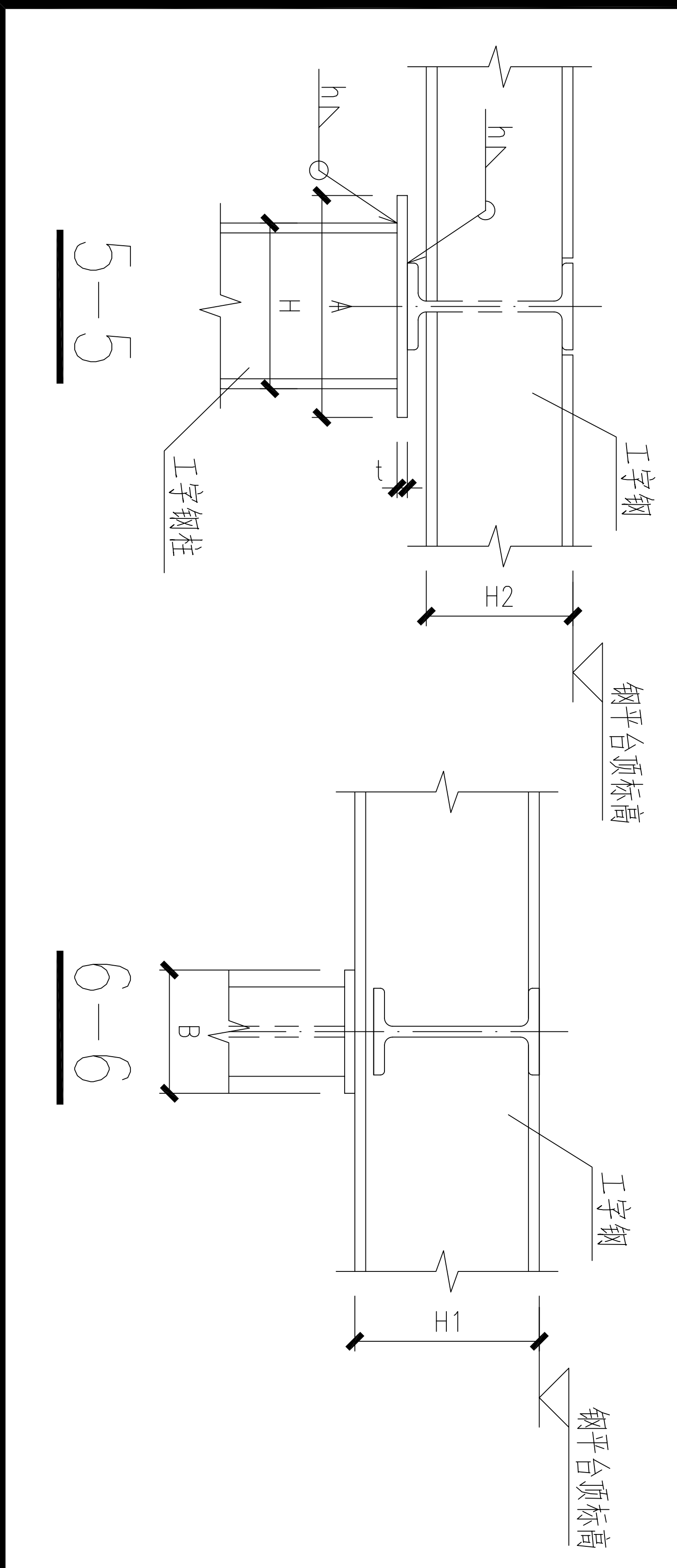
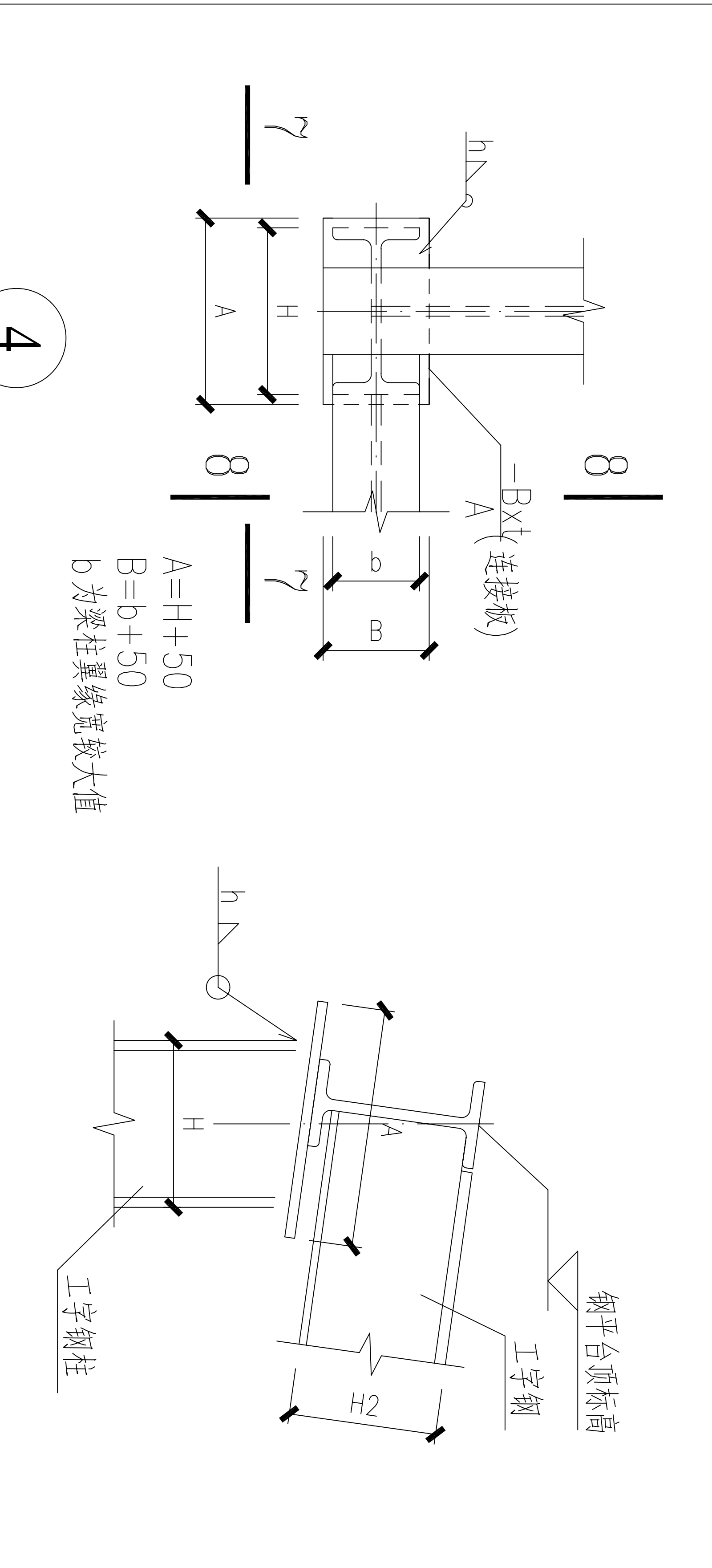
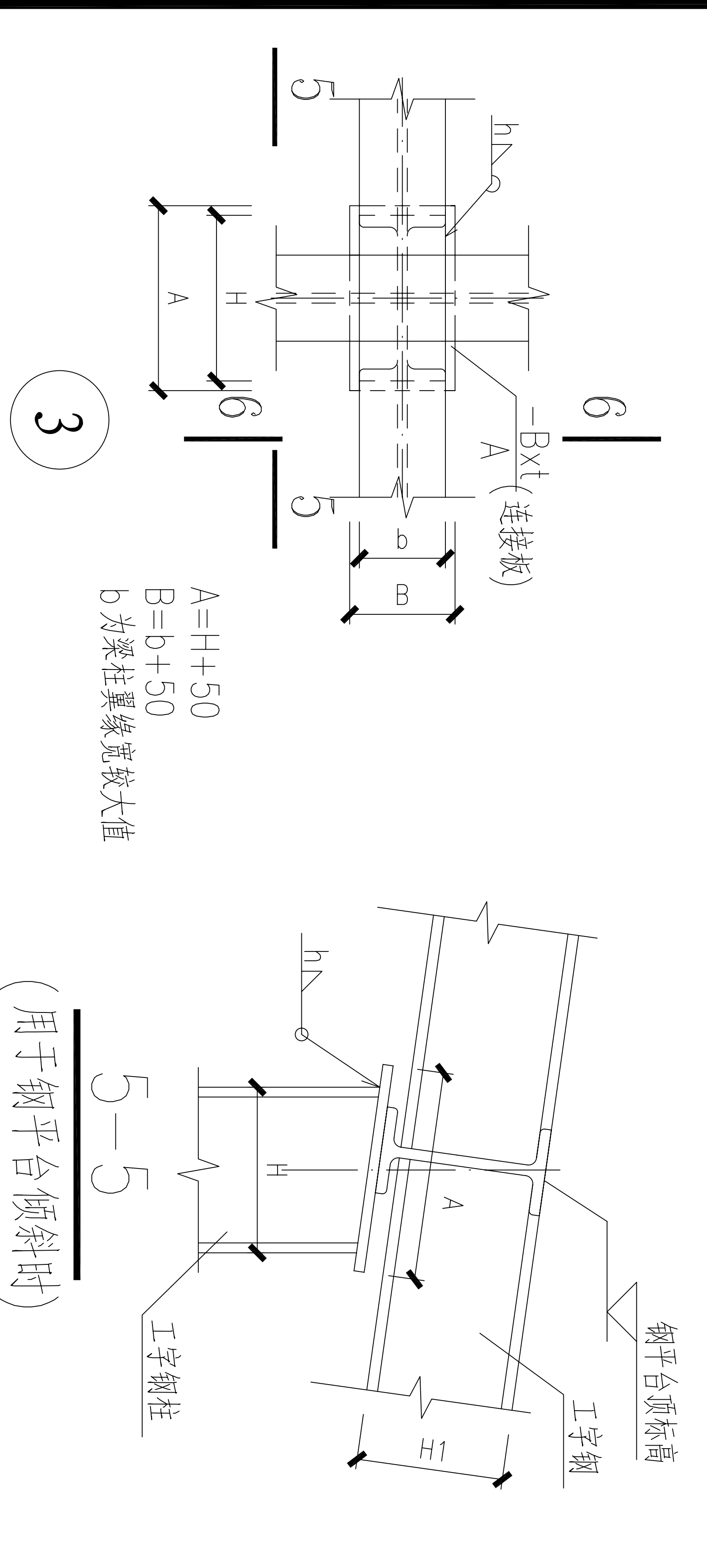
钢梁高 H(mm)	焊缝高 h(mm)	连接板厚 t(mm)
H ≤ 140	6	10
160 ≤ H ≤ 180	8	12
200 ≤ H ≤ 220	10	14
250 ≤ H ≤ 280	10	16

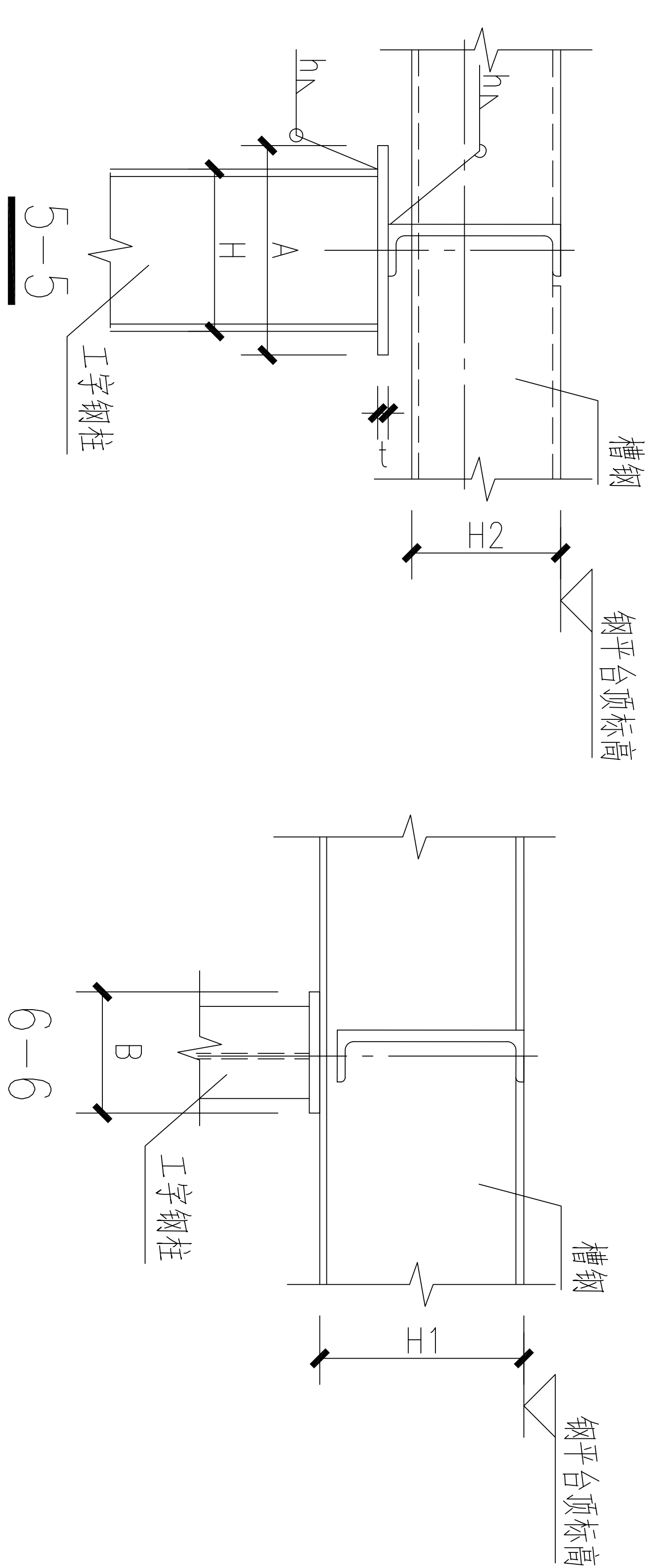
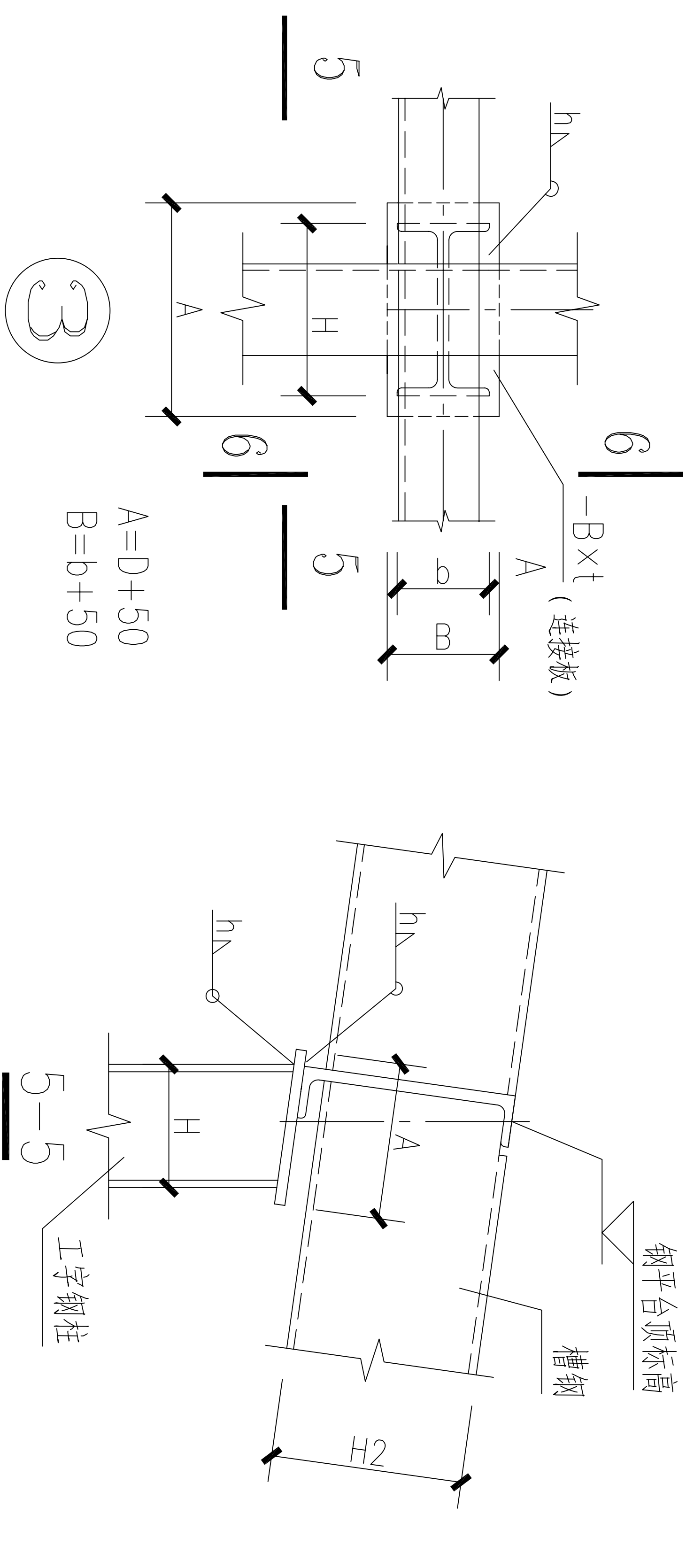
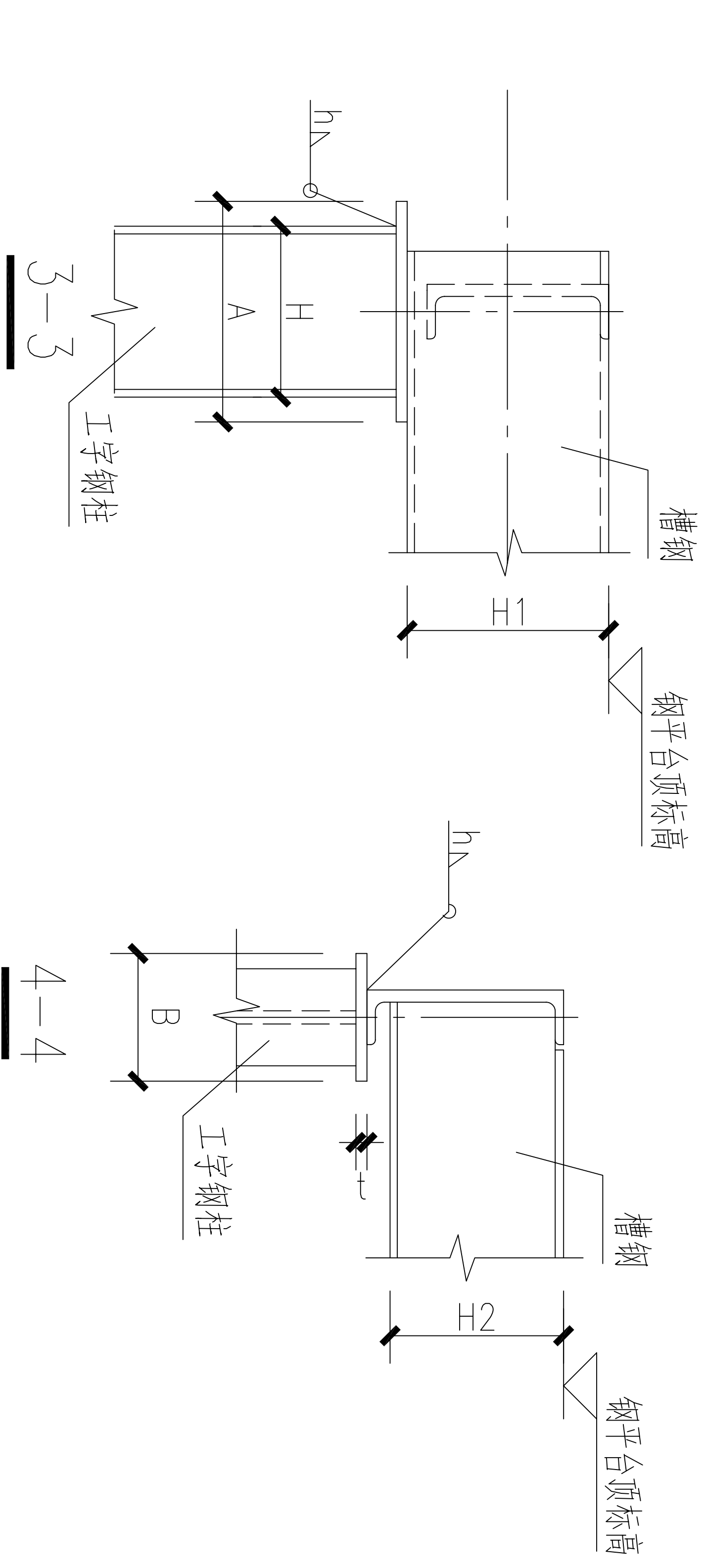
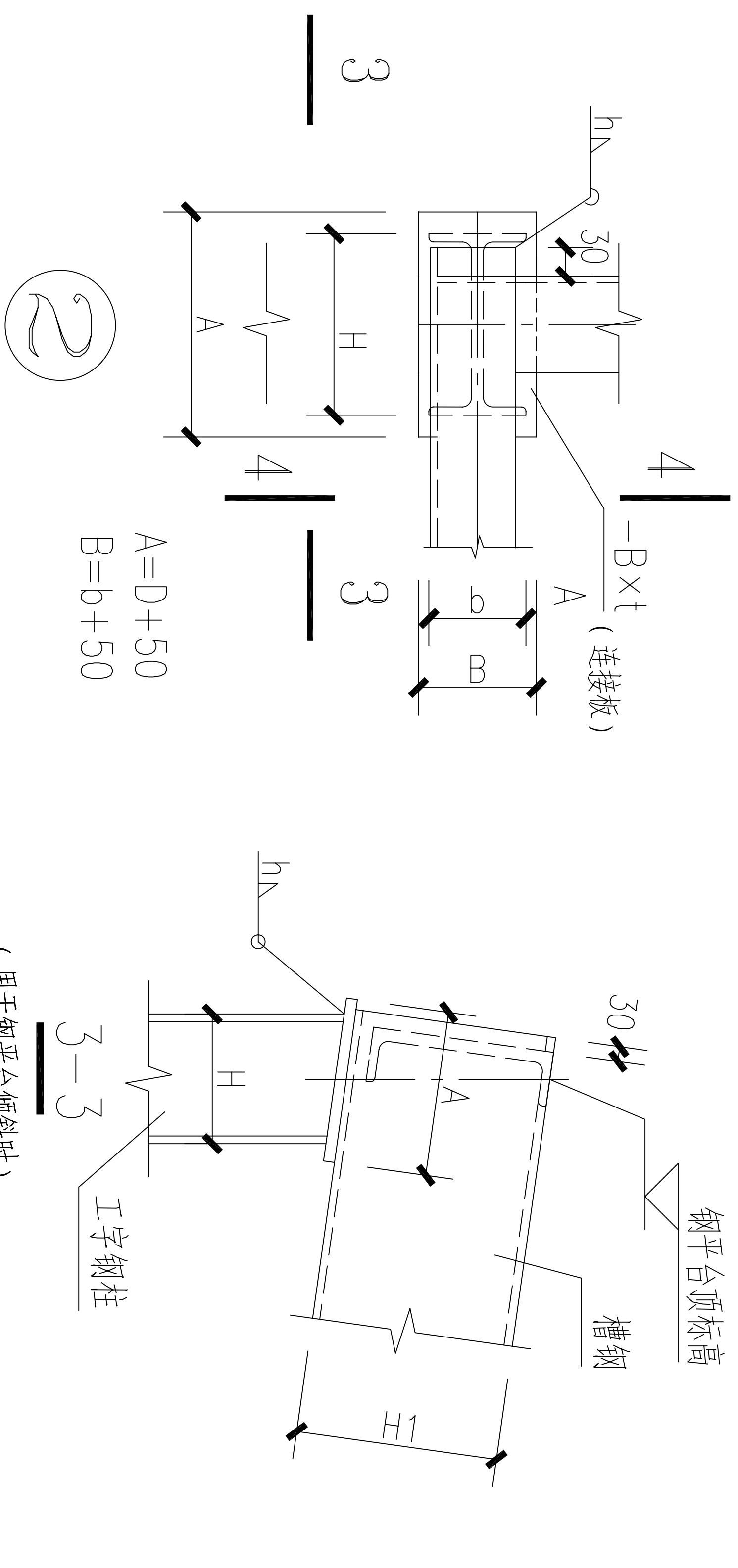
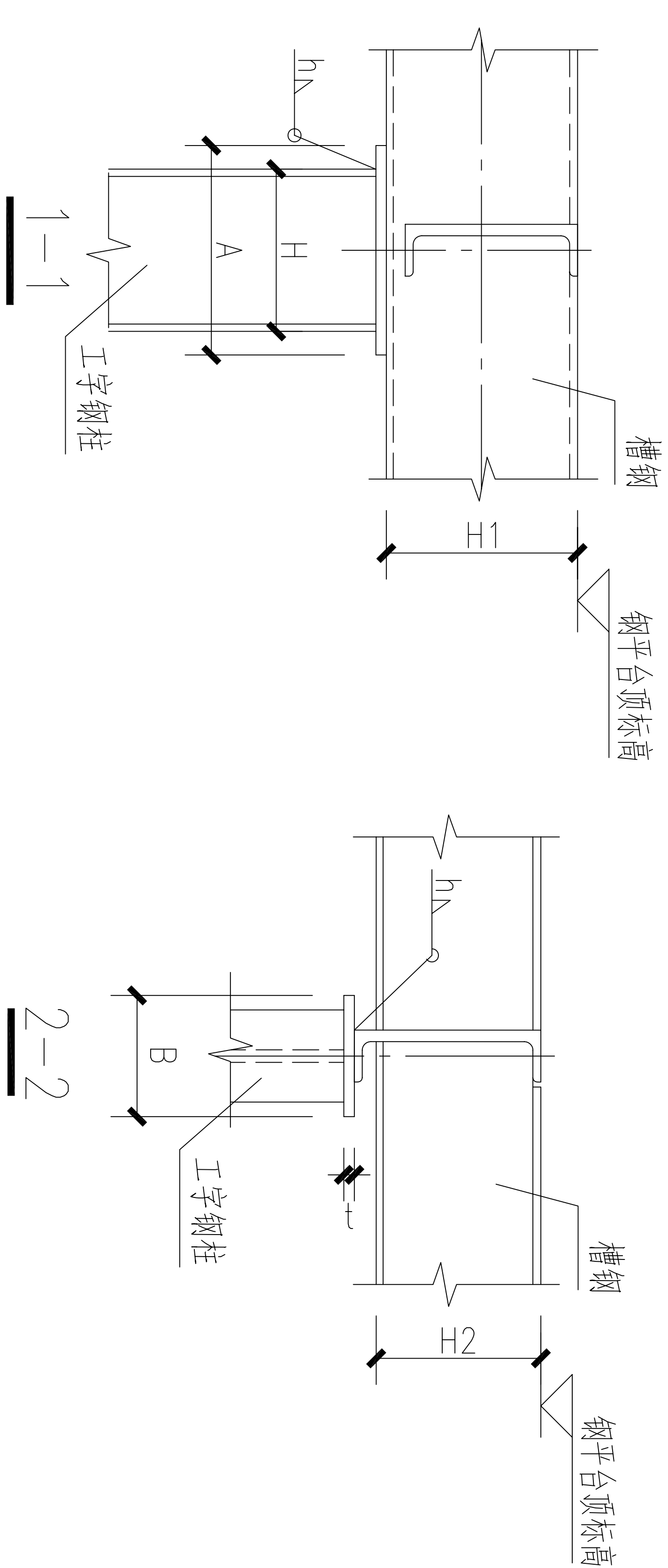
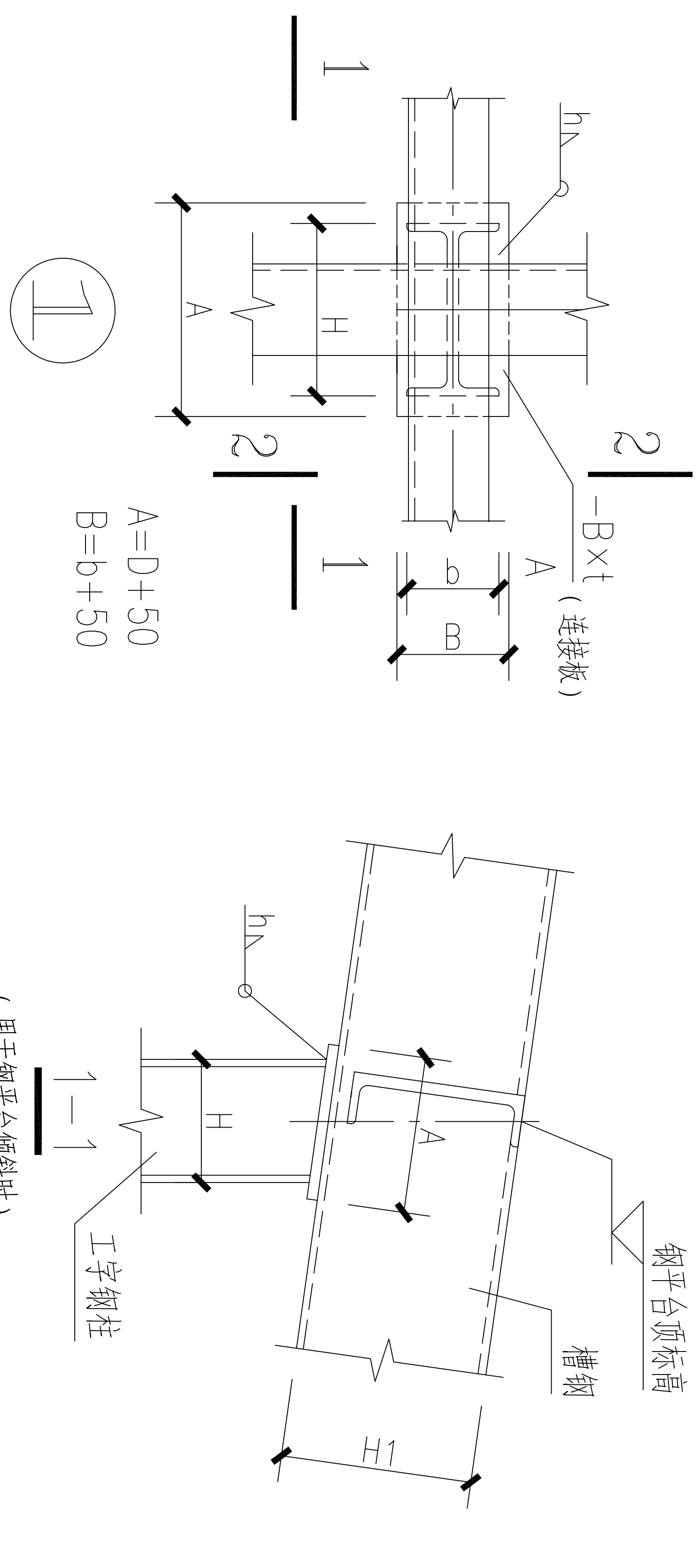
附注：
1. 本图为工字钢梁与工字钢柱平接连接节点。
2. 杆件接触处均满焊。
3. 柱顶连接板与钢梁、钢柱焊缝根据钢梁高按右表选用。
4. 钢梁与钢柱连接焊缝根据钢梁高按第6页表选用。



工字钢柱(?)			
钢梁高	焊缝高	连接板厚	
H(mm)	h(mm)	t(mm)	
H ≤ 140	6	10	
160 ≤ H ≤ 180	8	12	
200 ≤ H ≤ 220	10	14	
250 ≤ H ≤ 280	10	16	

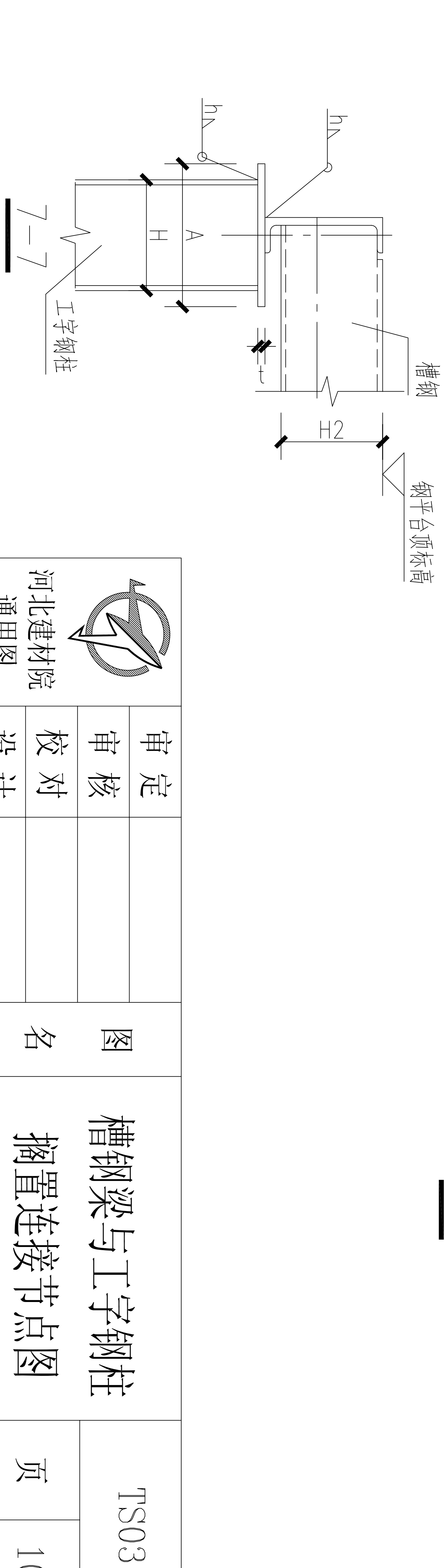
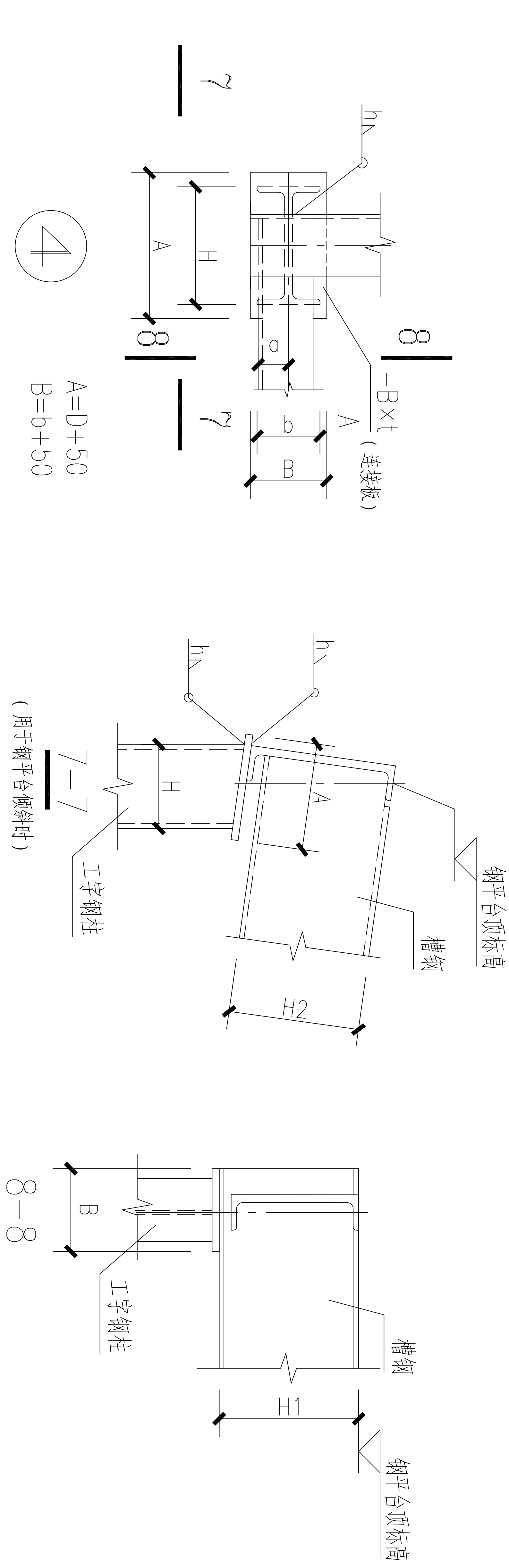
附注：
1. 本图为工字钢梁与工字钢柱搁置连接节点。
2. 杆件接触处均满焊。
3. 钢梁与钢梁连接详见第6页
4. 当两个方向钢梁高度相同时，将钢梁影响联接的下翼缘部分切除，请参见本图上翼缘切割方法。
5. 钢梁与钢柱、钢柱顶板与钢柱焊缝根据柱高按下表选用。





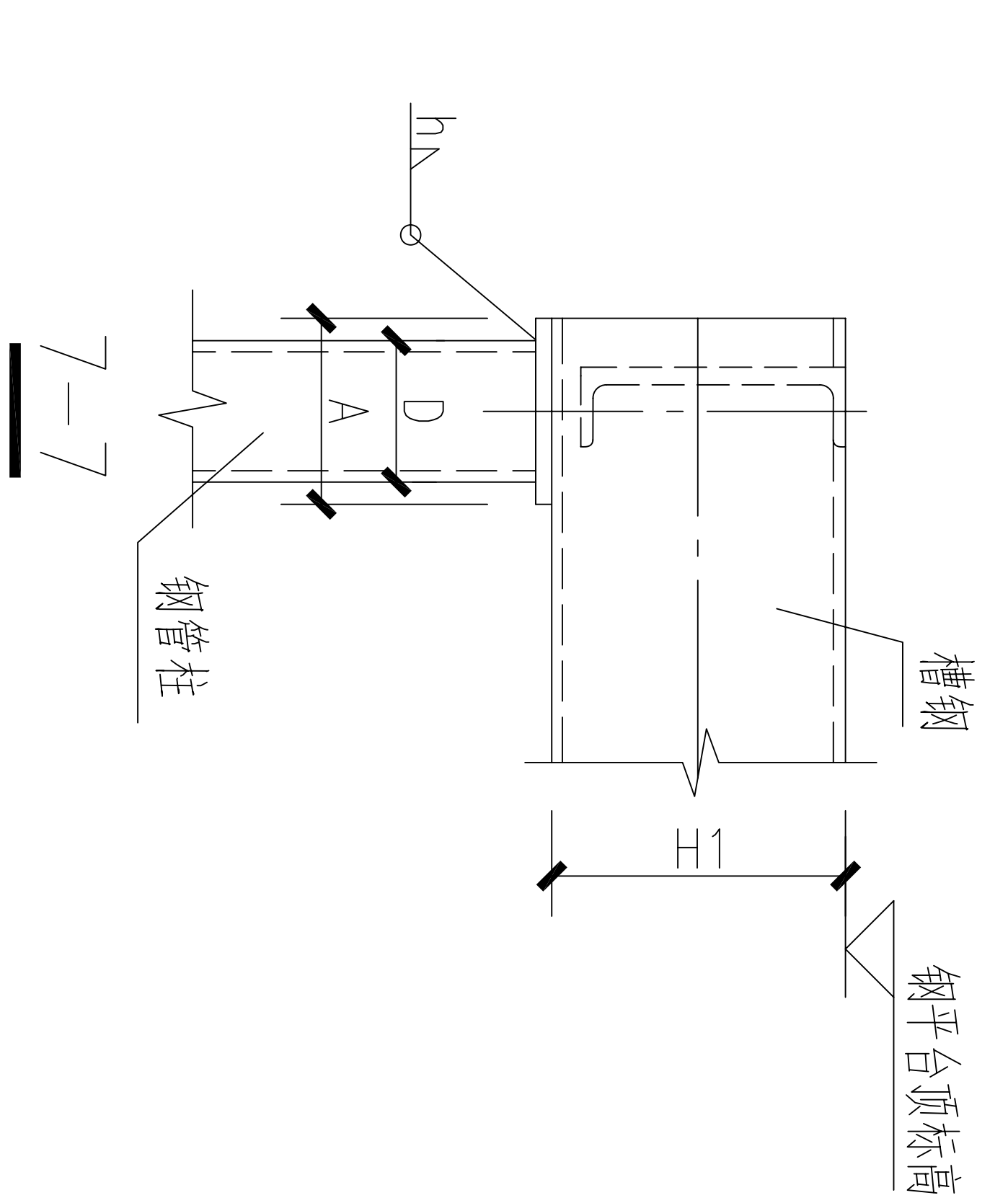
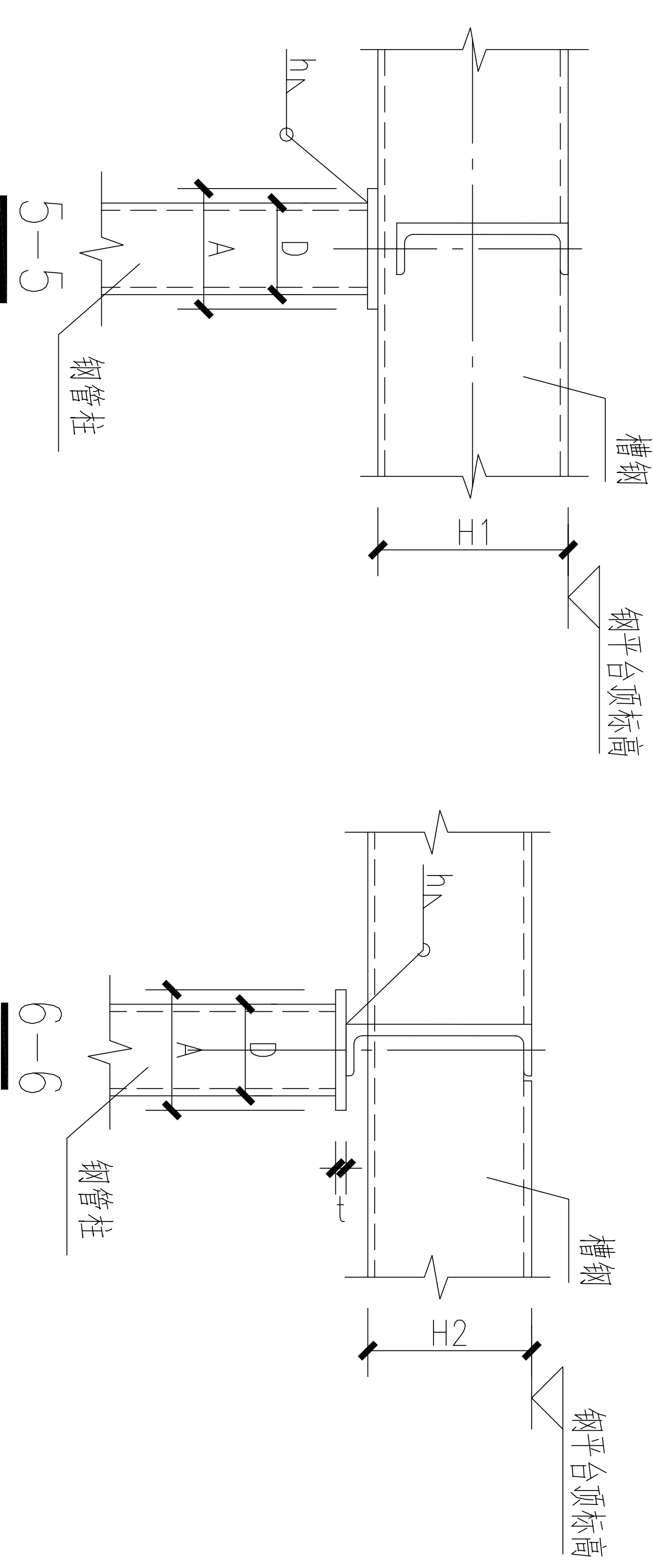
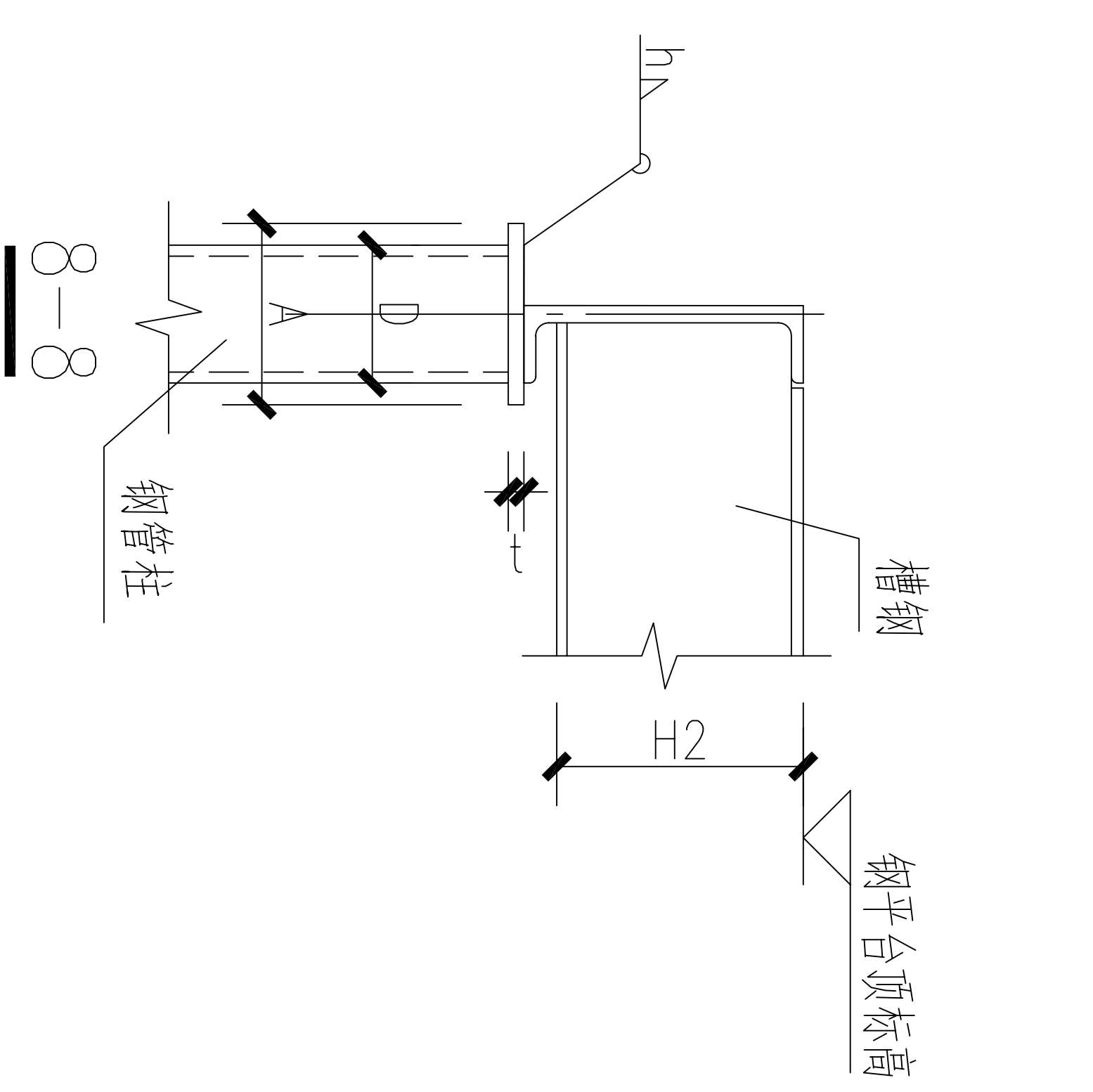
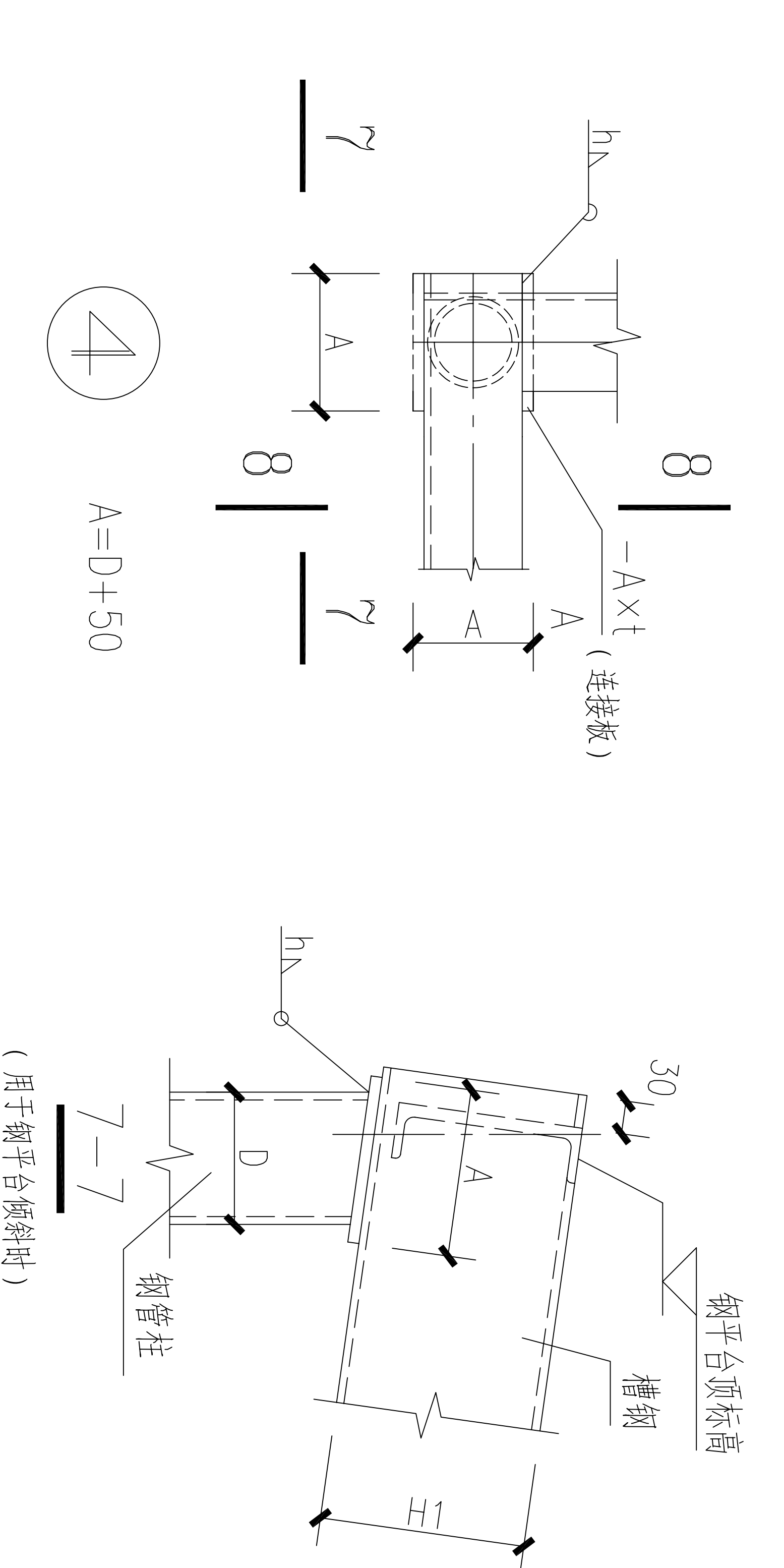
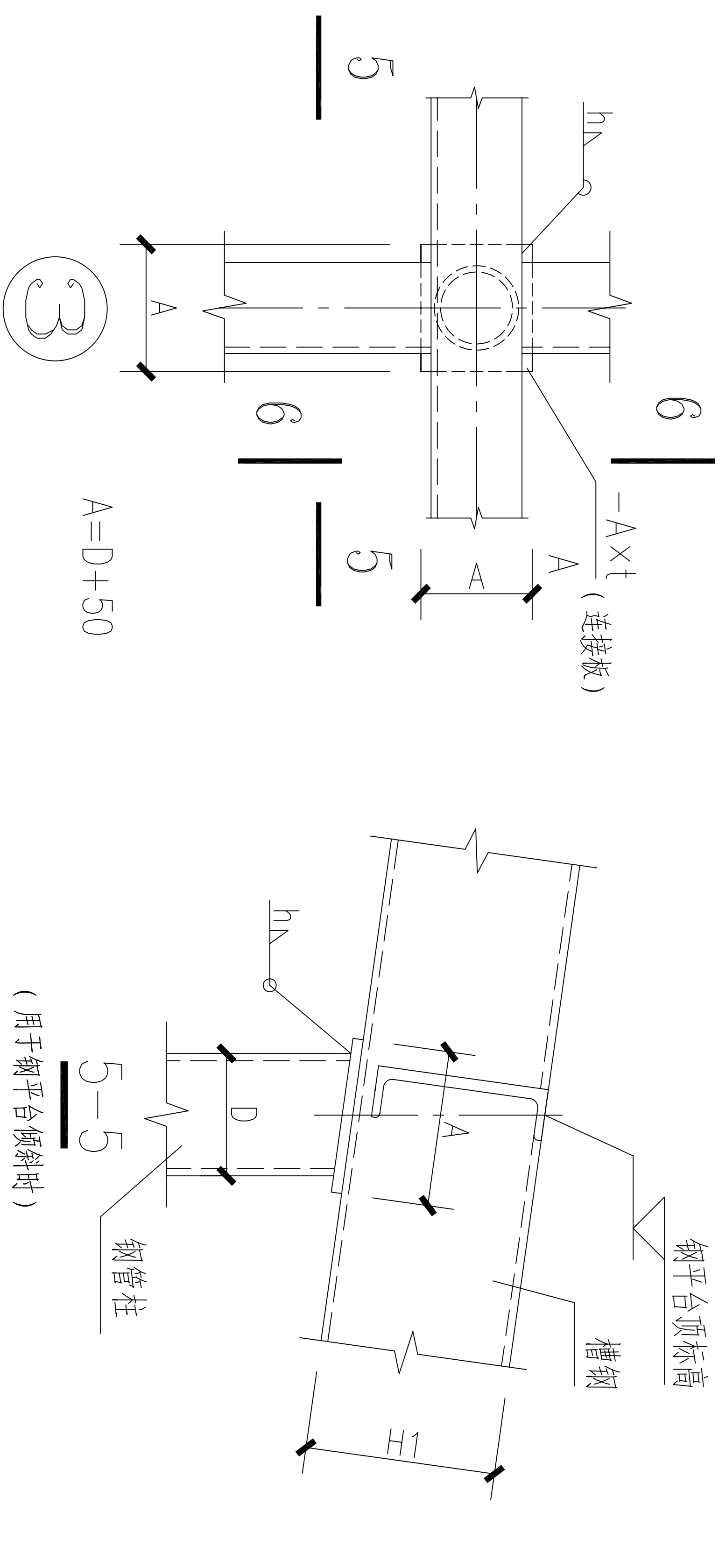
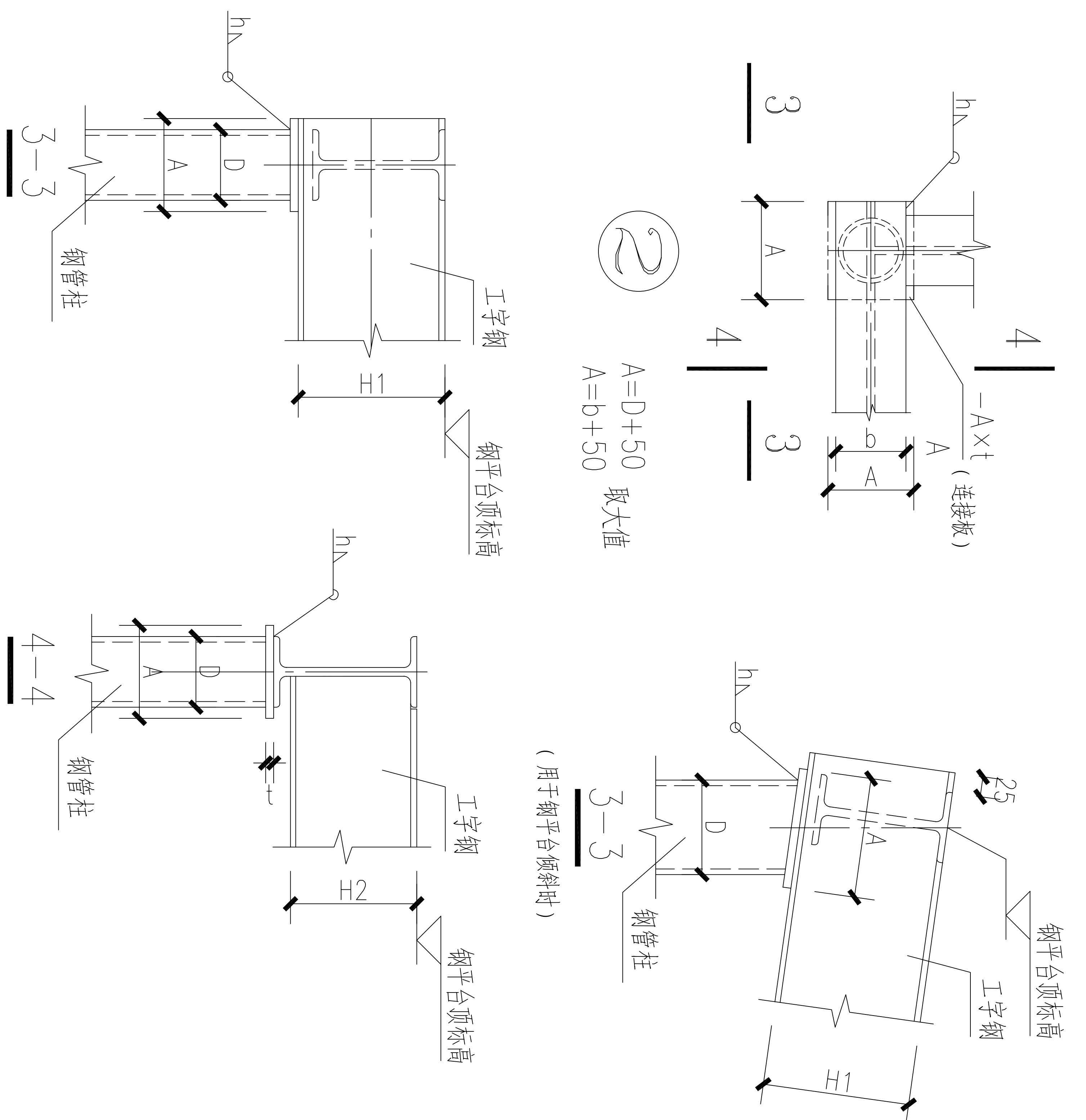
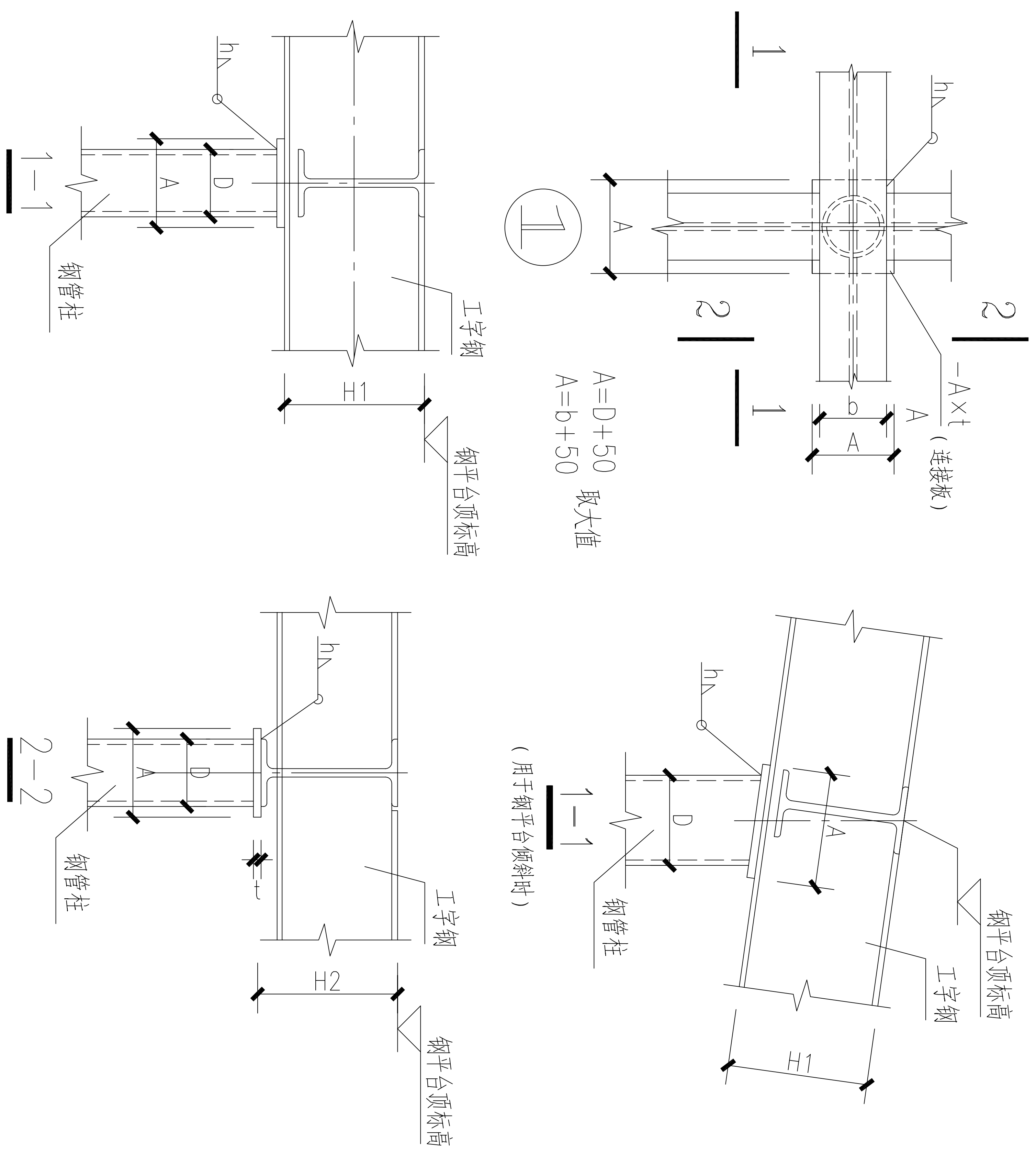
附注：
1. 本图为槽钢梁与工字钢柱搁置连接节点。
2. 杆件接触处均满焊。
3. 钢梁与钢梁连接详见第6页。
4. 当两个方向钢梁高度相同时请参见本图相关节点施工。
5. 钢梁与钢柱、钢柱顶板与钢柱焊缝根据柱高按下表选用。

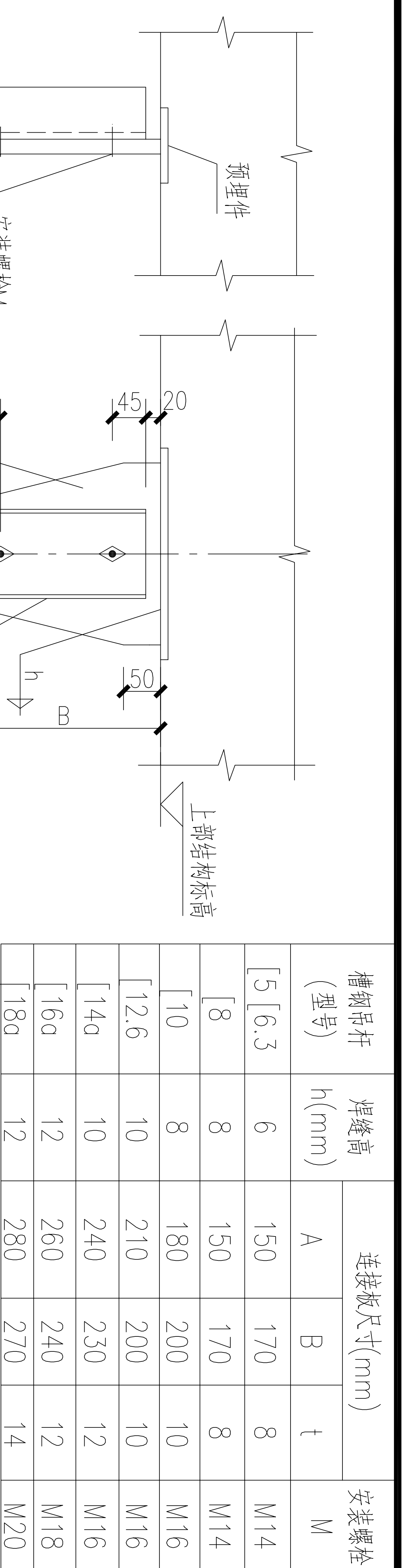
工字钢柱(?)			
钢柱高 H(mm)	焊缝高 h(mm)	连接板尺寸 t(mm)	
H ≤ 140	6	10	
160 ≤ H ≤ 180	8	12	
200 ≤ H ≤ 220	10	14	
250 ≤ H ≤ 280	10	16	



- 附注：
 1. 本图为工字钢梁、槽钢梁与钢管柱搁置连接节点。
 2. 杆件接触处均满焊。
 3. 钢梁与钢梁连接详见第6页。
 4. 当两个方向钢梁高度相同时请参见本图相关节点施工。
 5. 钢梁与钢柱、钢柱与钢柱顶板焊缝根据柱外径按下表选用。

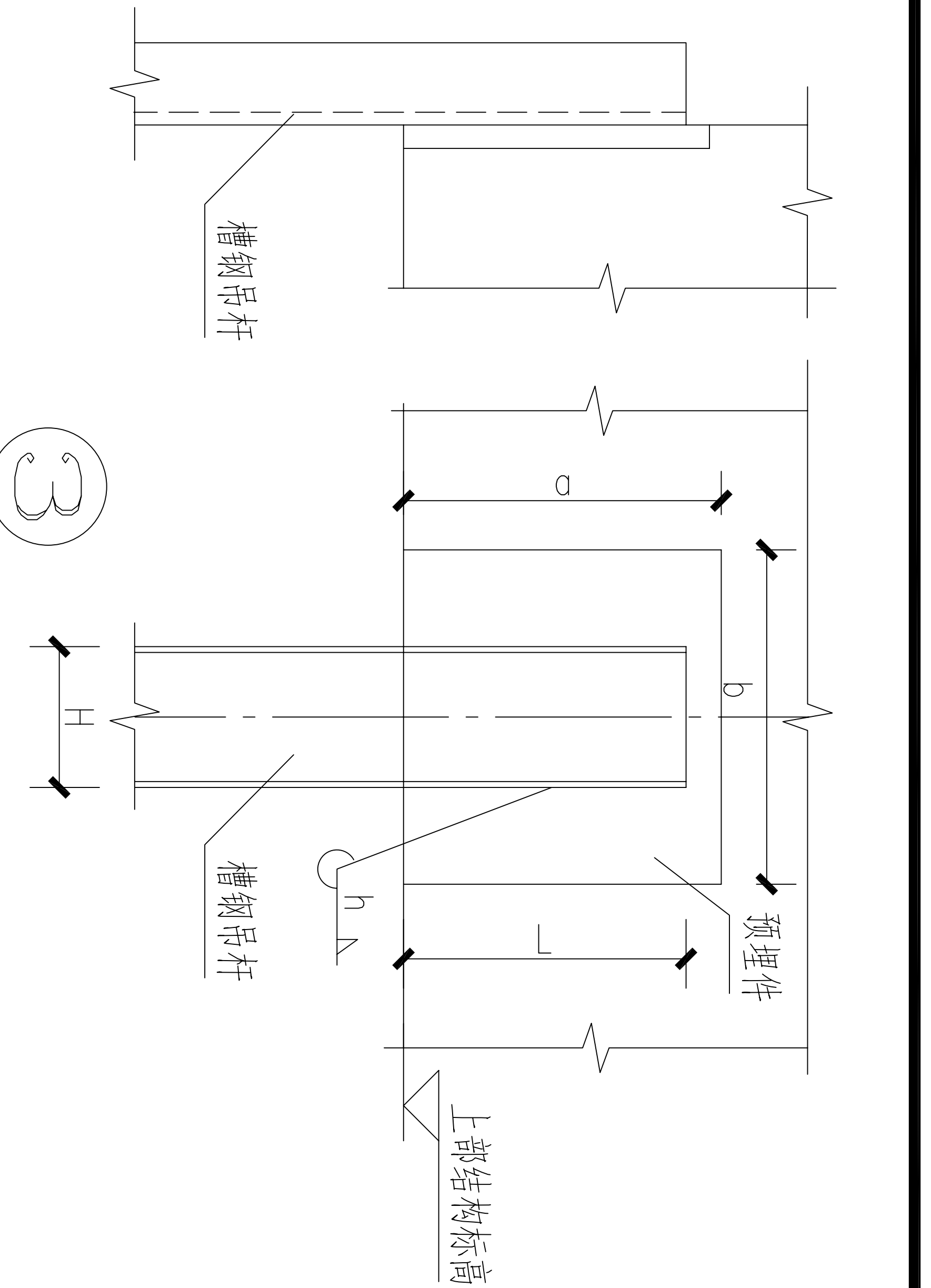
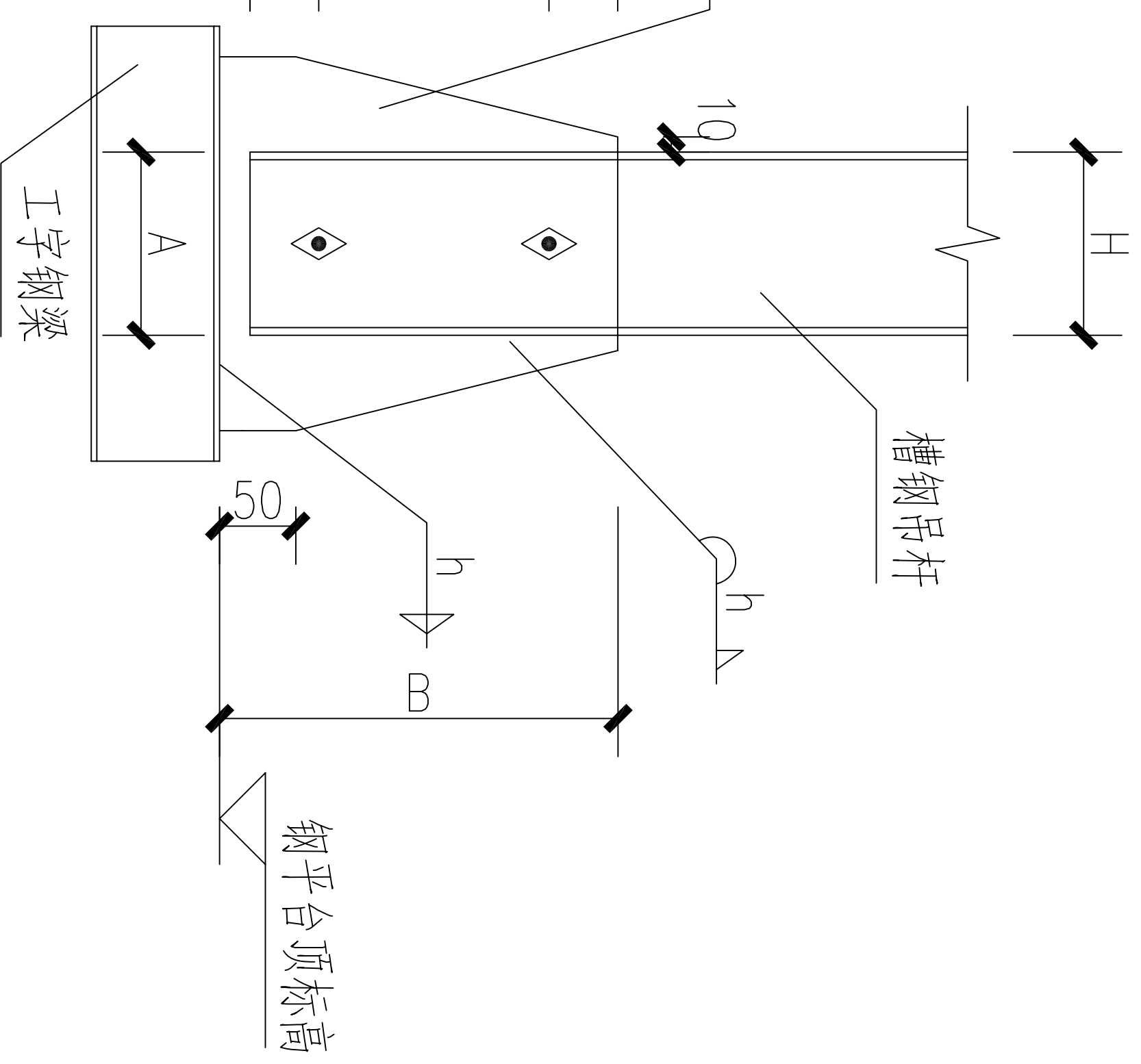
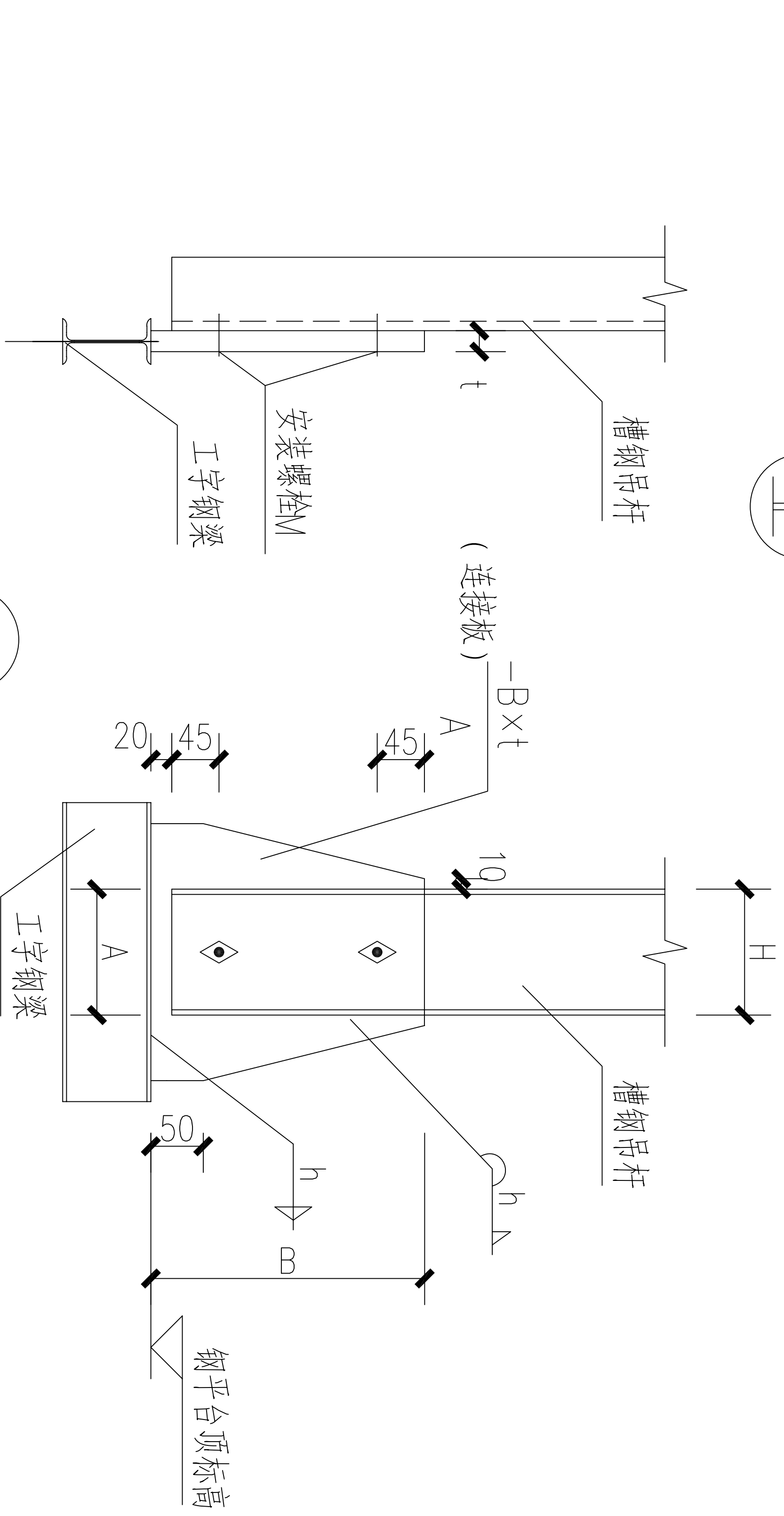
钢管柱			
钢柱外径 D(mm)	焊缝高 h(mm)	连接板尺寸 t(mm)	
D ≤ 83	6	10	
89 ≤ D ≤ 114	8	12	
121 ≤ D ≤ 133	10	14	
140 ≤ D ≤ 152	10	16	



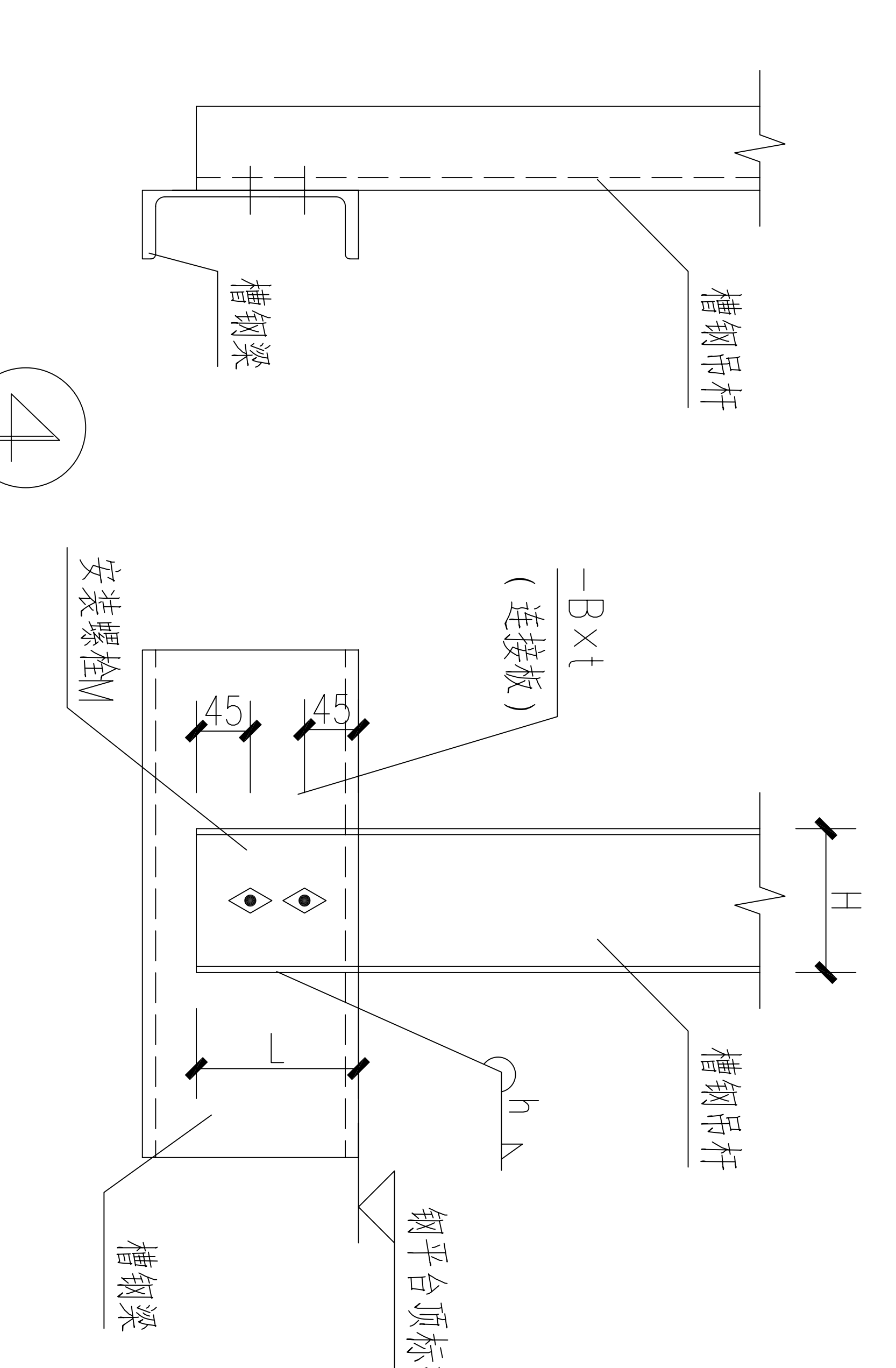


槽钢吊杆 (型号)	焊缝高 h(mm)	连接板尺寸(mm)			安装螺栓 M
		A	B	t	
[5 [6.3	6	150	170	8	M14
[8	8	150	170	8	M14
[10	8	180	200	10	M16
[12.6	10	210	200	10	M16
[14a	10	240	230	12	M16
[16a	12	260	240	12	M18
[18a	12	280	270	14	M20

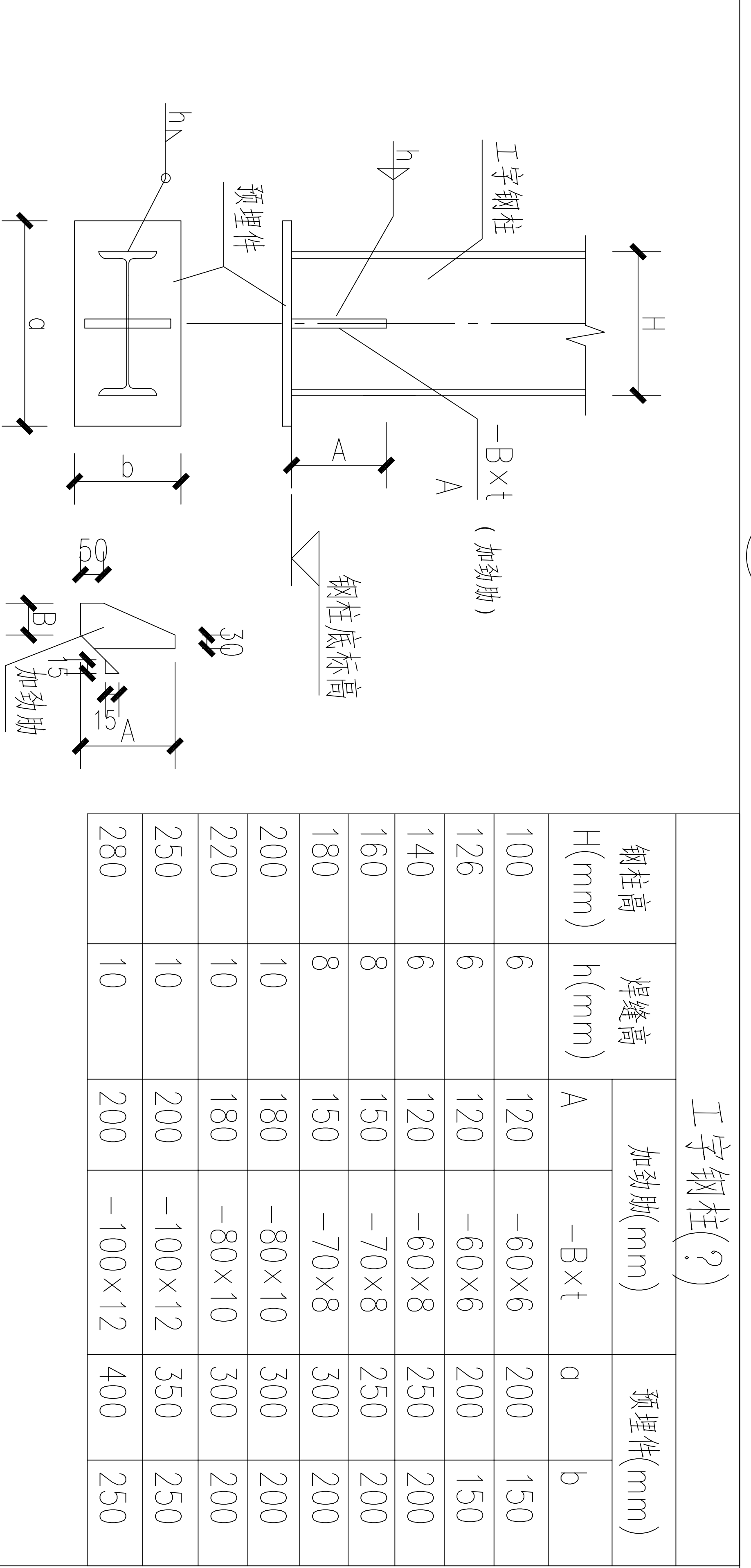
注：表中指单根槽钢
螺栓孔径为螺栓直径d+2。



槽钢吊杆 (型号)	焊缝(mm)		预埋件(mm)	
	高度 h	长度 L	a	b
[5 [6.3	6	170	200	150
[8	8	170	200	150
[10	8	200	230	150
[12.6	10	200	230	200
[14a	10	230	260	200
[16a	12	240	270	200
[18a	12	270	300	200

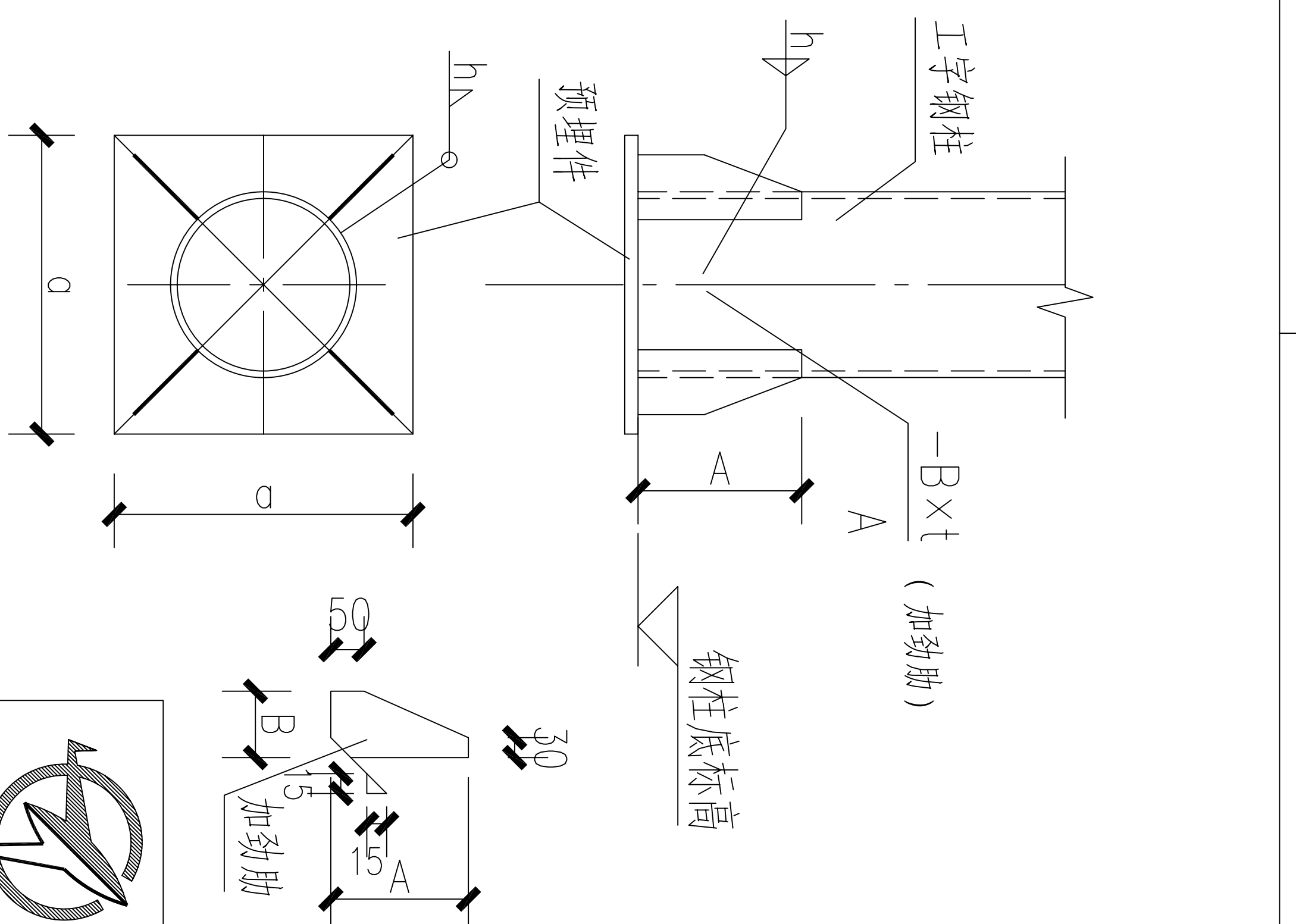


槽钢吊杆 (型号)	焊缝(mm)		安装螺栓 M
	高度 h	长度 L	
[5 [6.3	6	170	M14
[8	8	170	M14
[10	8	200	M16
[12.6	10	200	M16
[14a	10	230	M18
[16a	12	240	M18
[18a	12	270	M20



槽钢吊杆 (型号)	焊缝高 h(mm)	加劲肋(mm)		预埋件(mm)	
		A	-Bxt	a	b
[5 [6.3	6	120	-60x6	200	150
[8	6	120	-60x6	200	150
[10	6	120	-60x8	250	200
[12.6	8	150	-70x8	250	200
[14a	8	150	-70x8	300	200
[16a	10	180	-80x10	300	200
[18a	10	180	-80x10	300	200
[20a	10	180	-80x10	300	200
[22a	10	180	-80x10	300	200
[25a	10	200	-100x12	350	250
[28a	10	200	-100x12	400	250

5



6

槽钢吊杆 (型号)	焊缝高 h(mm)	加劲肋(mm)		预埋件 a(mm)
		A	-Bxt	
D ≤ 83	6	120	-60x6	180
89 ≤ D ≤ 114	6	150	-70x8	200
121 ≤ D ≤ 133	8	180	-80x10	250
140 ≤ D ≤ 152	8	200	-100x12	300

注：
1. 杆件接触处均满焊。
2. 柱脚处节点板可以替其相应位置的加劲肋。
3. 预埋件尺寸为建议值，具体尺寸详见个体设计。

钢立柱

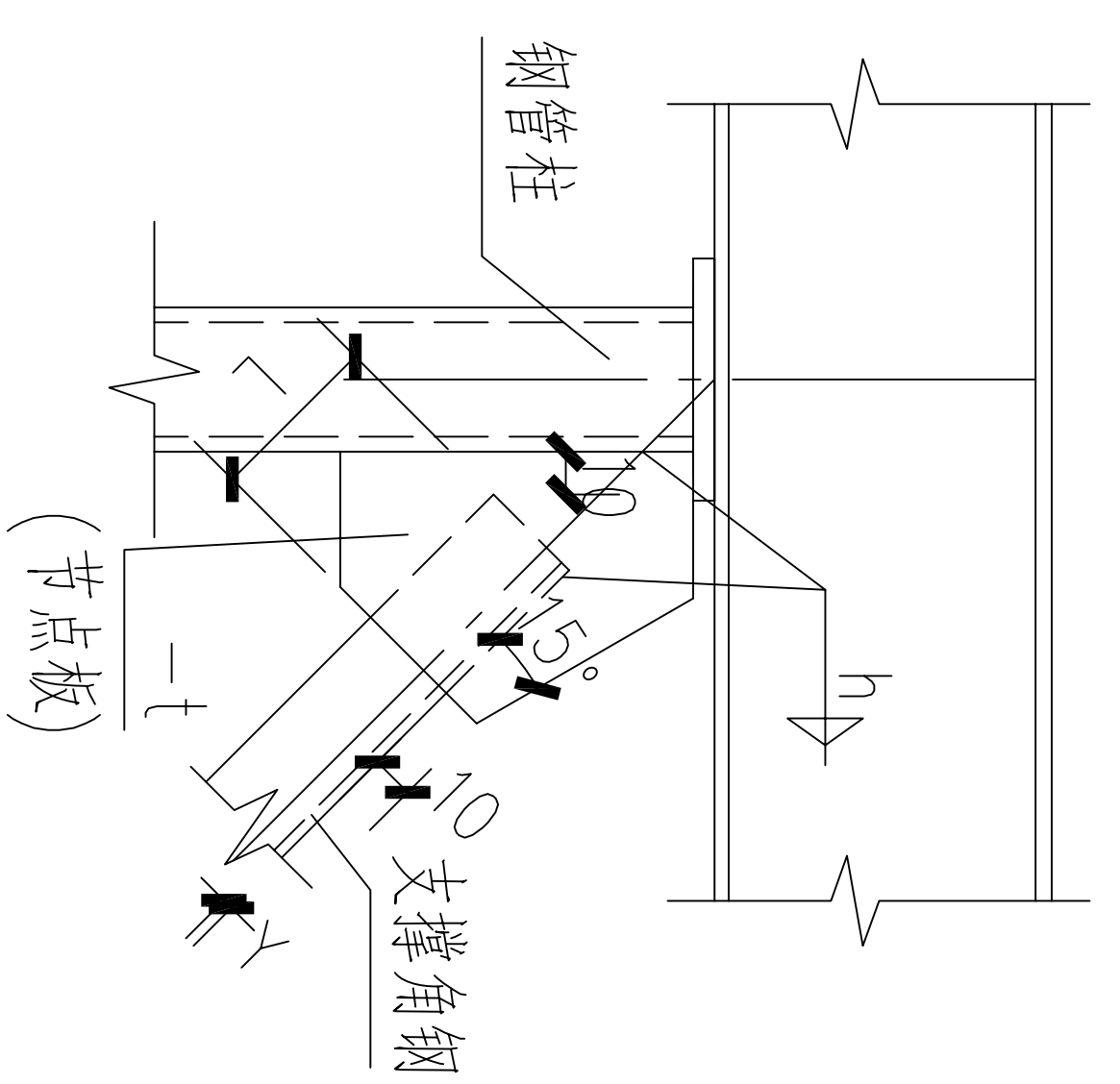


河北建材院
通用图

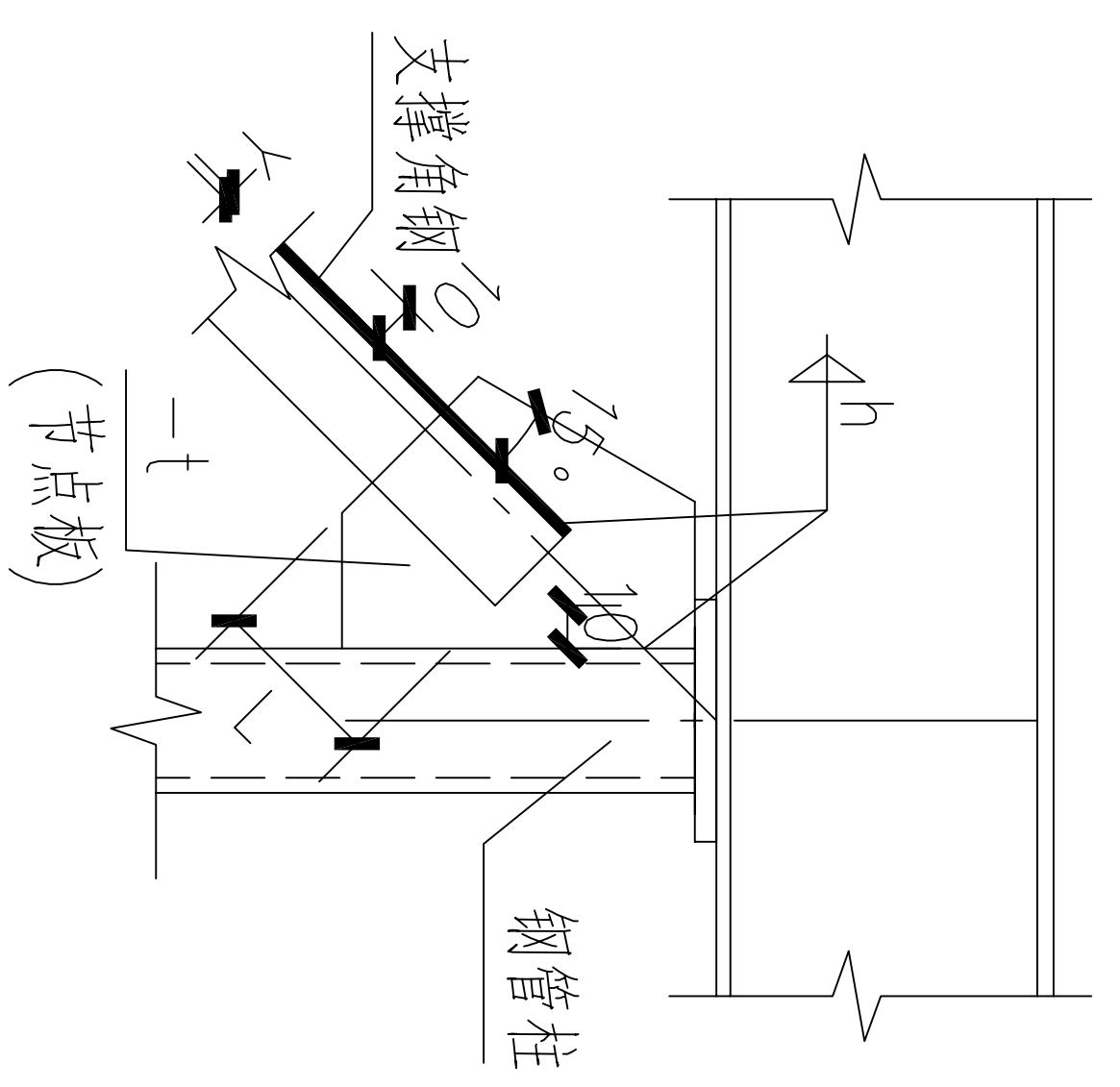
审定	
审核	
校对	
设计	

吊杆、柱脚连接节点图

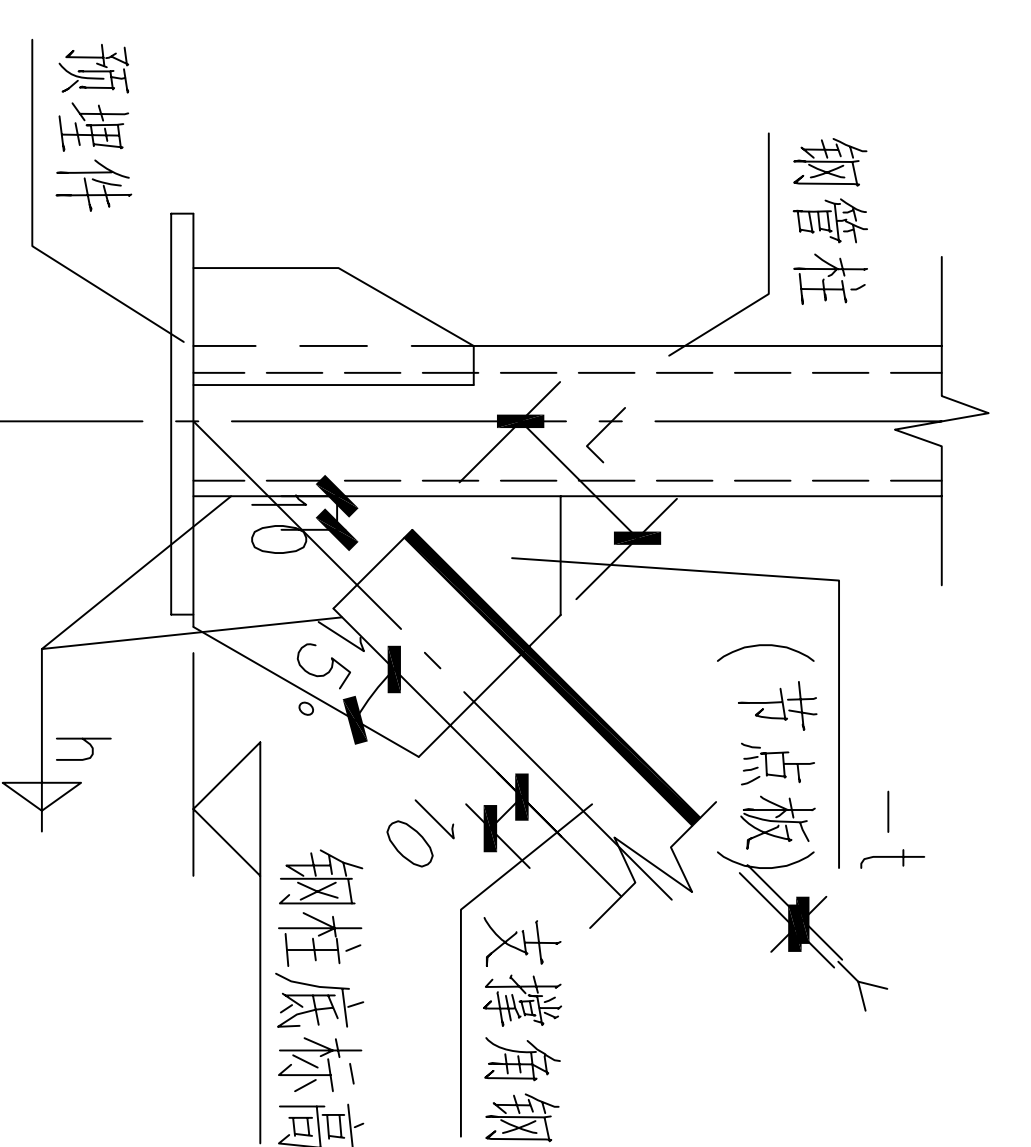
支撑角钢	断面	定尺寸位	焊缝高度 h	长度 L	节点板厚 L	永久螺栓	
						M	定尺寸 A(mm)
L50×5	15	5	100	6	M12	25	
L63×5	15	5	120	6	M14	30	
L70×5	20	6	120	8	M16	35	
L75×5	20	6	130	8	M16	35	
L80×6	20	7	140	10	M18	40	
L90×7	25	8	150	10	M20	45	



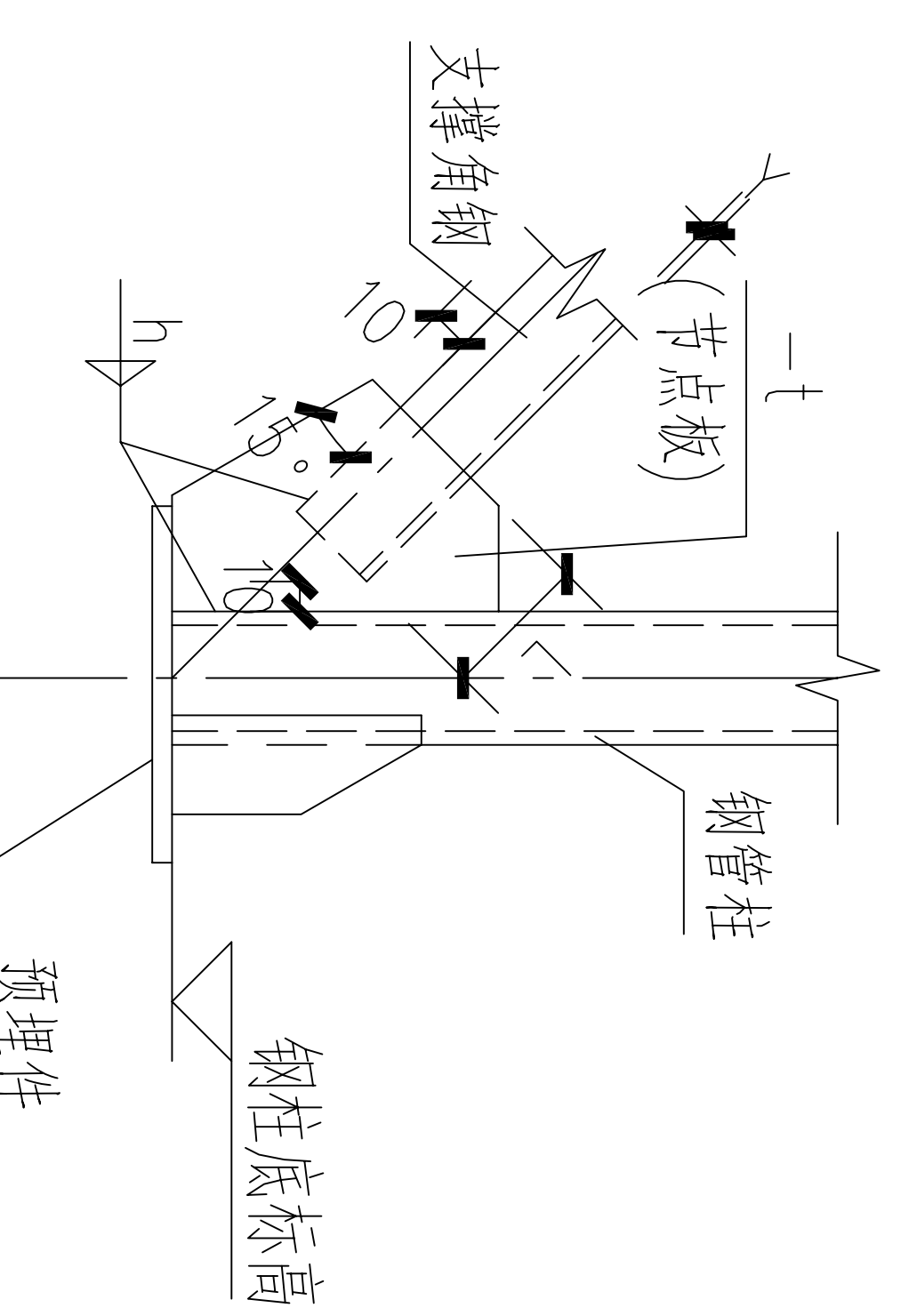
1



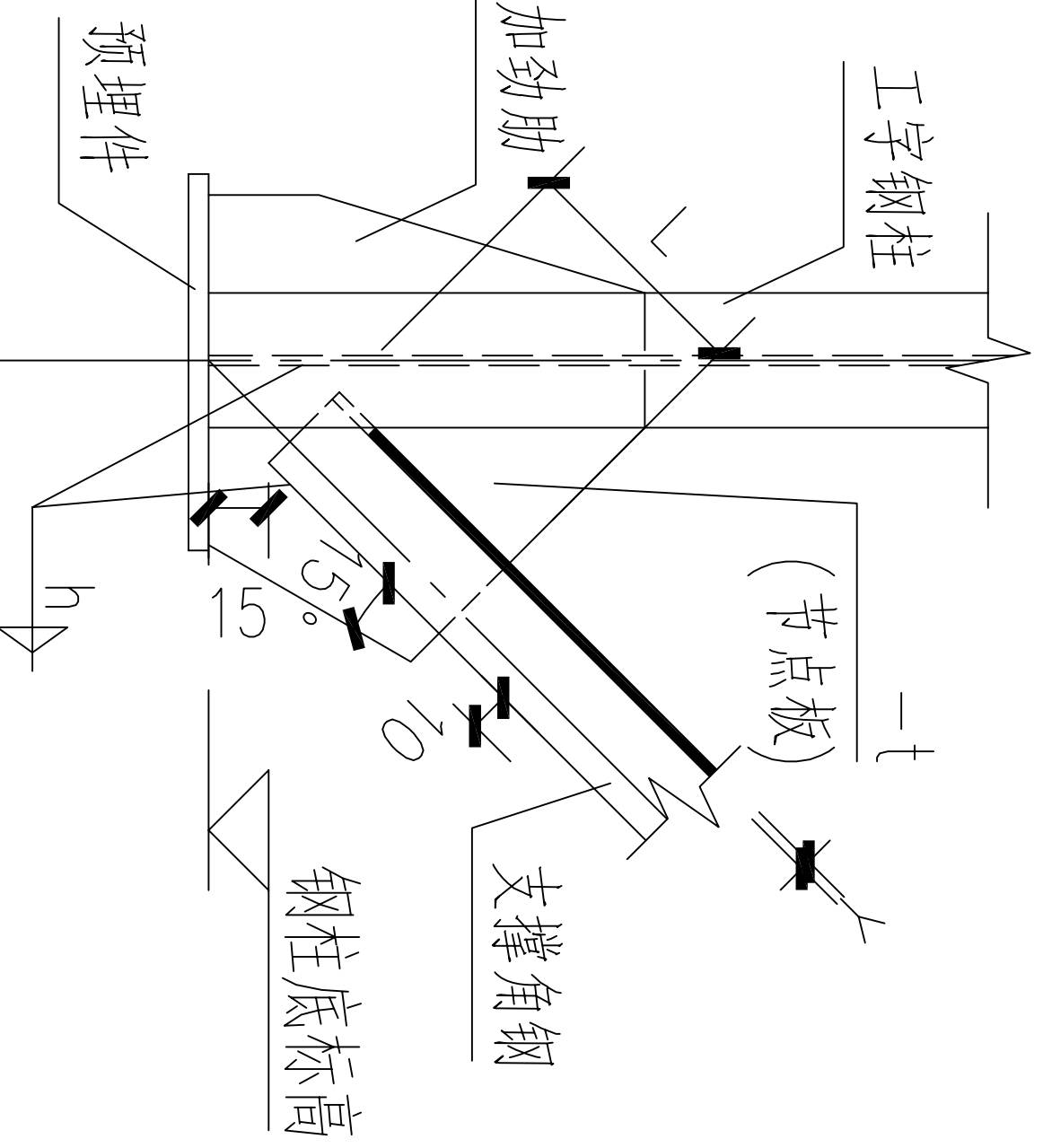
2



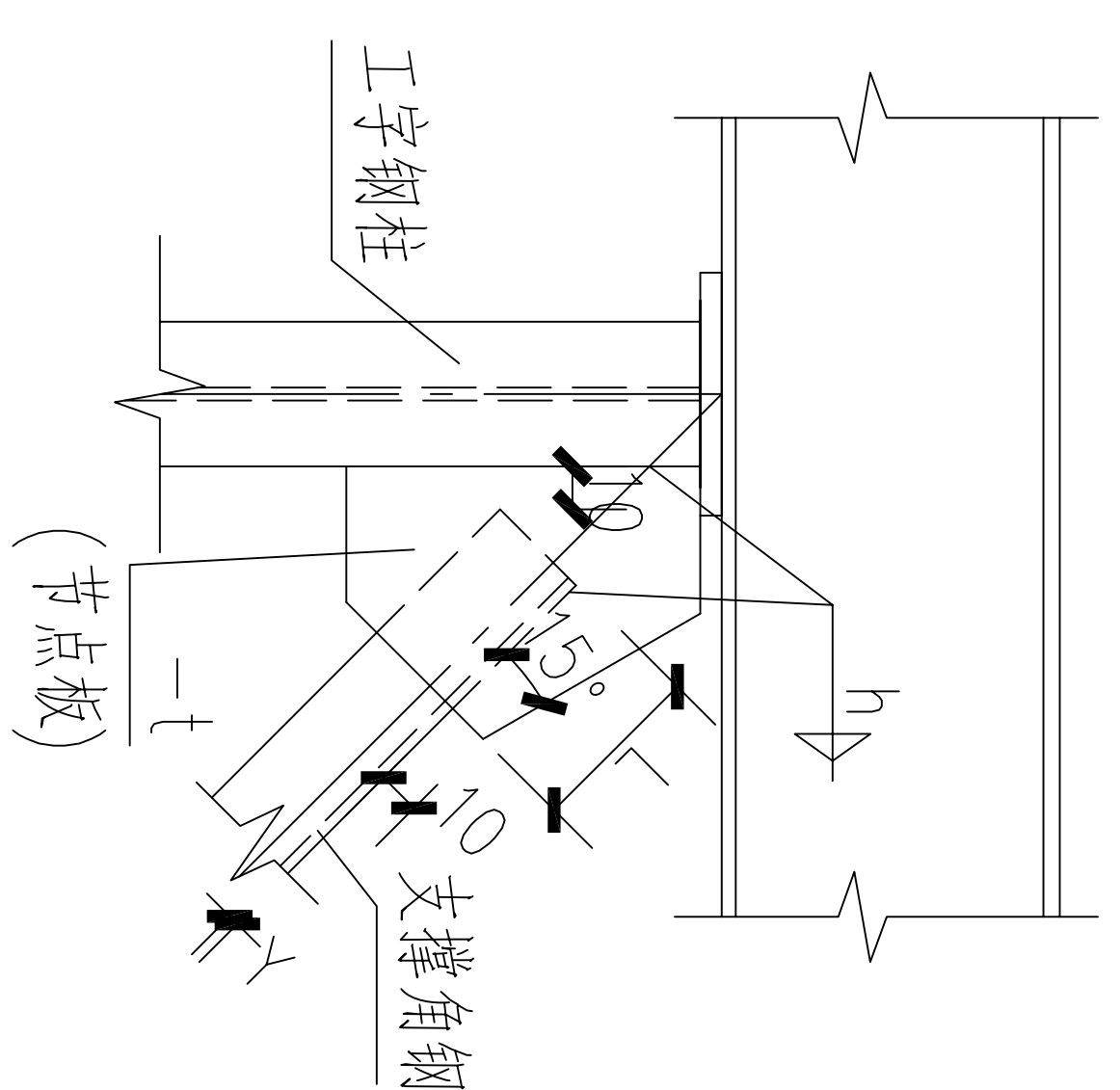
3



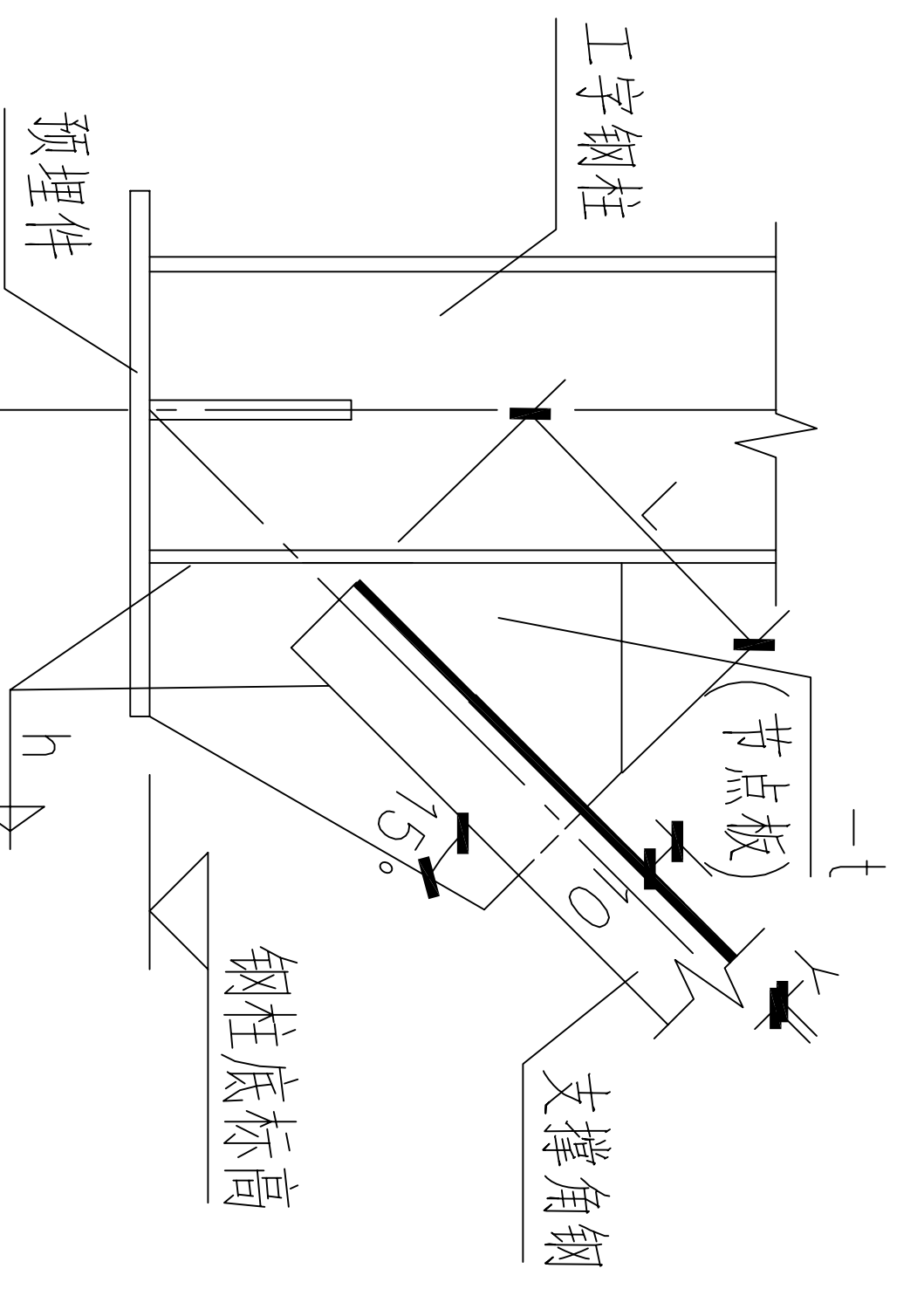
4



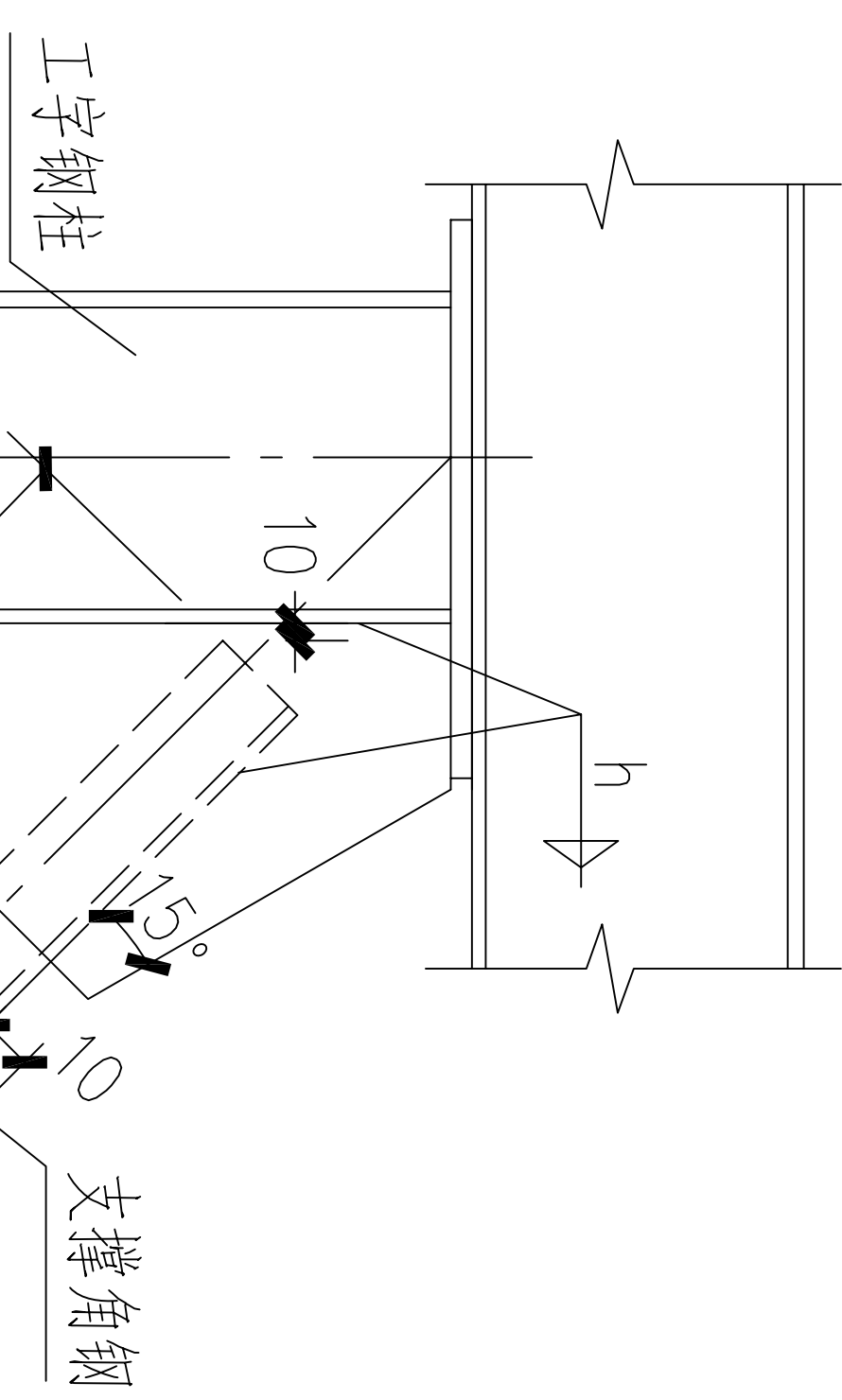
5



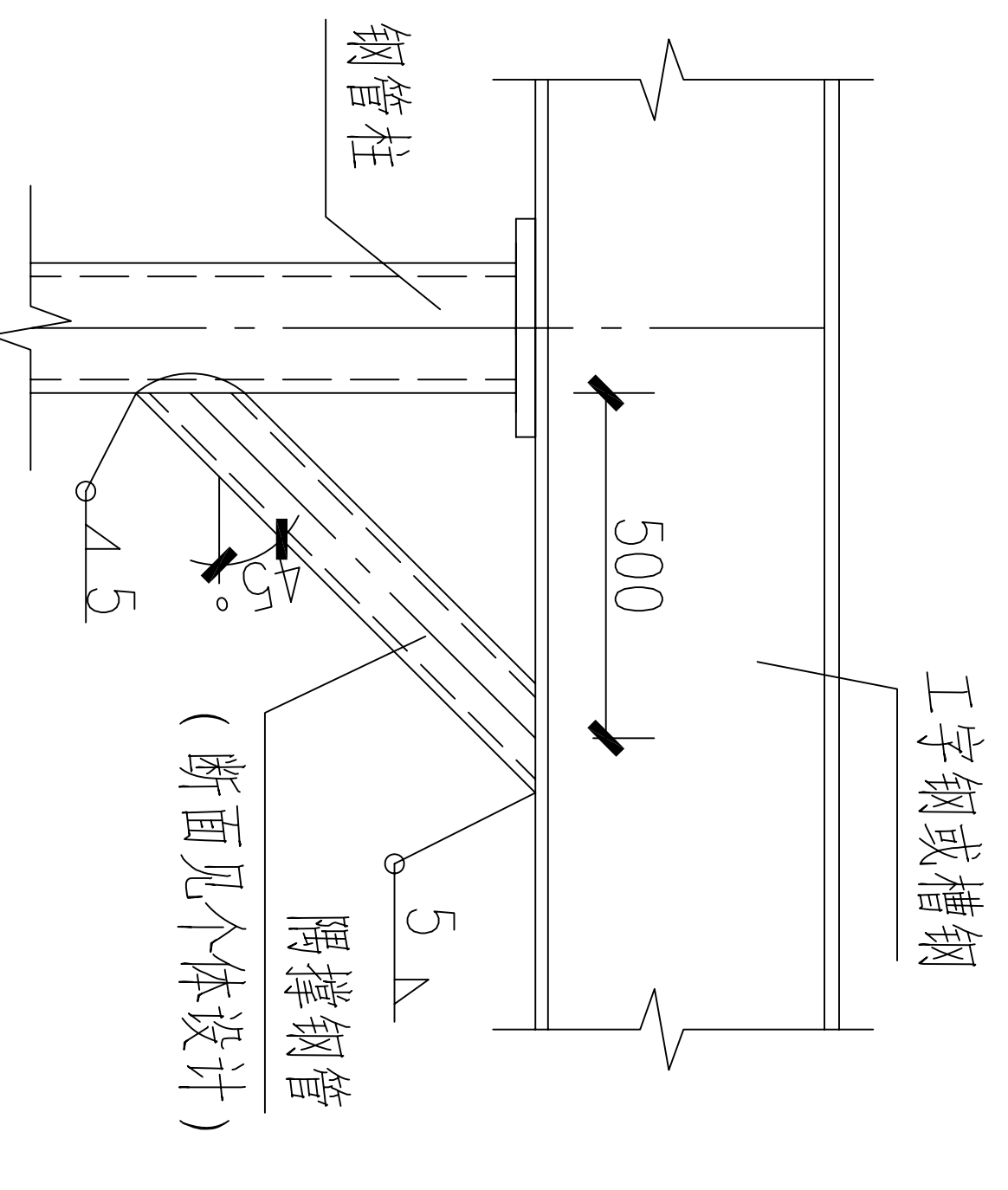
6



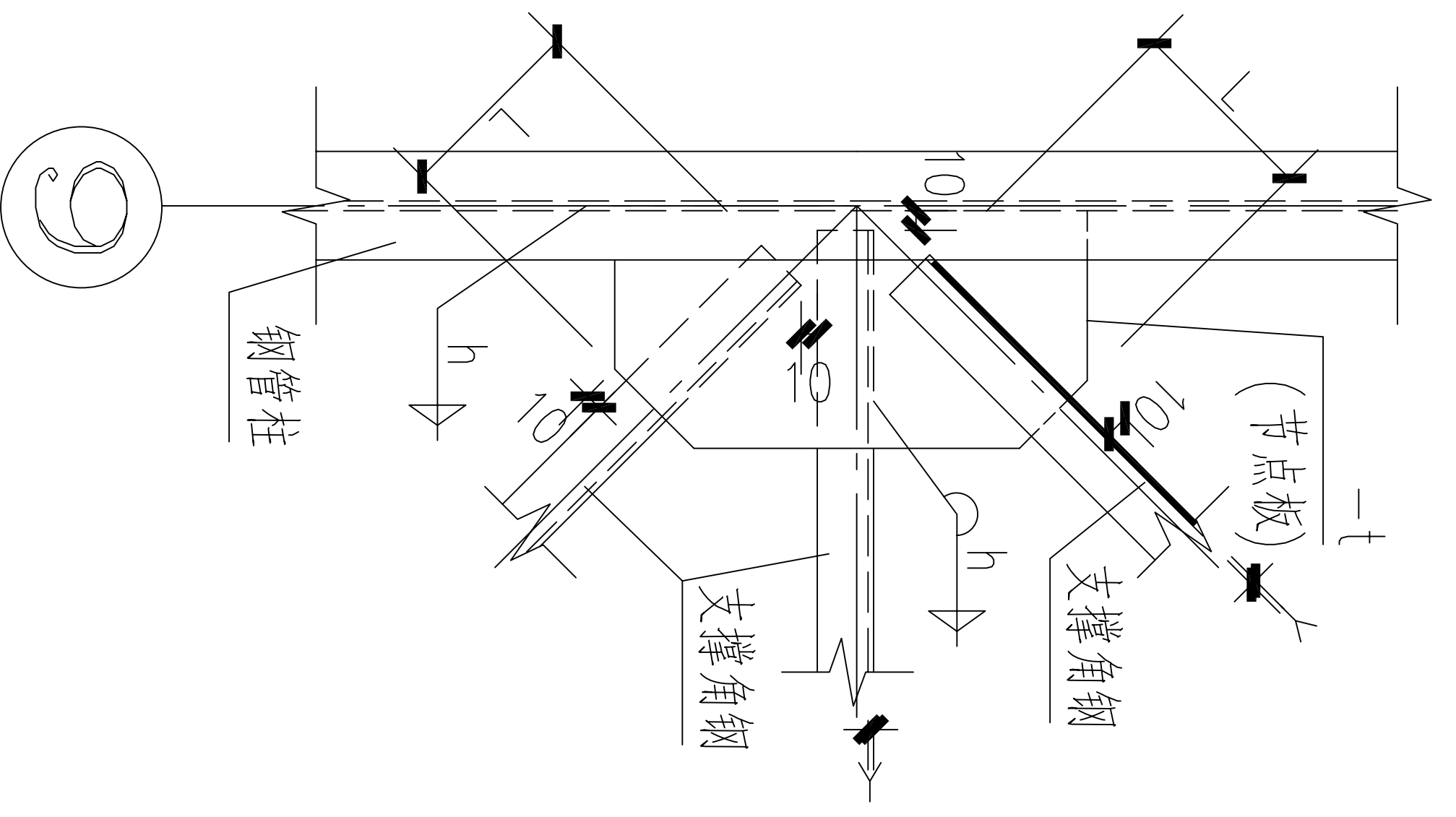
7



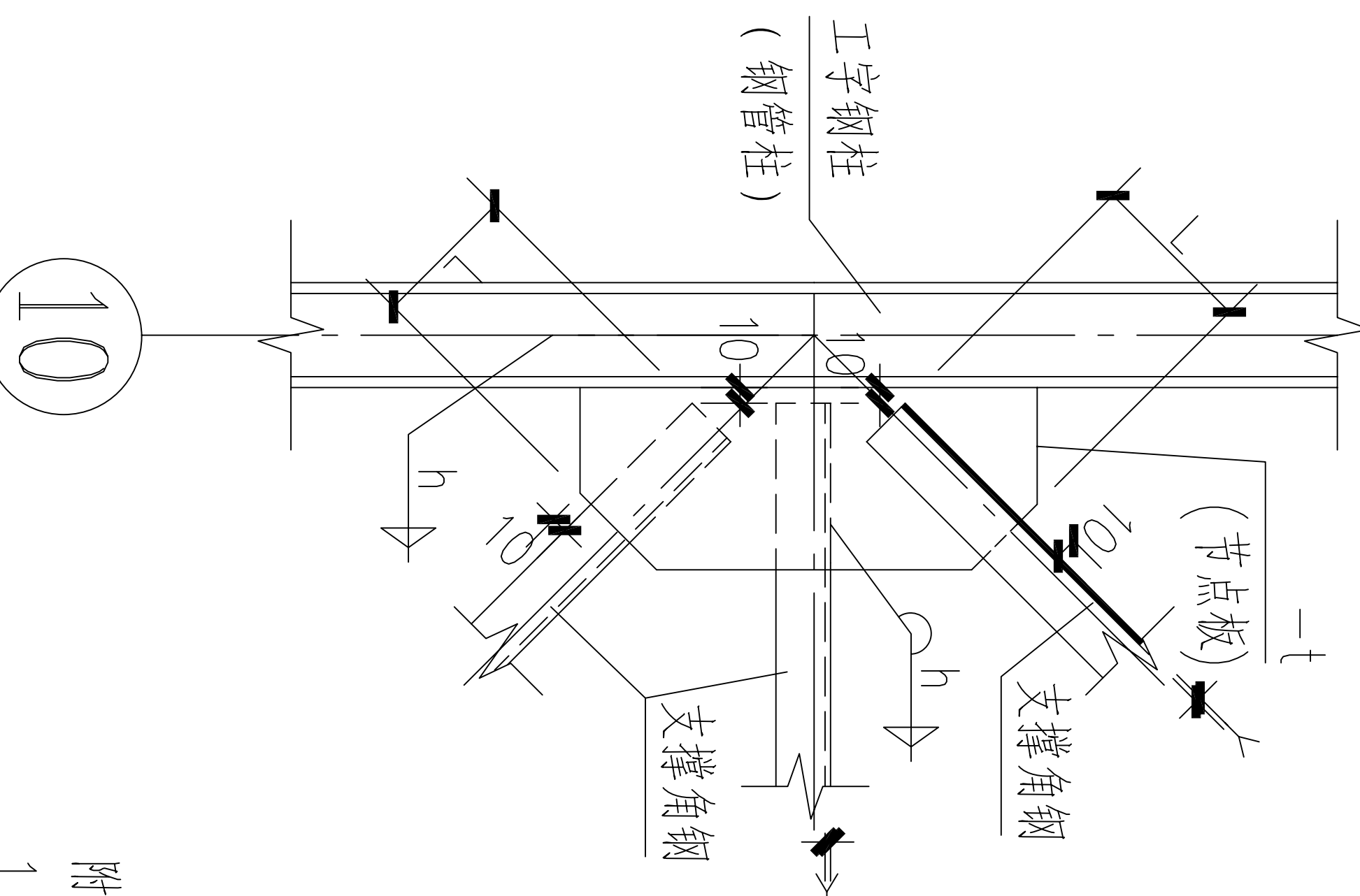
8



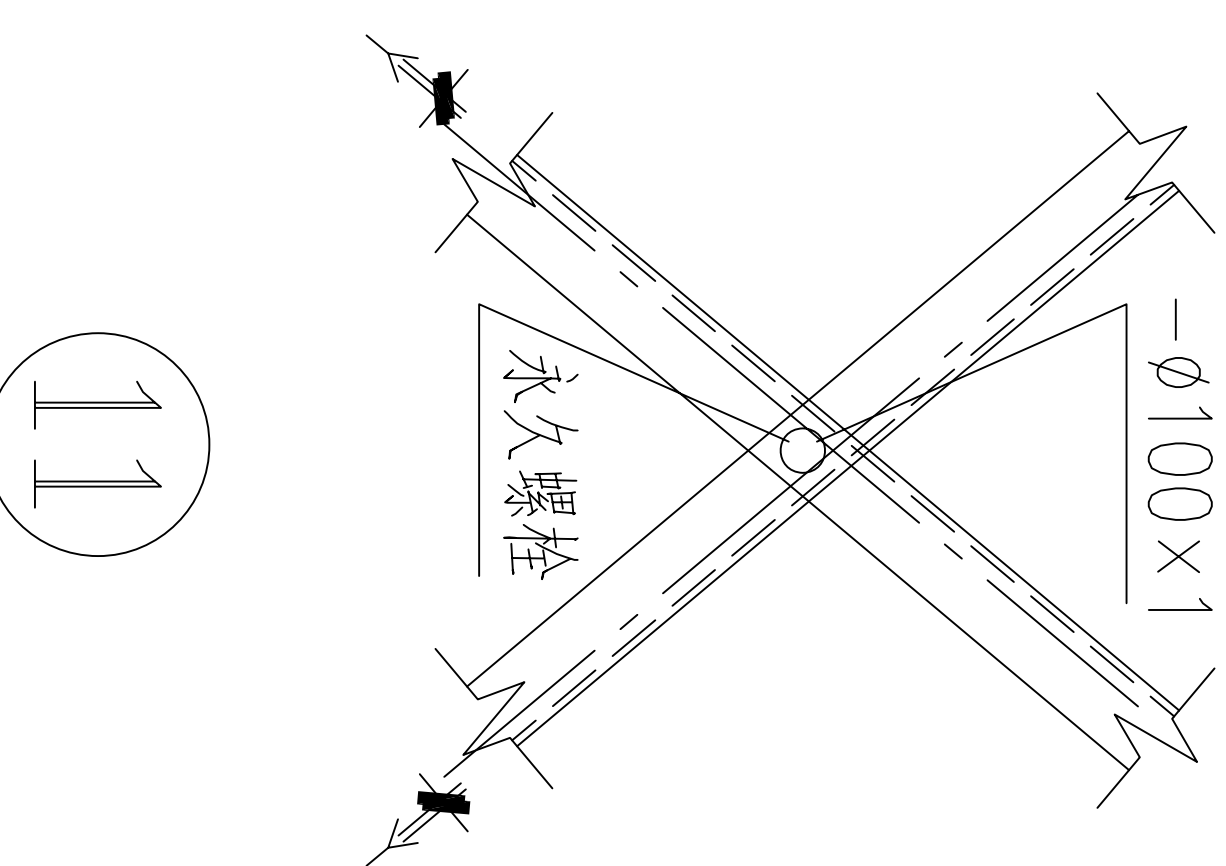
12



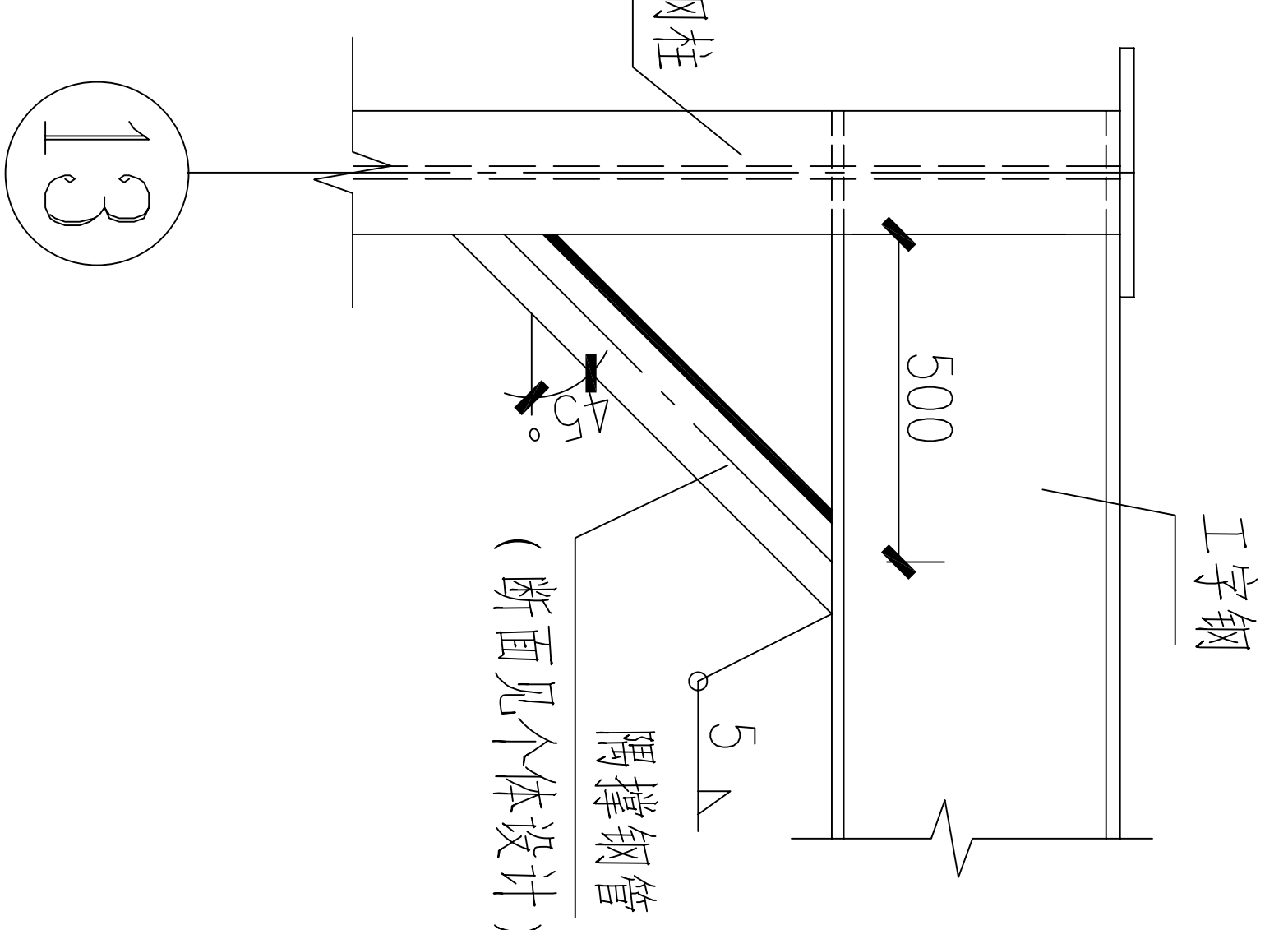
9



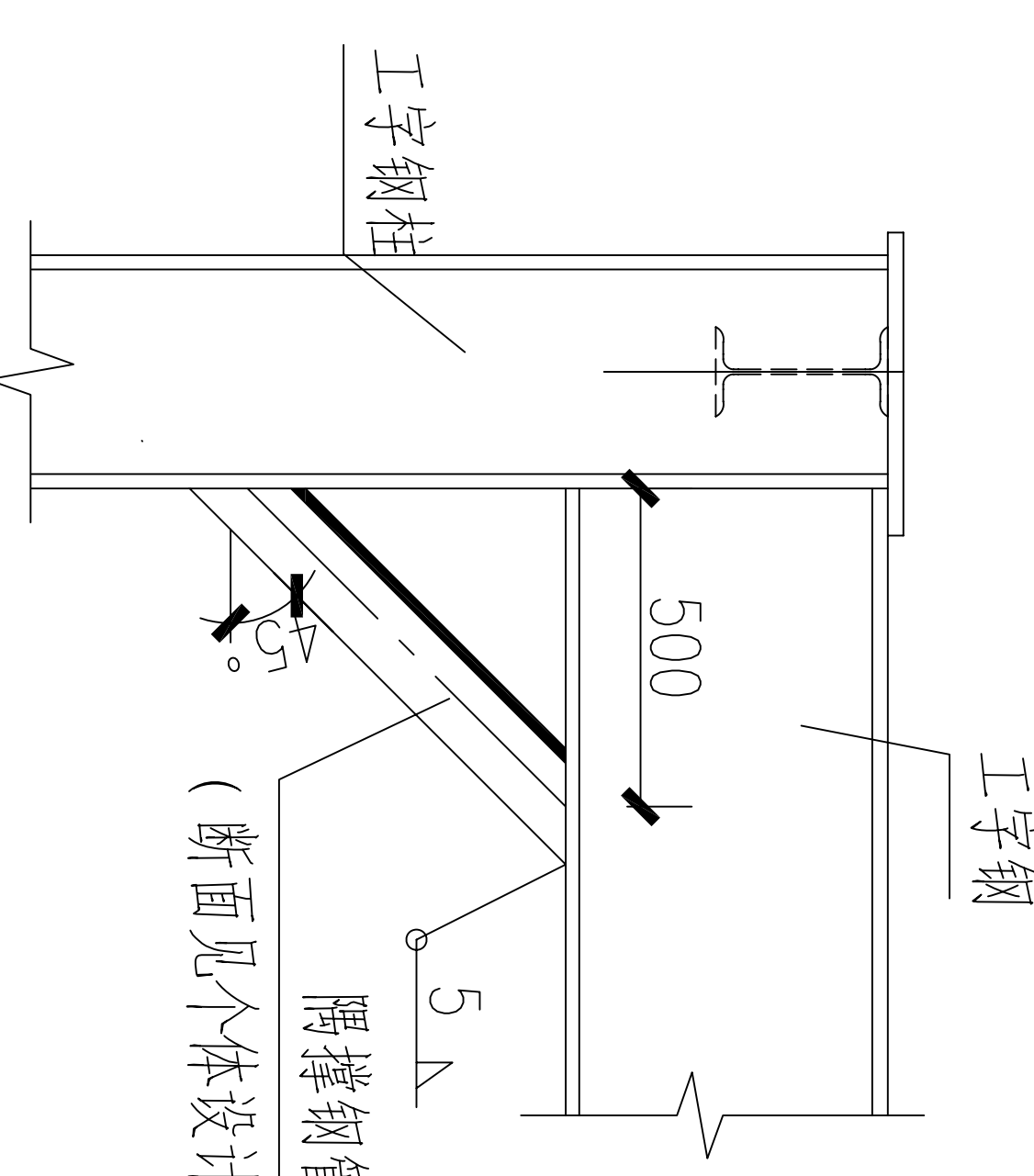
10



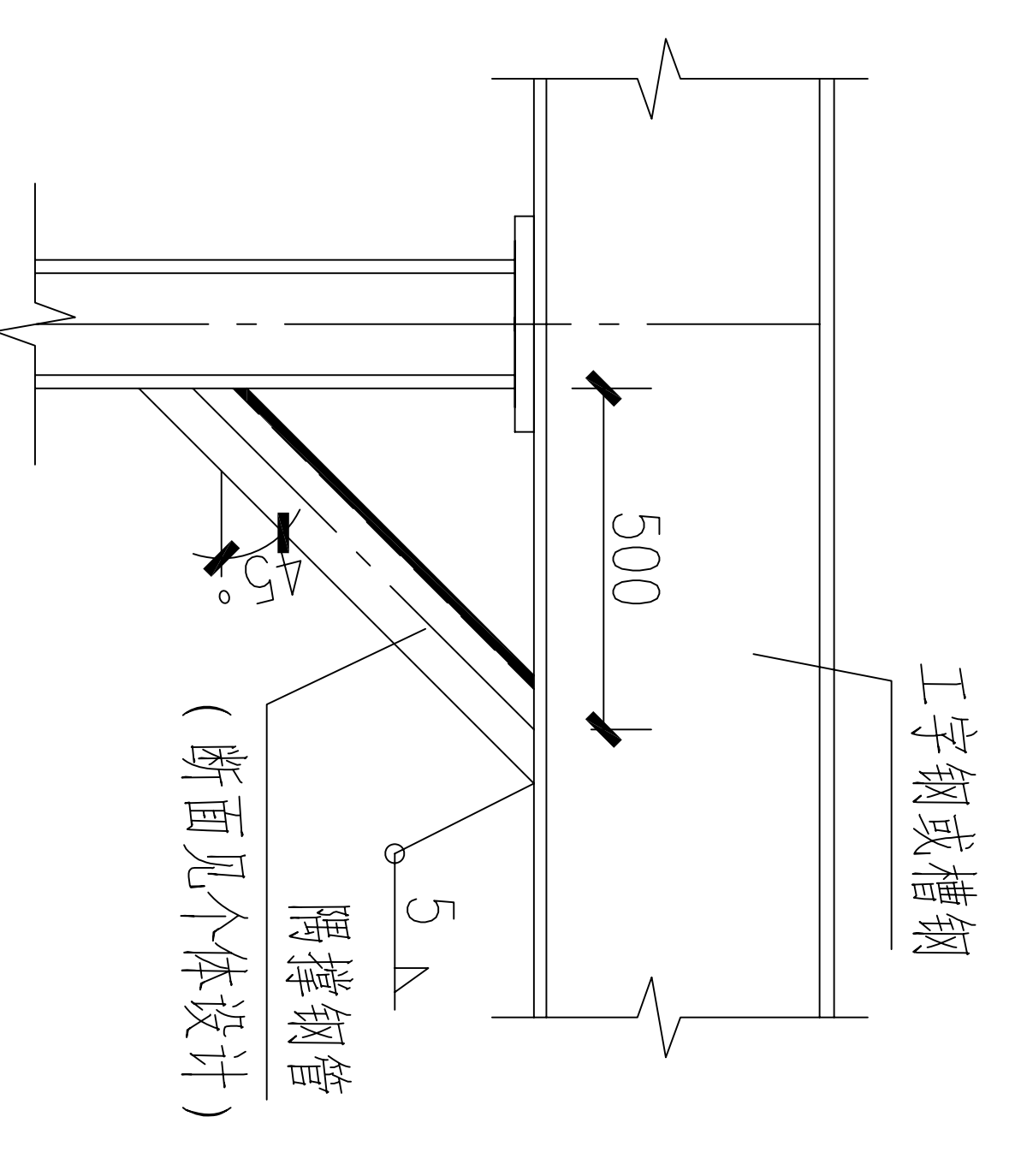
11



13

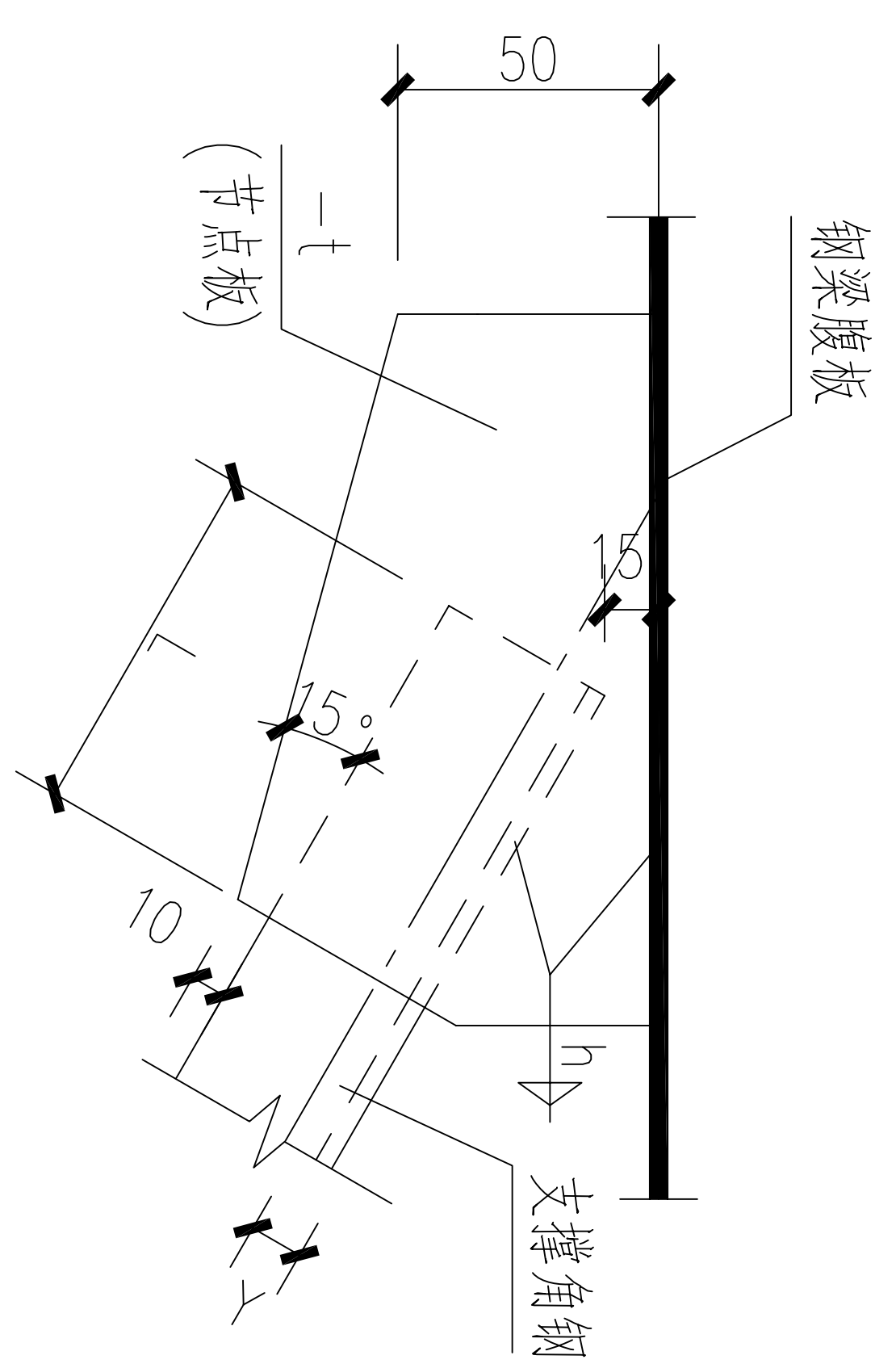


14

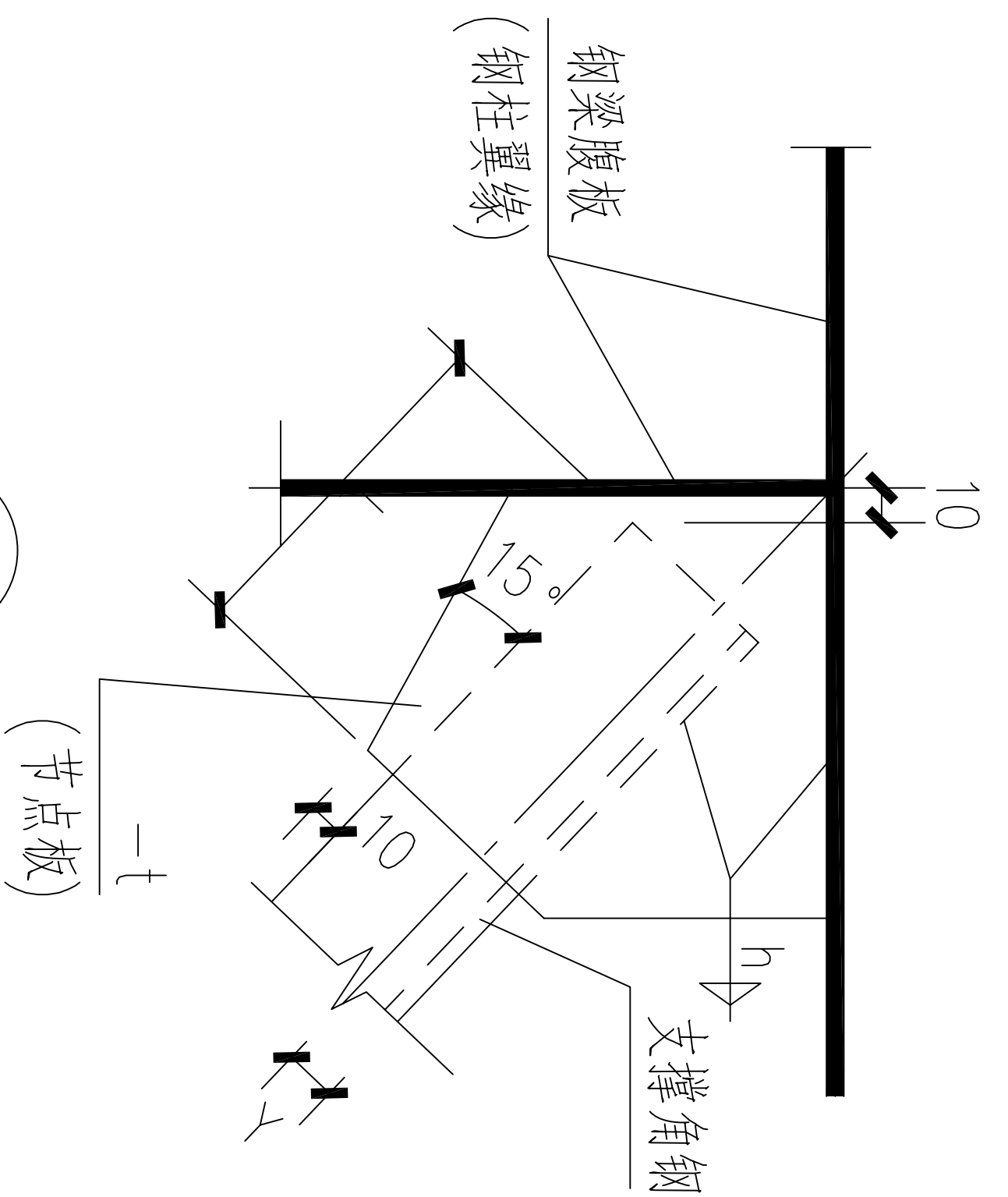


15

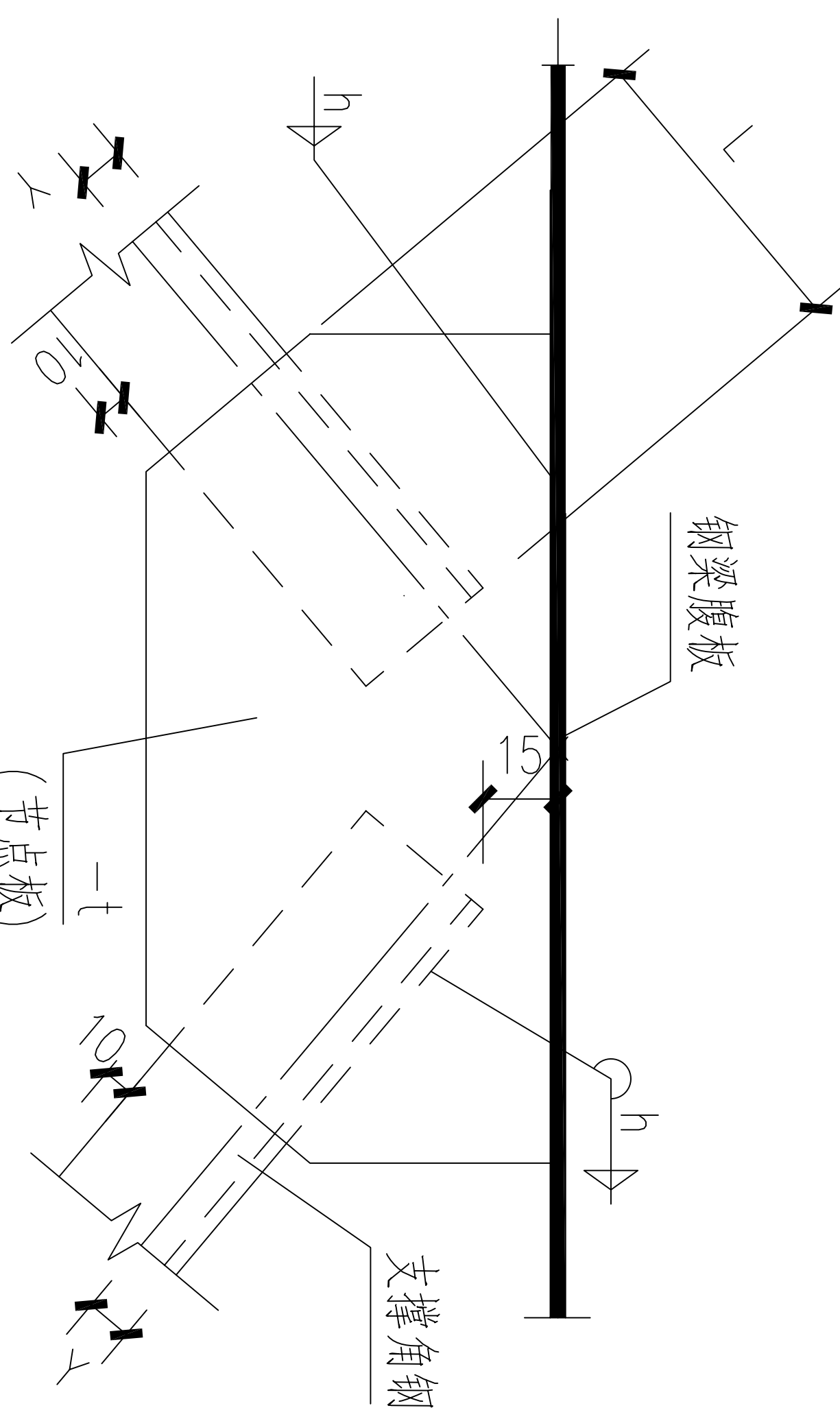
- 附注
1. 杆件接触处(除节点⑪外)均满焊。
 2. 节点板尺寸应根据要求现场放样确定。
 3. 节点板尺寸放样要求:
 - 1) 节点板尺寸应满足焊缝长度
 - 2) 支撑角钢与角钢, 角钢与钢柱间距不小于10mm。
 - 3) 节点板边缘与支撑角钢轴线的夹角不小于15°。



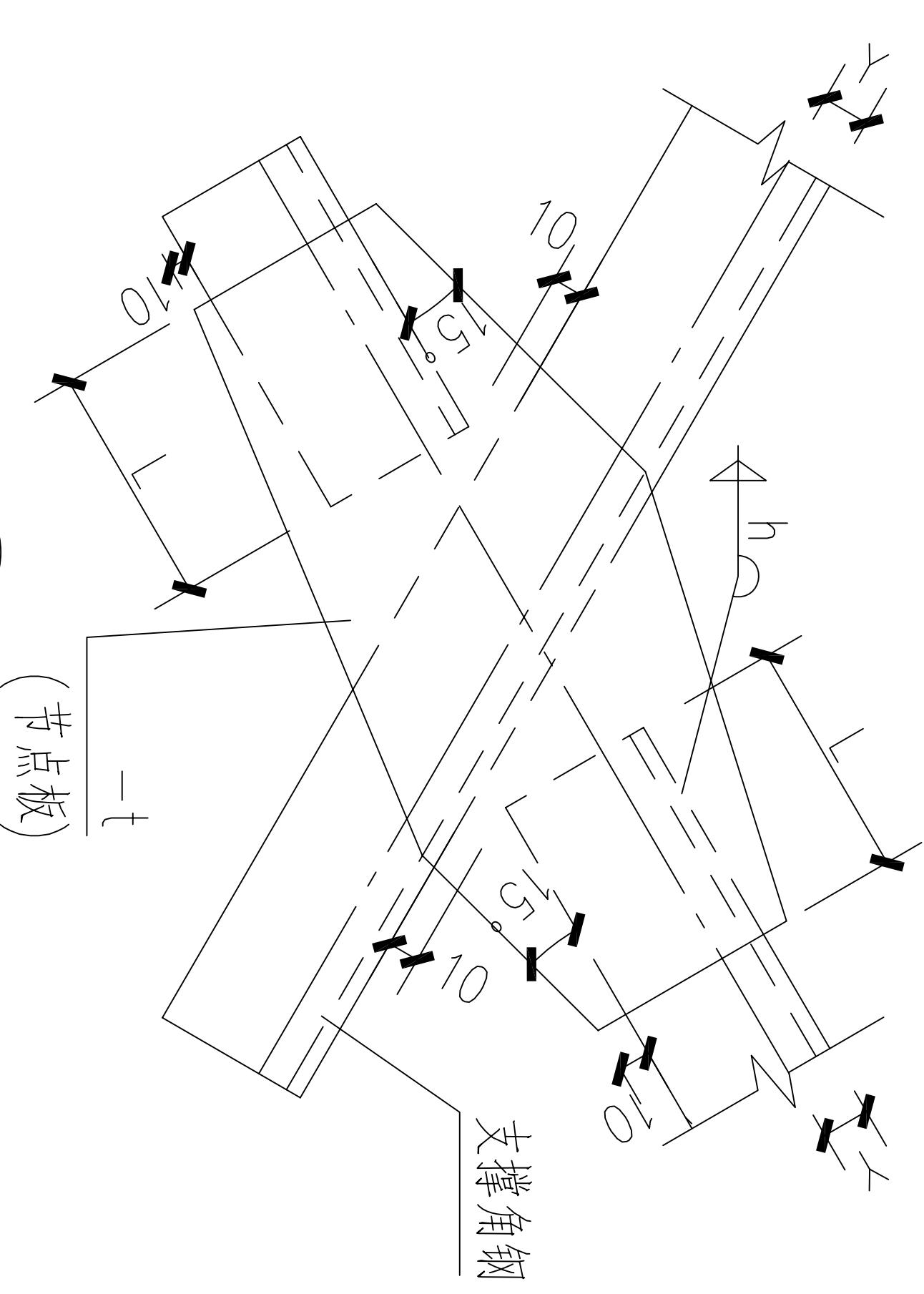
1



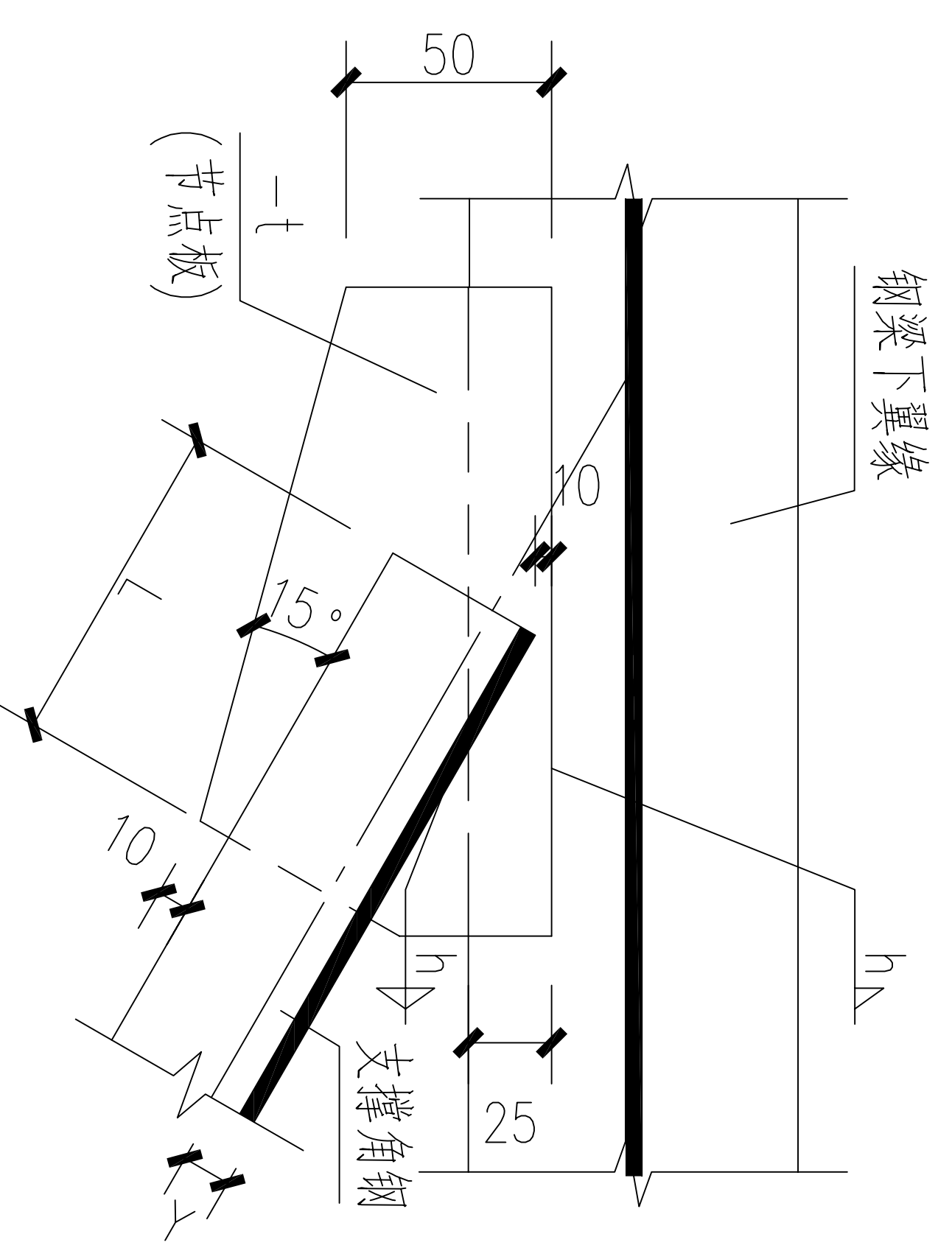
2



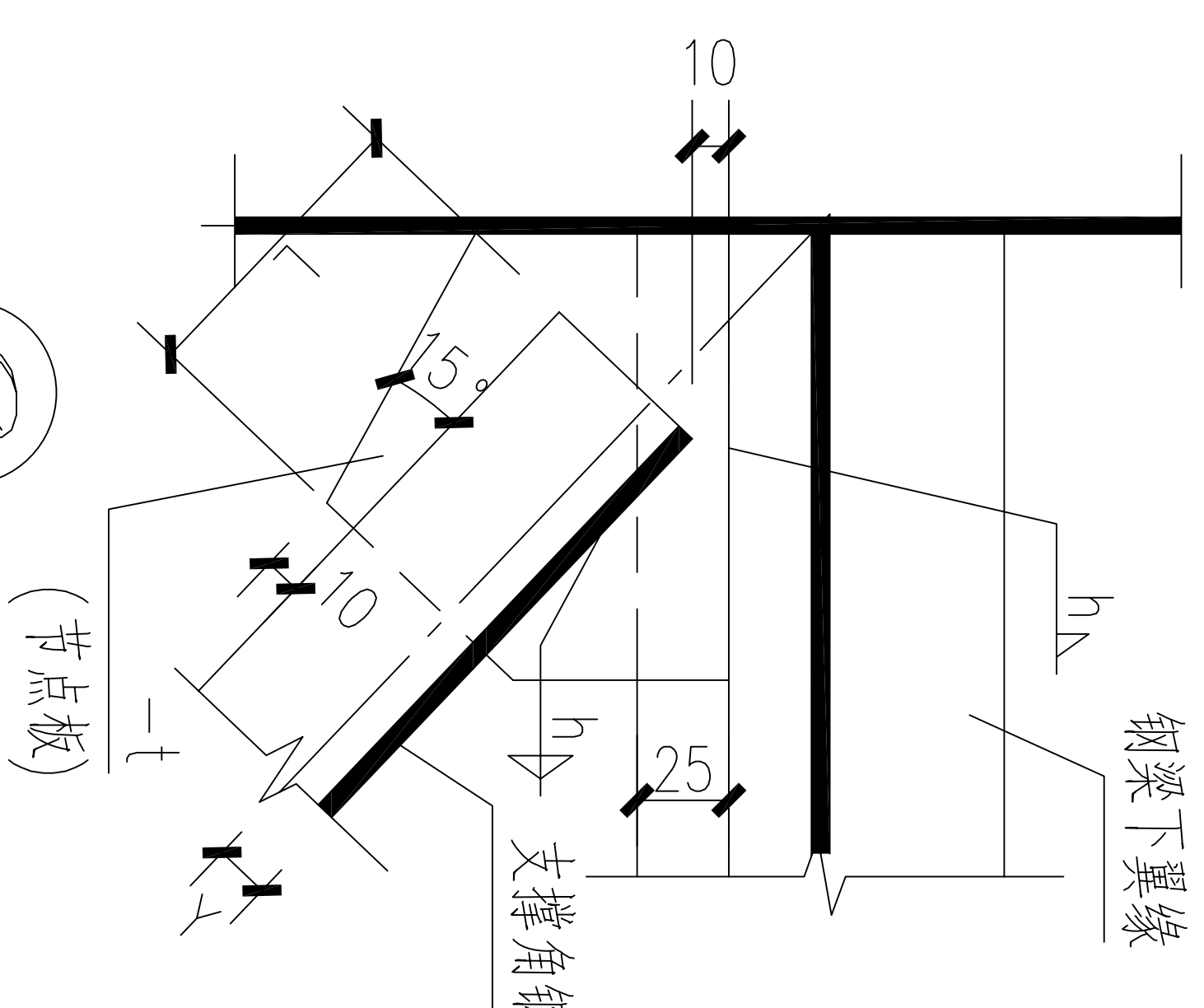
3



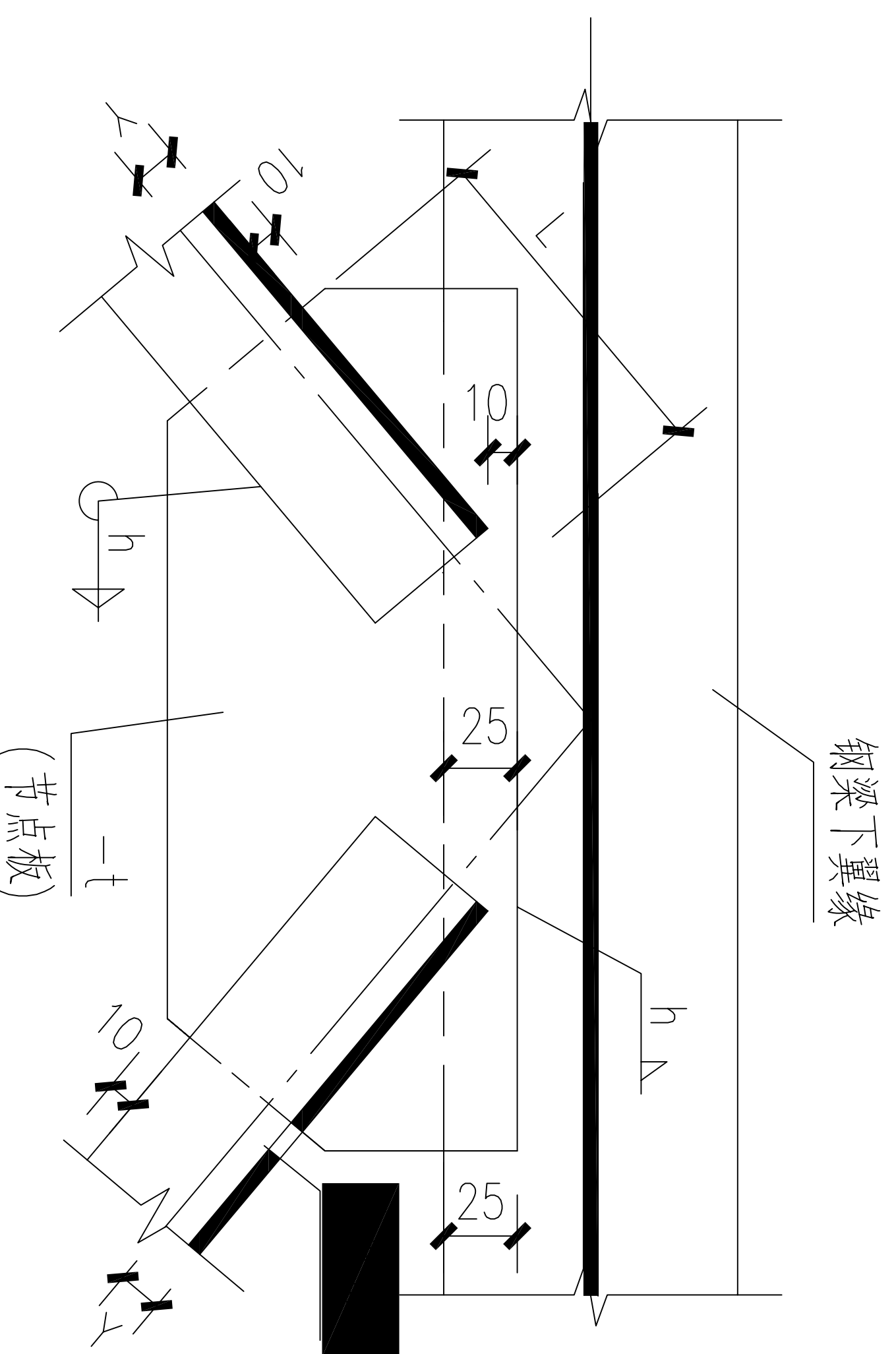
4



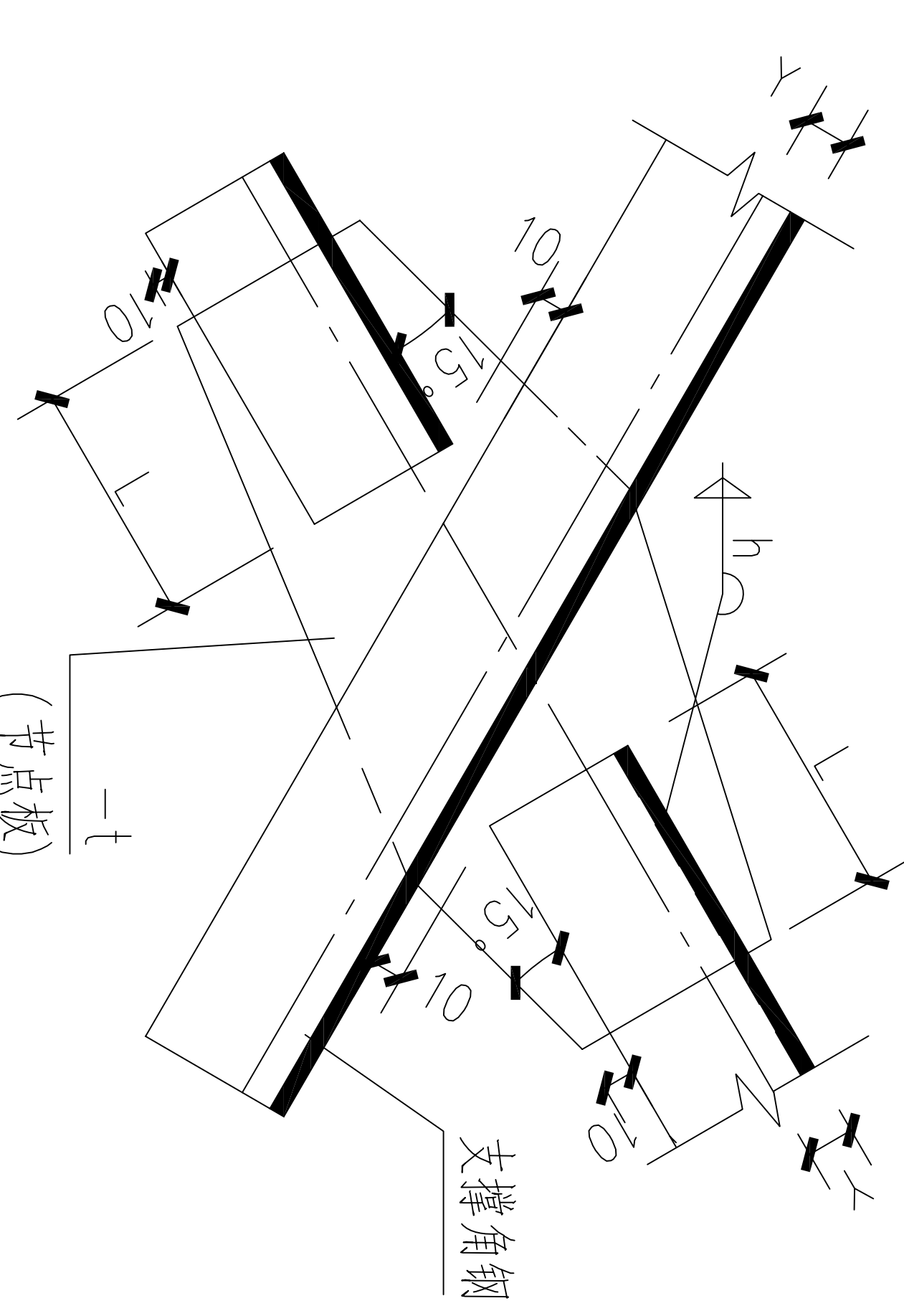
5



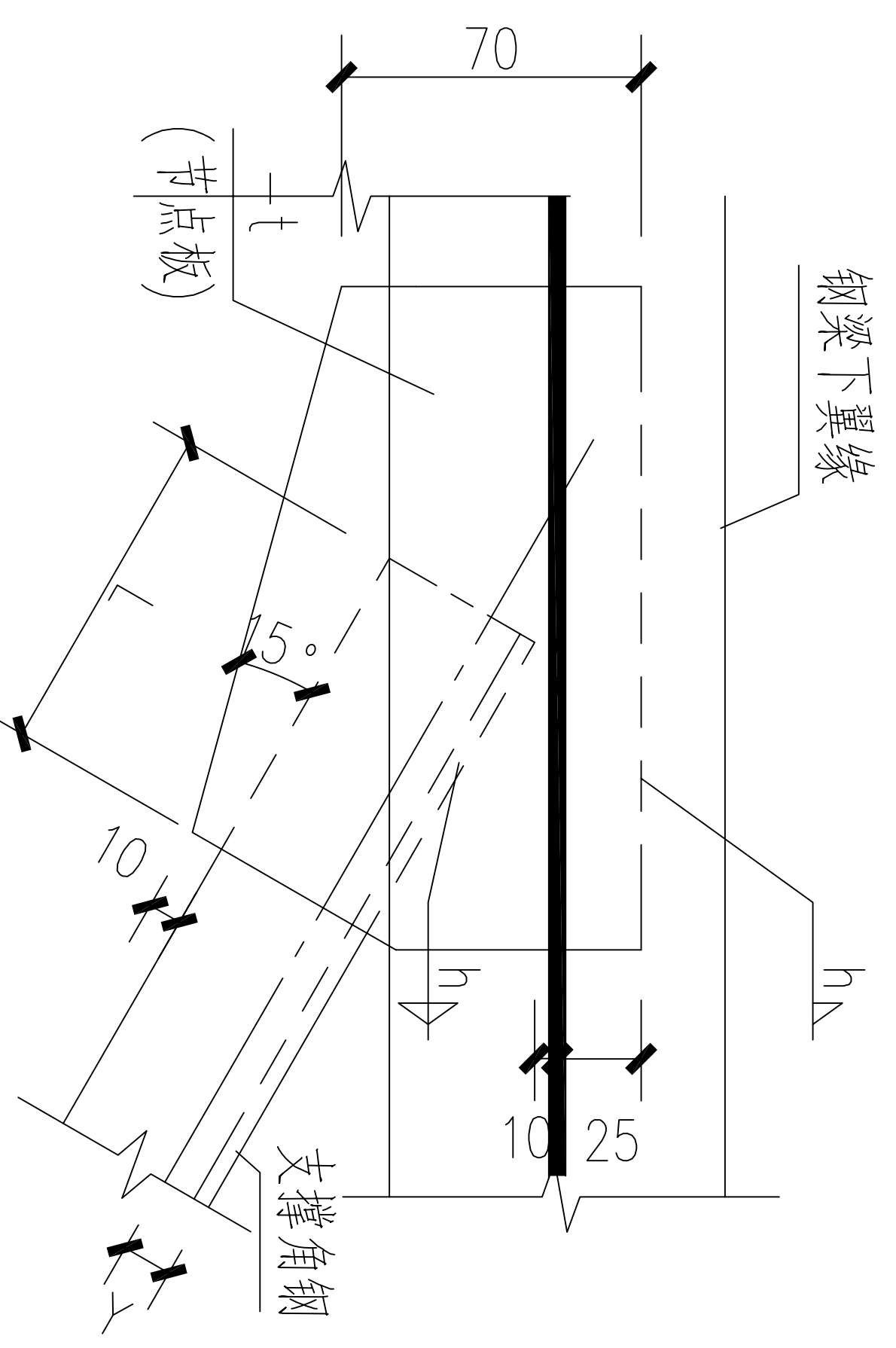
6



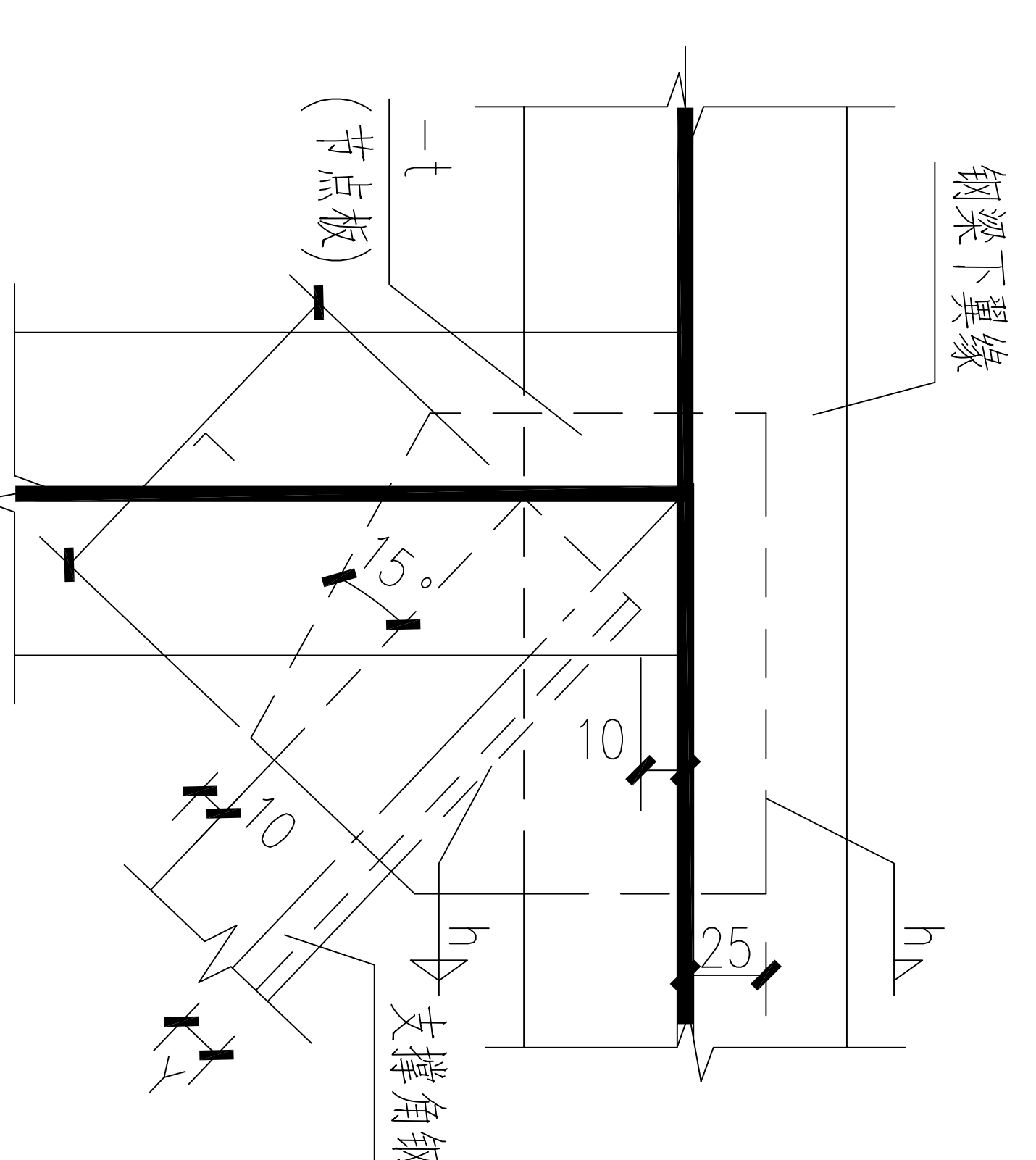
7



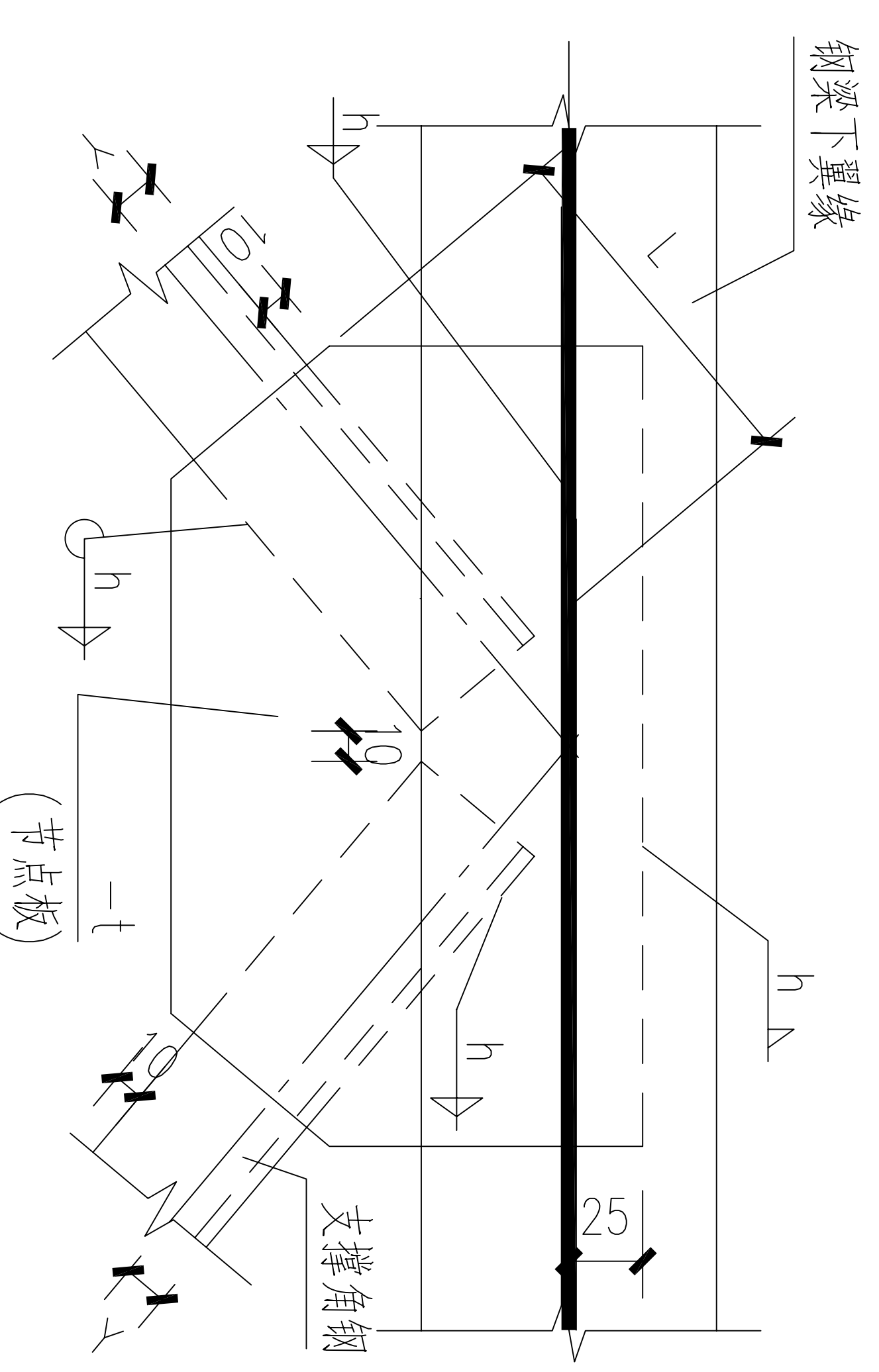
8



9



10

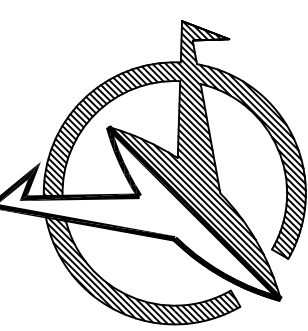


11

支撑角钢 断面	定尺寸位	焊缝 (mm)		节点板厚 L
		高度 h	长度 L	
L50×5	15	5	100	6
L63×5	15	5	120	6
L70×5	20	6	120	8
L75×5	20	6	130	8
L80×6	20	7	140	10
L90×7	25	8	150	10

- 附注:
1. 杆件接触处均满焊。
 2. 节点板尺寸应根据现场放样确定。
 3. 节点板尺寸放样要求:
 - 1) 节点板尺寸应满足焊缝长度
 - 2) 支撑角钢与角钢、角钢与钢梁腹板间净距不小于10mm。
 - 3) 节点板边缘与支撑角钢轴线的夹角不小于15°。

4. 当个体设计没有选定节点时, 施工单位根据本图提供的节点制作水平支撑。
5. 水平支撑布置标高应尽量靠近钢平台且不碰到次梁为原则。
6. 5至7号节点尽量不用, 因施焊空间紧, 亦可以将节点板置于钢梁翼缘下方, 但要注意仰焊的质量。



河北建材院
通用图

审定
审核
校对
设计

图名
水平支撑连接节点图

页
14

TS03

表一：

序号	地区	相对湿度(%)	对结构的侵蚀作用分类		
			室内(采暖房屋)	室内(非采暖房屋)	露天
1	农村\一般城市的商业区及住宅区	干燥, < 60	无侵蚀性	无侵蚀性	弱侵蚀性
2		普通, 60至75	无侵蚀性	弱侵蚀性	中等侵蚀性
3	工业区\沿海地区	干燥, > 75	弱侵蚀性	弱侵蚀性	中等侵蚀性
4		干燥, < 60	弱侵蚀性	中等侵蚀性	中等侵蚀性
5		普通, 60至75	弱侵蚀性	中等侵蚀性	中等侵蚀性
6		干燥, > 75	中等侵蚀性	中等侵蚀性	中等侵蚀性

注：1. 表中的相对湿度系指当地的年平均相对湿度，对于恒温恒湿或有相对湿度指标的建筑物，则按室内相对湿度采用。
2. 一般城市的商业区及住宅区泛指无侵蚀性介质的地区，工业区则包括受侵蚀性介质影响及散发轻微侵蚀性介质的地区。

表二：

序号	构件种类	除锈方法	除锈等级
1	无侵蚀作用的一般构件	手动及动力工具除锈	St2(彻底)级或St3级(非常彻底)
2	弱侵蚀作用的承重构件	喷射(丸、砂)除锈	So2(彻底)级或So2 ^{1/2} 级(非常彻底)
3	中等侵蚀作用的承重构件	喷射(丸、砂)除锈	So2 ^{1/2} (非常彻底)

注：1. 对使用年限内很难维修的承重构件，其除锈等级应当提高(最高不超过So2^{1/2})
2. 除锈前应仔细清除油垢，毛刺，药皮，飞溅物及氧化铁皮等。
3. 除锈及涂装工程的质量验收应符合《钢结构工程施工质量验收规范》GB50025-2001的规定。

表三：

序号	底漆与中间漆	面漆	最低除锈等级	除锈等级	
1	红丹系列(油性防锈漆, 醇酸或酚醛防锈漆)底漆2遍 铁红系列(油性防锈漆, 醇酸底漆, 酚醛防锈漆)底漆2遍 云铁醇酸防锈漆底漆2遍	各色纯酸磁漆2至3遍	St2	无侵蚀作用构件	
2	氯化橡胶底漆1遍	氯化橡胶面漆2至4遍		1. 室内, 外弱侵蚀作用的重要构件。 2. 中等侵蚀环境的各类承重结构。	
3	氯磺化聚乙烯底漆2遍+氯磺化聚乙烯中间漆1至2遍	氯磺化聚乙烯面漆2至3遍			
4	铁红环氧脂底漆1遍+环氧防腐漆2至3遍	环氧清(彩)漆1至2遍			
5	铁红环氧底漆1遍+环氧云铁中间漆1至2遍	环氧橡胶漆2遍	So2		
6	聚氨酯底漆1遍+聚氨酯磁漆2至3遍	聚氨酯清漆1至3遍			
7	环氧富锌底漆1遍+环氧云铁中间漆2遍	氯化橡胶面漆2遍			
8	无机富锌底漆1遍+环氧云铁中间漆1遍	氯化橡胶面漆2遍			
9	环氧富锌底漆2遍+环氧云铁中间漆2至3遍 (75 μ m至100 μ m)+(75 μ m至125 μ m)	脂肪族聚氨酯面漆2遍(50 μ m)	So2 ^{1/2}		需特别加强防锈蚀的重要结构

注：1. 第四项匹配组合(环氧清漆面漆)不适合室外暴晒环境
2. 当要求较厚的涂层厚度(总厚度>150 μ m)时，第2, 5及6项组合的中间漆或面漆宜采用厚浆型涂料。
3. 第8, 9项无机富锌底漆要求除锈等级及施工条件更为严格，一般较少采用。

各类构件的物理除锈方法与等级

- 附注：
1. 环境侵蚀作用的类别划分见表一。
 2. 钢结构表面在涂底漆前，应彻底清除铁锈等，漆其方法与等级参见表二。
 3. 钢结构面除了安装连接的接触面和工地焊缝两侧50mm范围内均涂底漆防锈漆。
 4. 构件安装完毕后，应将预留的未涂漆部分或安装过程中碰坏的涂漆部分，补底漆，最后再涂刷中间漆其面漆。
 5. 经除锈厚的钢材表面在检查合格后，进行涂漆，其方防锈涂料的选用参见表三。
 6. 对一般涂装要求的构件，并采用手工及动力工具除锈时，可采用两道底漆，两道面漆的做法。
 7. 涂膜厚度：室外应为150 μ m，室内应为125 μ m。

 河北建材院 通用图	审定		图名	防锈及油漆要求	TS03
	审核				
	校对				
	设计				
					页 15